

MARPOSS

QUICKSPC
per Windows®

SOFTWARE PER IL CONTROLLO DI PROCESSO E DELLA QUALITÀ

PRONTO ALL'USO

MODELLI DI COMPOSIZIONE GUIDATI consentono un facile, sicuro e veloce impiego del software. **DI IMMEDIATA COMPrensIONE** con la sua programmazione a tabelle, la struttura ad albero ed i manuali in linea.

UTILIZZABILE SENZA MOUSE

SICURO E AFFIDABILE con il controllo errori in programmazione, funzioni di salvataggio e recupero informazioni, accesso multilivello protetto da password.

UN NUOVO CONCETTO DI FLESSIBILITÀ

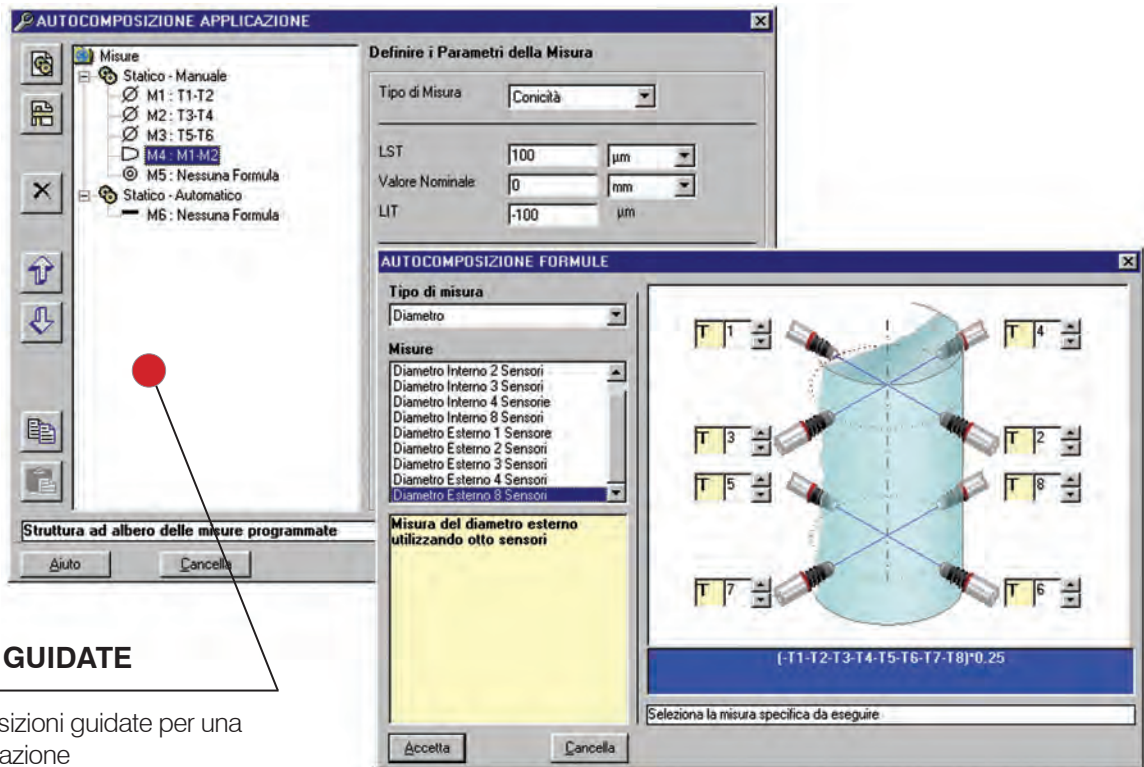
AMBIENTE COMPLETAMENTE PERSONALIZZABILE per soddisfare le attuali e future esigenze metrologiche e statistiche. Sono modificabili: layout delle pagine, tasti funzione, modelli applicativi, stampe, elaborazioni statistiche ed altro.

POTENTE E VERSATILE in grado di connettersi ad un gran numero di dispositivi di misura, sia analogici che digitali, ed ai CNC delle macchine utensili.

SOFTWARE NATIVO A 32-bit in ambiente Windows® e pensato per l'officina, senza rinunciare ai vantaggi per l'operatore offerti da un sistema multimediale (foto, disegni, filmati ecc).

PACCHETTO SOFTWARE COMPLETO con moduli di acquisizione dati, misura, elaborazione, analisi statistica, compensazione macchina utensile, integrazione in rete ed archiviazione dati.



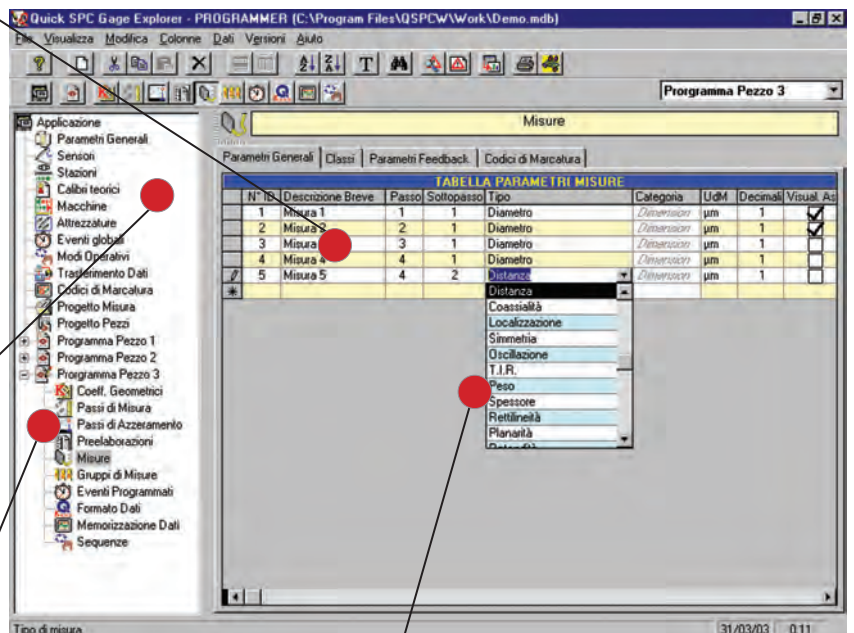


COMPOSIZIONI GUIDATE

- Semplici composizioni guidate per una facile programmazione
- Definizione delle formule di misura facilitata dal contesto
- Editor grafico integrato per definire istruzioni e messaggi per l'operatore

STRUTTURA TABELLARE

- Interfaccia di programmazione tipo foglio elettronico
- Visualizzazione completamente personalizzabile
- Programmazione veloce e sicura partendo da modelli base
- Database di supporto del tipo MS Access®



ARGOMENTI DI PROGRAMMAZIONE

- Struttura simile a Gestione Risorse di MS-Windows®
- Organizzazione intuitiva degli argomenti
- Accesso diretto a tutti gli argomenti

ANALISI STATISTICA

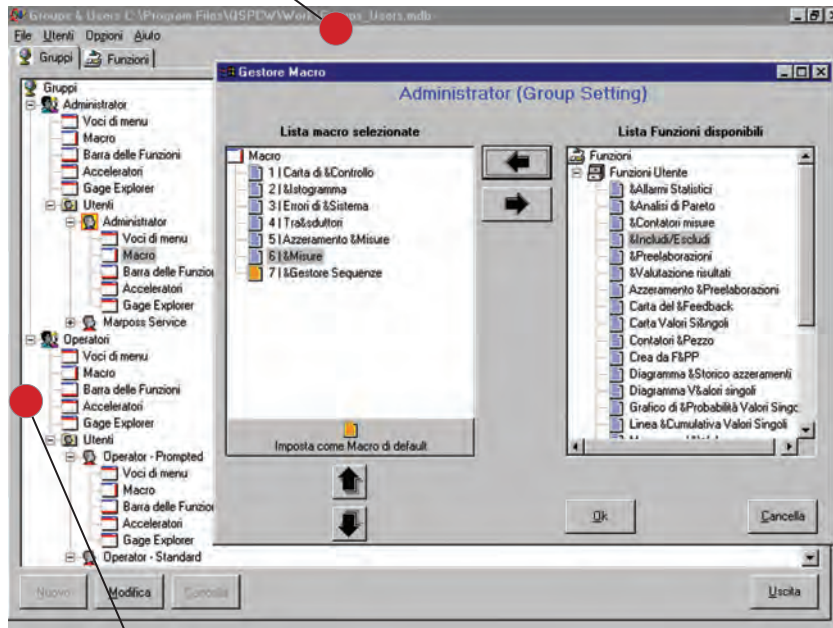
- Software statistico Q-DAS® integrato per l'elaborazione di carte di controllo in tempo reale, ed analisi della capacità di processo e della macchina
- Memorizzazione dati secondo lo standard Q-DAS® qs-STAT®

PROGRAMMAZIONE GUIDATA

Programmazione guidata tramite Help in linea, icone, menu a tendina, etc.

GRUPPI E UTENTI

Diritti di accesso, funzioni, pulsanti di scelta rapida, tasti funzione e acceleratori assegnabili per gruppo/utente

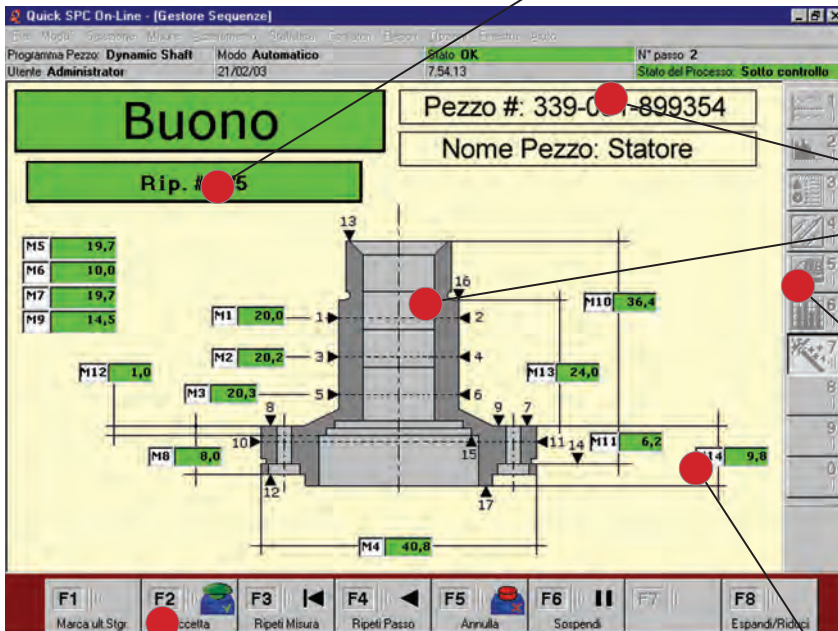


SICUREZZA

Gestioni separate per ogni gruppo/utente protette da password

MISURA

- Visualizzazione personalizzabile
- Informazioni chiare e leggibili
- Informazioni di misura grafiche, numeriche e per codice colore



MULTIMEDIALE

Possibilità di gestire file statici e dinamici (disegni, foto, video ecc.)

PULSANTI DI SCELTA RAPIDA

- Liberamente programmabili
- Facilmente individuabili
- Consentono di non utilizzare il mouse

TASTI FUNZIONE

- Personalizzabili
- Supportati da immagini
- Variabili in funzione del contesto
- Consentono di non utilizzare il mouse

MESSAGGI PER L'OPERATORE

- Forniscono informazioni
- Guidano nelle fasi di misura e di studio di capacità (macchina, processo, misuratore)



CARATTERISTICHE TECNICHE

Quick SPC™ per Microsoft Windows®

CARATTERISTICHE STANDARD

Configurazione e Programmazione

Pagine configurabili per contenuto, colori, posizione, dimensioni, testo, fonts e menu. Interfaccia utente utilizzabile senza mouse, ma nello stesso tempo completa compatibilità con le funzioni grafiche di Microsoft Windows®. Interfaccia di programmazione basata su tabelle, stile Gestione Risorse, con un database MS-Access® integrato. Routine di controllo errori attiva durante tutte le fasi di configurazione e programmazione.

Misura ed azzeramento

Cicli di misura statici e dinamici digitali. Illimitato numero di passi di misura e di programmi. Gestione di sensori analogici Full-bridge (LVDT) ed Half-bridge (HBT), estensimetri, encoder lineari e rotativi, sonde digitali, dispositivi con uscita seriale, inserimento dati da tastiera. Visualizzazione in diretta della misura e sequenze di acquisizione che guidano l'operatore attraverso le varie fasi del ciclo, utilizzando files multimediali (bmp, pcx, jpg, avi, mpg, ecc.). Controllo completamente automatico della macchina utensile (feedback) e gestione multistazione per linee di montaggio. Azzeramento e correzione automatica della sensibilità con master di massimo e minimo, con impostazione delle barriere di controllo di derive consecutive e cumulative.

Controllo statistico di processo

Elaborazione dati configurabile e programmabile, conforme alle specifiche internazionali (ISO), nazionali (DIN, AIAG, CNOMO) e dei clienti. Pacchetto statistico Q-DAS® integrato per l'analisi in tempo reale per variabili (carte di controllo, capacità di macchina e del processo). Memorizzazione dati in formato qs-STAT® compatibile.

Analisi del sistema di misura

Studi per valutazione di accuratezza, ripetibilità, riproducibilità, linearità, stabilità, conformi alle specifiche internazionali (ISO) e nazionali (DIN, AIAG, CNOMO). Sequenza di acquisizione dati completamente programmabile, effettuabile anche alla cieca. Rintracciabilità di tutti gli studi eseguiti sul sistema di misura, grazie ad un'archiviazione strutturata. L'analisi dei dati può essere effettuata per mezzo del pacchetto software Marposs (opzionale) Measuring System Analysis. L'elaborazione può essere effettuata anche tramite il pacchetto Q-DAS MSA (opzionale).

Rete

Una struttura dati ODBC compatibile consente l'integrazione con praticamente ogni rete dati ed architettura di database, compresi tutti i principali tipi di Bus di Campo.

Utilità

Step Sequencer Designer per creare procedure guidate per l'operatore, istruzioni e pagine di aiuto. Programmatore di driver seriali per collegare praticamente qualunque misuratore con uscita seriale che utilizzi un protocollo ASCII. Analog Probe Tuner (APT) per la messa a punto dei trasduttori analogici, quando due o più di essi vengono elaborati per la stessa misura. Gruppi ed utenti per la definizione degli accessi al sistema multilivello e protetto da password, definizione di moduli, pagine, tasti funzionali e pulsanti di scelta rapida personalizzati per ogni utente o gruppo di utenti; stampe e rapporti personalizzabili.

Lingue disponibili

Il modulo Cambio Lingua consente di selezionare le seguenti lingue: Francese, Giapponese, Inglese, Italiano, Portoghese, Spagnolo, Tedesco. Altre lingue disponibili su richiesta.

Hardware minimo richiesto

Quick SPC richiede un PC industriale Marposs (modello E9066) oppure qualsiasi PC Windows® compatibile, con:

- Sistema operativo Windows 10™, Windows 7™
- Almeno 2 GB di RAM (consigliati 4GB per Windows 10™)
- Monitor con risoluzione XVGA 1028x768 o superiore
- Almeno 3 GB di spazio libero su disco fisso

Microsoft e Windows sono marchi o marchi registrati di Microsoft Corporation in USA e/o in altri paesi.

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

D6D0010211 - Edizione 06/2019 - Specifiche soggette a modifiche. © Copyright 2017-2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, logo e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001.

Alcuni modelli della linea di prodotto o parti di essi, possono essere soggetti a restrizioni all'esportazione se esportati al di fuori del territorio dell'Unione europea o potrebbero comunque essere soggetti alle misure restrittive adottate dalle competenti autorità nazionali, sovranazionali o internazionali verso determinati paesi terzi.