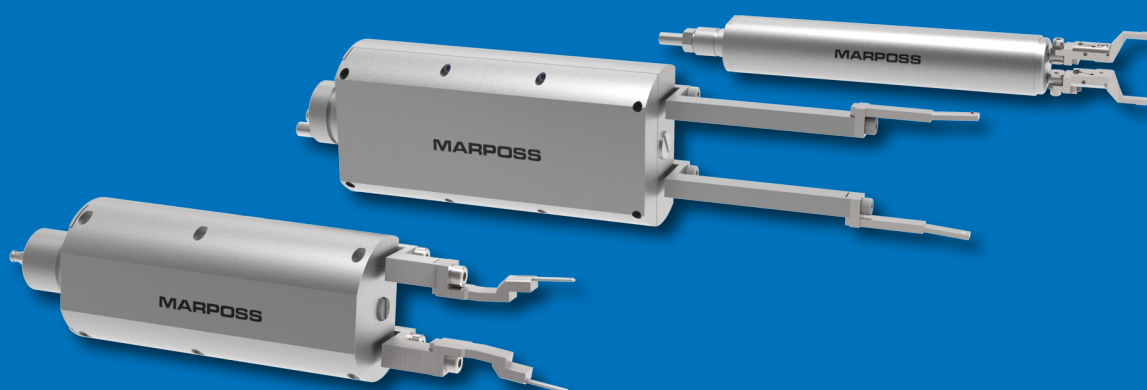


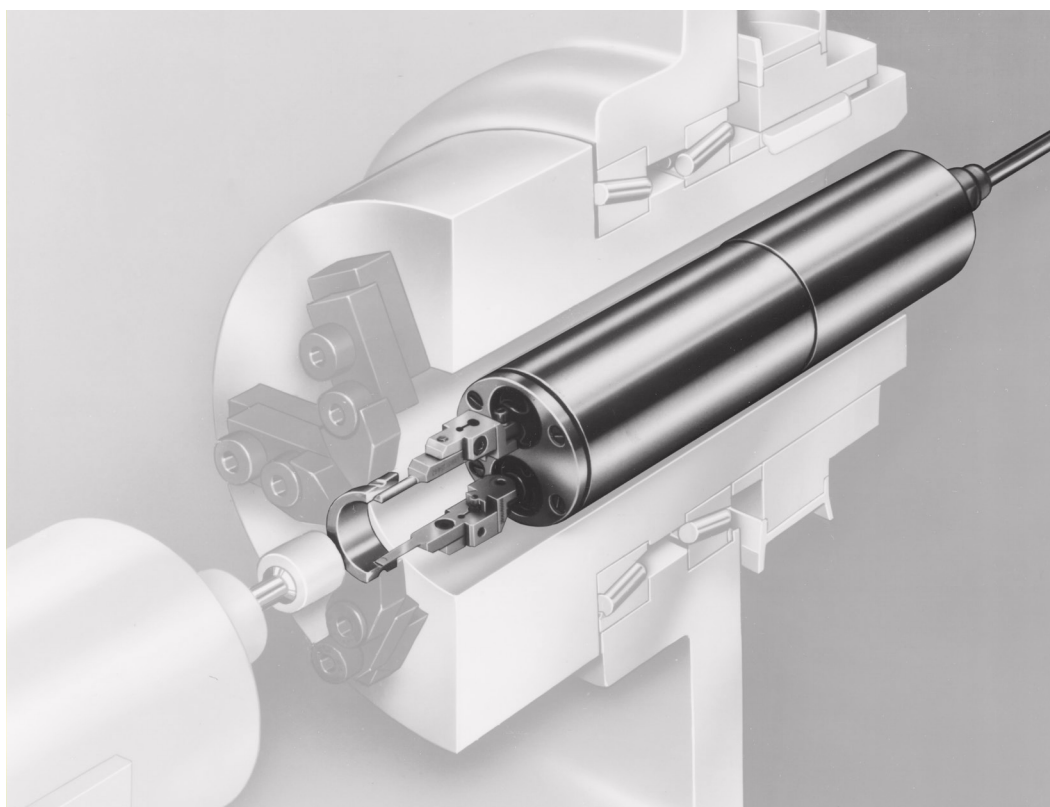
# MARPOSS

SOLUTION DE MESURE INTÉGRÉE  
À LA BROCHE  
AVEC RÉOUTILLAGE AUTOMATIQUE



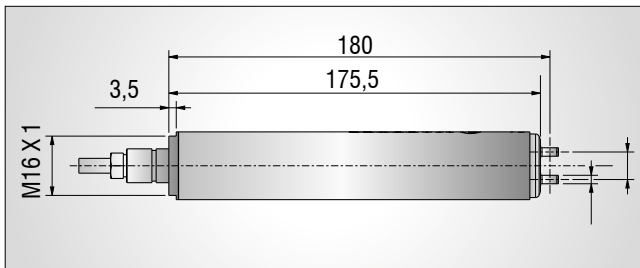
## DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- ▶ Forte d'une longue expérience en mesure de précision pour rectifieuses, Marposs propose une gamme complète de mesureurs destinés au contrôle de diamètres intérieurs en cours de fabrication. La série Thruvar permet un contrôle de diamètre intérieur de pointe à travers une grande variété de configurations de la rectifieuse.
- ▶ Les têtes de mesure Thruvar sont intégrées à la broche et permettent d'accéder facilement à la pièce. L'une des principales caractéristiques est la capacité de réoutiller automatiquement le système, sans nécessiter d'intervention mécanique de la part de l'opérateur. Lors du passage d'un type de pièce à un autre, le réoutillage manuel n'est plus nécessaire puisque la procédure de mise zéro est exécutée par le mesureur, commandée par un moteur électrique. Cette fonction est gérée par l'amplificateur électronique du P7, qui communique directement avec la logique de la machine, en réduisant significativement la durée du cycle et en améliorant l'efficacité du processus.
- ▶ Les valeurs de mesure sont acquises pendant le cycle de rectification, avec le mesureur échangeant des signaux avec la logique de la machine, pour de meilleures performances générales.
- ▶ Chaque tête Thruvar est réalisée en matériaux extrêmement résistants conçus pour une plus haute stabilité thermique et résistance à l'usure, garantissant une fiabilité et une précision optimales en environnements de rectification difficiles.
- ▶ Le système de mesure de diamètre intérieur consiste en une tête de mesure montée sur la broche et un amplificateur électronique. La figure montre le principe de fonctionnement : le mesureur Thruvar, positionné à l'opposé de la meule, surveille la taille de la pièce pendant le processus de rectification. Il transmet en temps réel les données de mesure à l'unité d'amplification, qui contrôle le cycle de rectification et stoppe le processus une fois que la dimension attendue est obtenue, en réduisant le risque de production de pièces défectueuses.
- ▶ L'une des principales caractéristiques est la capacité de réoutiller automatiquement le système, sans nécessiter d'intervention mécanique de la part de l'opérateur. Lors du passage d'un type de pièce à un autre, le réoutillage manuel n'est plus nécessaire puisque la procédure de mise zéro est exécutée par le mesureur, commandée par un moteur électrique. Cette fonction est gérée par l'amplificateur électronique du P7, qui communique directement avec la logique de la machine, en réduisant significativement la durée du cycle et en améliorant l'efficacité du processus.



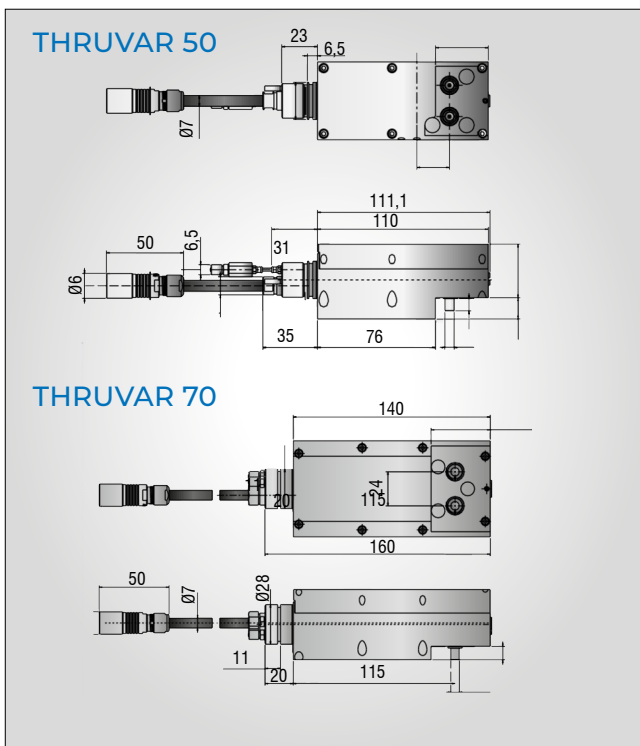


## MINITHRUVAR 5



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| MISE À ZÉRO                 | Guides mécaniques |
| CHANGEMENT PIÈCE            | Automatique       |
| PLAGE DE MESURE             | Ø 5 ÷ 55 mm       |
| RÉPÉTABILITÉ                | 0,5 µm            |

## THRUVAR 50 - THRUVAR 70



| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES |                                                          |
|-----------------------------|----------------------------------------------------------|
| MISE À ZÉRO                 | Automatique                                              |
| CHANGEMENT PIÈCE            | Automatique                                              |
| PLAGE DE MESURE             | Ø 09 ÷ 160 mm - Thruvar 50<br>Ø 10 ÷ 180 mm - Thruvar 70 |
| RÉPÉTABILITÉ                | 0,5 µm                                                   |

### TABLEAU RÉCAPITULATIF

| MODÈLE        | Ø CORPS [mm] | MISE À ZÉRO | CHANGEMENT PIÈCE | PLAGE DE MESURE Ø [mm] | RÉPÉTABILITÉ [µm] | OSCILLATIONS MAX [1/min] | SURFACES INTERROMPUES |
|---------------|--------------|-------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|-----------------------|
| MINITHRUVAR 5 | 32           | Automatique | Automatique      | 5÷55                   | 0,5               | 800                      | Oui                   |
| THRUVAR 50    | 50           | Automatique | Automatique      | 9÷160                  | 0,5               | Non                      | Non                   |
| THRUVAR 70    | 68           | Automatique | Automatique      | 10÷180                 | 0,5               | Non                      | Non                   |



**MARPOSS**

**marposs.com**



D6106900F0 - Édition 10/2025 - Les spécifications techniques sont sujettes à modifications.  
© Copyright 2025 Marposs S.p.A - Tous droits réservés.

Ce document et ses contenus sont la propriété exclusive de Marposs S.p.A. ou d'autres sociétés du Groupe Marposs et ne peuvent pas être utilisés pour nourrir une intelligence artificielle, un machine learning, des large language models ou d'autres réseaux, algorithmes ou systèmes, etc. similaires.

Ils ne peuvent pas être utilisés, en tout ou partie, à des fins différentes de celles expressément autorisées sans autorisation écrite préalable. Toute transgression sera passible de poursuite. Les droits de tiers sont reconnus aux propriétaires respectifs.

MARPOSS,  et d'autres noms/signes du Groupe Marposs indiqués sont des marques enregistrées ou des marques de Marposs S.p.A. ou d'autres sociétés du Groupe aux États-Unis et dans d'autres pays.

Certains modèles de la ligne de produits, ou des composants de ceux-ci, peuvent être sujets à des limitations à l'exportation si exportés hors de l'Union européenne ou peuvent être sujets à des mesures restrictives appliquées par les autorités nationales, supranationales ou internationales compétentes.

