

测量检测 汽车玻璃



官网



MARPOSS



视频



高柔性
非接触式测量



非接触式

测量
方案



软件



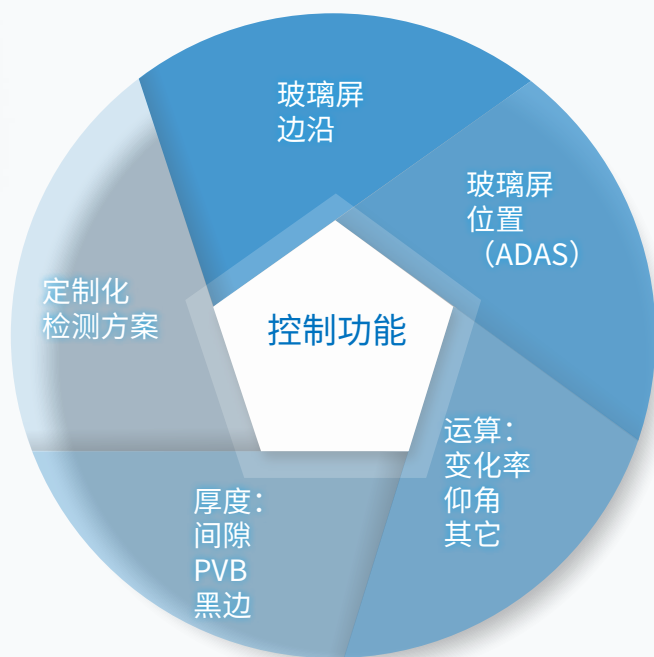
触头

一个合作伙伴 多种检测方案！

马波斯为汽车玻璃的检测提供各种测量组件以及专用检测方案。

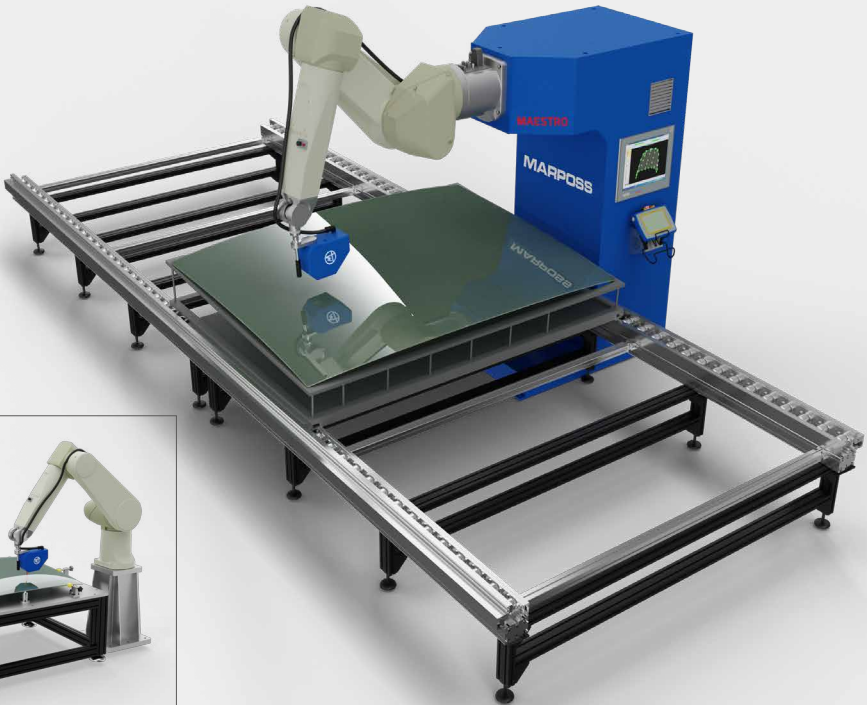
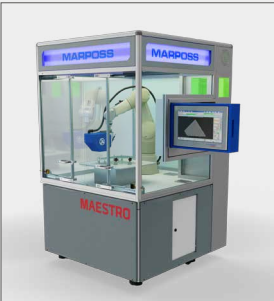
这些检测方案范围广泛，可有效满足不同应用的需求，包括：

- 安装尼龙触头的超轻测力传感器，测量力小
- 使用多种测量技术（光谱共焦和白光干涉）的非接触式传感器
- 模块式接口
- 工控机
- 软件简单易用，显示定制化的测量页面并可自动采集数据
- 整体式的测量机柜，内含气动和电气装置





非接触式 柔性 检测方案



MAESTRO™是柔性、非接触式通过机器人操作的检测方案，可在一次扫描中，可测量不同类型汽车玻璃的形状、屏沿以及厚度。测头配有多种类型的传感器和测量技术，可同时检测玻璃的全部特性。

高计量特性：重复精度达± 50 μm，动作精度达± 25 μm，测量精度高。MAESTRO可实现快速节拍测量。检测方案适用于实验室和生产环境下，也可根据应用要求量身定制（例如，机器人的数量和型号）。

优点

- 快速节拍
- 可从玻璃的3D图纸生成工件程序
- 由工件程序自动定义机器人轨迹，测头始终垂直于玻璃表面
- 自动选择工件程序
- 机器人具有在测量夹具上的自动校准功能，可避免玻璃的定位误差
- 测量装置自带校准功能
- 数据采集和统计分析功能
- 测量软件可同时管理接触式和非接触式传感器
- 定制化解决方案

重量[kg]	1.400 Kg
尺寸[mm]	宽度 - 1.450 深度 - 1.500 高度 - 2.350
标配机器人	Staubli© RX160 @500mm/s
Sigma 常规测量范围[μm]	5
Sigma 大量程测量范围[μm]	25
偏心[μm]	50
最大定位误差[μm]	± 25
最高直线速度[mm/s]	750
测量时间[s]	行程（直线米） X 3
数据运算时间[s]	点数 X 0.05



MAESTRO演示视频



非接触式 检测方案

CL-MG / OP / ENDO™光学传感器产品线可满足很多应用的需求。传感器的本体有不同的外径（包含现有夹具上使用的8mm本体直径），可将不同量程的传感器组合使用，以满足不同类型的汽车玻璃的检测要求。



ZENITH™是光谱共焦控制器产品线的全新产品，可充分满足工业环境的应用要求。标配以太网接口，可实现高精度的测量。光谱共焦是一种非接触式测量技术，可避免工件划伤或在测量期间由相对移动造成的划伤。单通道或双通道可选，带显示屏或不带显示屏可选，可测量各类表面和材料，包括反光面。



LIGHTMASTER™是一款多通道、模块化的用于光谱共焦传感器的控制器。LIGHTMASTER™可提供16通道或48通道两种配置，由带有lightslot的4输入通道模块组成。LIGHTMASTER 48CH是一个19英寸的3U机柜，配有通用的以太网GigE®接口，可连接PC或PLC。

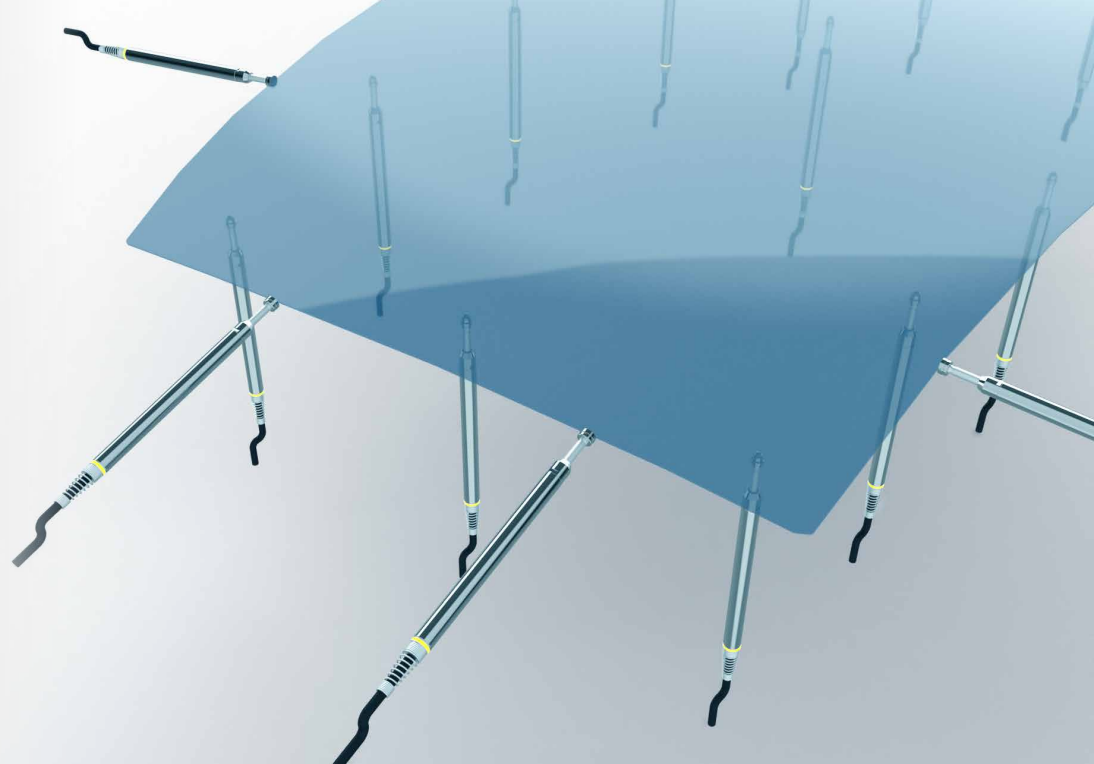


NCG™测厚仪采用干涉测量原理，以红外光为光源。可控制不同类型的工件、玻璃、塑料和薄膜的厚度。NCG测量速度快，可连接各种设备，可高精度并快速的控制工件的厚度。





触头方案



REDCrown2™是新一代笔式传感器，为众多需要计量室精度级别的应用而设计的。体积小，测量精度高，设计坚固，易于装夹，使得这款笔式传感器适用于各种定制化的检测方案。超轻测力的笔式传感器，测力仅0.05N，并且安装了尼龙触头，是在测量期间避免划伤和玻璃变形的理想解决方案。

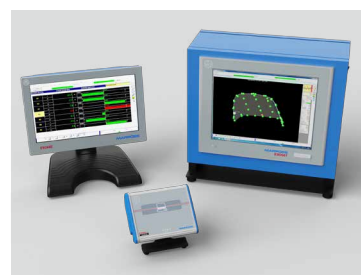


GAGEPOD™是模块化数据采集系统，为实现简单的手动测量应用可集成到自动测量系统而设计的。

DIGICROWN™是模块化系统，可进行组网配置。通过以太网接口连接PC和PLC。此产品模块式的设计，可满足不同应用的布局需求。



E9066™是工控机产品系列，为恶劣的工作环境下、经常性反复使用而设计的。工控机采用无风扇、免维护的设计，可安装在机柜中，并且机柜已通过耐久性和可靠性测试，可满足工厂环境下的使用要求。

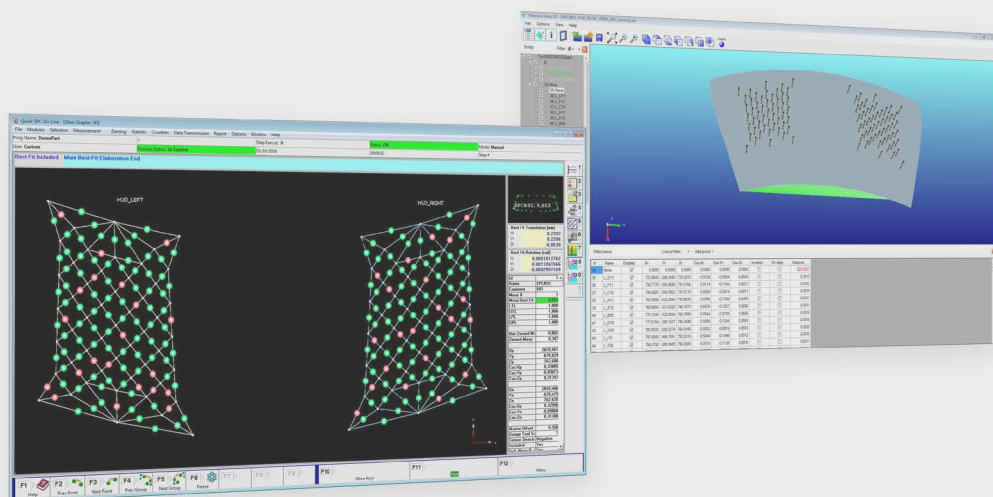


一体式测量站集成了所有的测量元件和控制部件（传感器，接口，工控机，测量软件，气动回路），易于管理和移机。100%支持在线检测以及实验室环境下使用。可定制专用命令、控制按钮、指示灯等。





软件

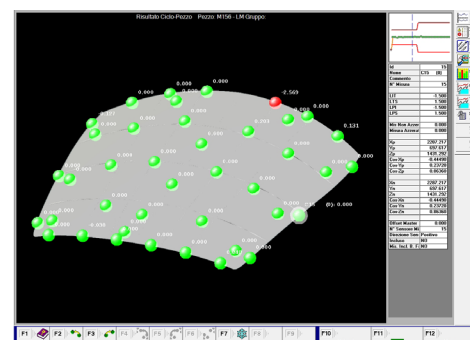


QUICK SPC™软件包，为满足SPC / 质量控制的需求而设计，功能适用于单个测量数据采集直至复杂的测量应用。

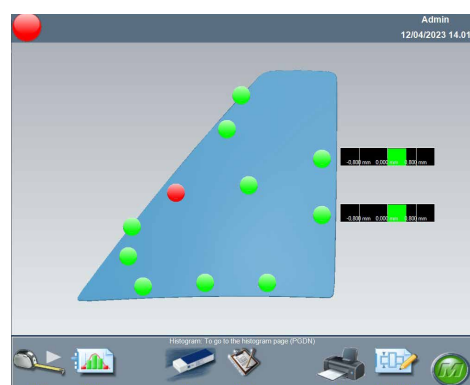
适用于各种类型的传感器。通过简洁的向导式结构、以及共用的用户接口，可以通过插件的形式扩展产品的检测功能。



玻璃插件通过导入3D文件，可以快速并直观的显示玻璃的测量数据。最佳拟合算法可以修正来夹具定位带来的误差。测量数据（变化率，仰角等）可在定制页面中显示。



MERLIN PLUS软件是各种应用的最佳组合，对简单测量以及手动测台应用，这款软件使用起来非常简单。定制化的测量页面，通过数据采集和统计分析进行产品质量控制。



质量和过程控制中的测量、检测和测试



遍布全球

34
个国家和地区

80
家办事处

出口比例

94%

约

3,500
名员工

1,240
意大利

1,110
亚洲

810
欧洲其它地区

340
美洲

30

次重大收购，自2000年以来

8%

研发投入比

马波斯公司创建于1952年，自公司成立起，马波斯公司始终为客户提供质量控制系统，广泛应用于车间生产环境下。马波斯的解决方案包括：机械零件加工前、加工中和加工后的测量设备、机床监控解决方案、组装和检测系统、生产线的自动化设备和检查站。

马波斯公司是顶尖汽车制造商的重要供应商，也是半导体、消费电子、机床、航空航天、白色家电、医疗、能源和玻璃行业的重要合作伙伴。

马波斯集团于1986年进入中国，迅速在中国市场建立了强大的销售服务网络，快速响应中国市场发展速度。于2000年后又在南京建立了自己的工厂，占地39,500平方米，以意大利总部同样的质量为标准，成为马波斯制造中心在亚太市场的标杆。马波斯集团在全球34个国家拥有3,500多名员工，销售办事机构超过80家。目前，在中国大陆设有三个解决方案中心，分别位于上海，南京和深圳，服务辐射全国。



MARPOSS

www.marposs.com

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

D6G00004C0 - 08/2023版 - 技术规格如有变更，恕不另行通知 - © 2023版权所有，马波斯 (MARPOSS S.p.A.) (意大利) - 保留全部权利。

欢迎访问马波斯解决方案中心：

上海解决方案中心：上海市闵行区宜山路2000号利丰广场Block C102单元

南京解决方案中心：南京市江宁区滨江开发区景明大街7号

深圳解决方案中心：深圳市龙华区1970科技小镇 2栋102



马波斯微官网



马波斯微信公众号