经验丰富
技术卓著

生产条件下的
齿轮质量控制

MARPOSS

M62 OBR

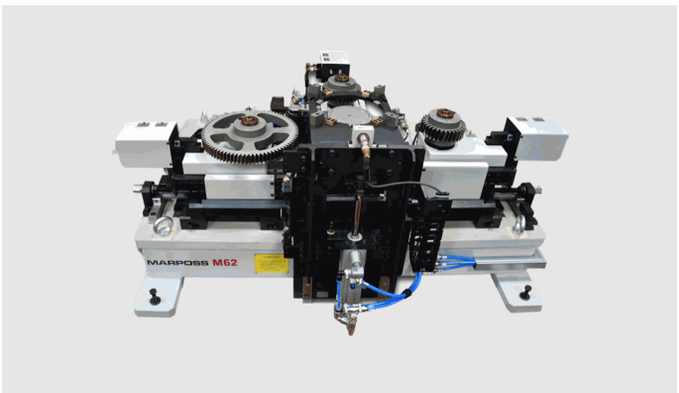
测量项目：OBR，齿根圆半径，齿顶圆半径，跳动和同心度

便捷的接触式测台，齿轮尺寸配置可调范围大，可充分检测及控制齿轮的相关参数。

M62 OBD

测量项目：OBD，齿根圆直径，齿顶圆直径

自动或手动测台，通过已知几何尺寸的校准球触头或测刀检测及控制齿轮轮齿。



M62齿轮双面啮合仪

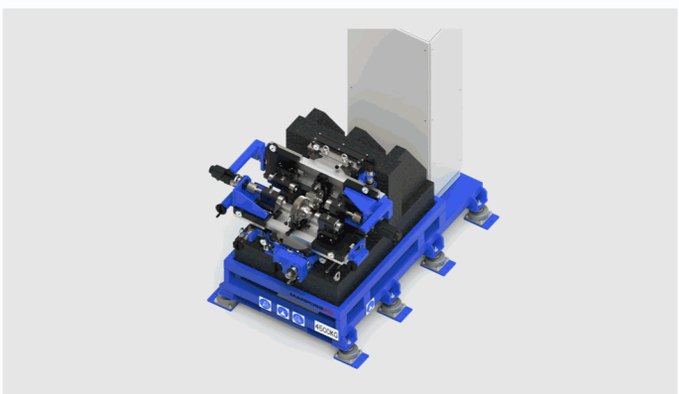
测量项目：全齿径向综合误差（Fi"），单齿径向综合误差（fi"），径向跳动（Fr"），平均中心距（Aa"），磕碰毛刺和OBD*

标准或可定制的测台，动态检测齿轮和齿轮轴，检查其双齿面滚动啮合中的功能参数。

M62 DF + 云台

测量项目：平均螺旋线误差和锥度变化误差

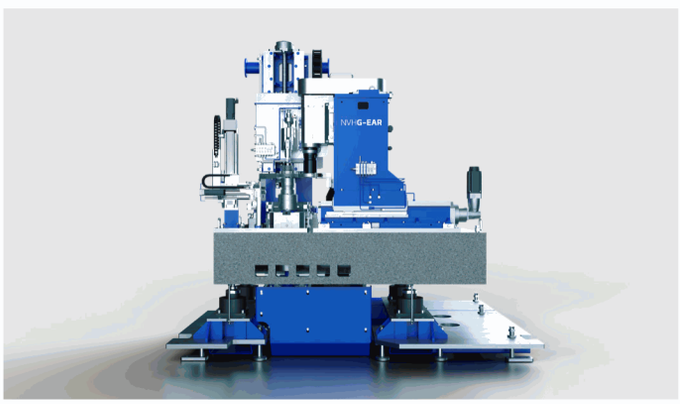
自动测台支持传统的齿轮滚柱检查法，结合第二个滚动标准齿轮，也可以检查导程角和轮齿锥度，此标准齿轮安装在一个叉臂上，叉臂可进行云台运动。



M62齿轮单面啮合仪

测量项目：Fis，fi'，fl'，fe，齿轮侧隙，磕碰毛刺和快速傅里叶变换（FFT）分析。

自动或半自动测台，检查单齿面工作条件下和实际工作条件下的传动误差。



NVH齿轮

测量项目：单齿面综合传递误差和齿轮傅里叶频谱

测台结构坚固耐用，可在高转速和大扭矩工况下检测齿轮。噪声、振动和声振粗糙度分析可发现单个齿轮零件的振动外特性。

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息
05/2025版 - 技术规格如有变更，恕不另行通知。© 2025版权 马波斯版权 - 保留全部权利。
未经事先书面同意，不得将本文档及其内容的全部或部分用于未明确允许的目的。
MARPOSS 和这里所示的马波斯集团的其它名称及标志是马波斯（Marposs S.p.A.）或马波斯集团在美国和其他国家的商标或注册商标。
如果将产品出口到欧盟以外的国家，产品线中的部分产品或其零件可能涉及出口限制或相应国家、超国家或国际机构可能采取限制性措施。