



# T36

# T25

# TL25

## LES NOUVELLES SONDES DE PALPAGE MIDA HAUTES PERFORMANCES POUR MACHINES-OUTILS A CN, CENTRES D'USINAGE ET MARQUAGES SUR RECTIFIEUSES

Les nouvelles sondes de palpation MIDA hautes performances pour le contrôle des outils, la mesure de pièces et les applications de positionnement pièce sur tours à CN, centres d'usinage et rectifieuses. Elles présentent plusieurs avantages comme la réduction des déchets, des cycles et des temps de programmation plus courts et une augmentation de la qualité du produit, pour n'en citer que quelques-uns. Supportée par une gamme complète de progiciels, MIDA offre une solution complète pour toutes les applications de mesure.

### Des performances remarquables

Les nouvelles sondes MIDA offrent une reproductibilité encore plus exceptionnelle ( $2\sigma < 0,5 \mu\text{m}$ ) pour satisfaire les applications de mesure les plus demandées.

### Résistantes et fiables

Les nouvelles sondes MIDA ont été développées pour résister aux conditions opérationnelles les plus hostiles; elles ont été conçues et testées pour travailler sur plusieurs millions de cycles. Insensible aux vibrations et aux accélérations rapides de la machine, les nouvelles sondes MIDA offrent une excellente protection contre les réfrigérants sous haute pression et les éclats de métaux.

### Système modulaire

Les nouvelles sondes MIDA sont compatibles avec la large gamme des composants modulaires MIDA, qui permettent aux systèmes de s'adapter à toutes les applications.

Les systèmes de transmission radio et infrarouges permettent à la sonde d'être logée dans le COA de la machine (Changement d'Outil Automatique), tandis que les systèmes câblés permettent un usage économique sur machines sans COA et pour les applications montées sur banc.

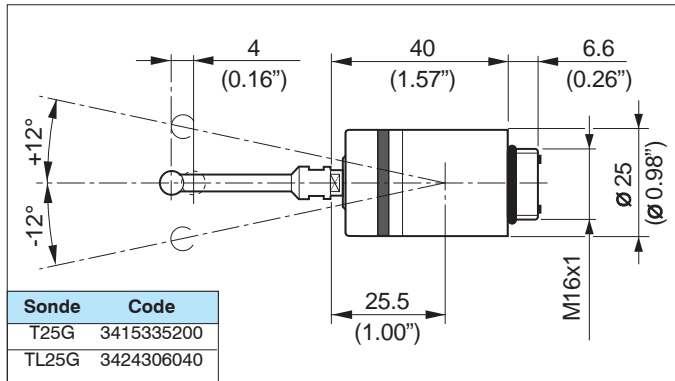
Grâce aux barres de rallonge et aux adaptateurs, les sondes peuvent atteindre les parties les plus difficiles d'accès.

### Versions disponibles

Les nouvelles sondes MIDA sont disponibles dans plusieurs modèles pour répondre aux conditions les plus variées. Citons la sonde T25 aux dimensions extrêmement compactes, la T36 avec un très long stylet pour l'inspection d'orifices profonds, la TL25 avec une force de mesure très faible pour le contrôle de pièces délicates.

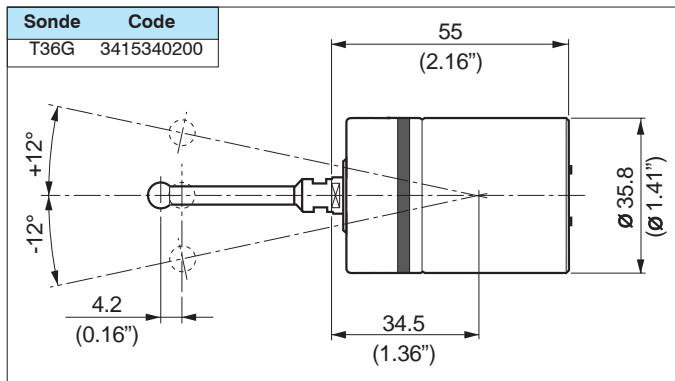
Toutes les sondes sont disponibles avec un joint en caoutchouc frontal (version "G") ou avec un blindage en métal pour fournir une protection externe supplémentaire contre les éclats de métaux et riblons chauds sur machines-outils (version "S").

## Sondes avec joint en caoutchouc (version "G")



Caractéristiques techniques		
	T25G	TL25G
Reproductibilité unidirectionnelle ( $2\sigma$ ) à une vitesse jusqu'à 600 mm/min	0,5 $\mu\text{m}$	0,5 $\mu\text{m}$
Force de mesure sur plan X, Y	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Force de mesure dans la direction Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Surcourse sur plan X, Y	11,2 mm	11,2 mm
Surcourse dans la direction Z	4 mm	4 mm
Étanchéité (standards CEI)	IP67	IP67

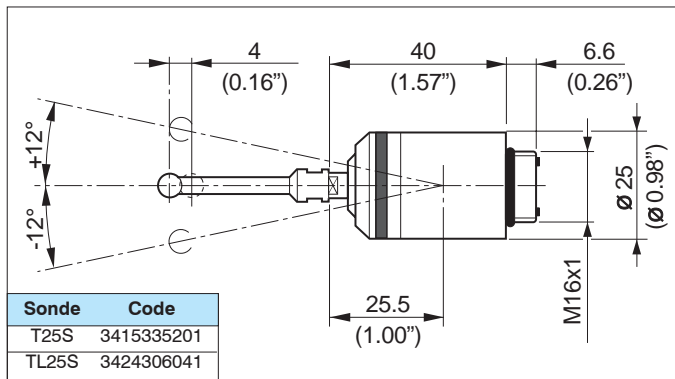
Ces caractéristiques se réfèrent à un stylet de 35 mm



Caractéristiques techniques	
	T36G
Reproductibilité unidirectionnelle ( $2\sigma$ ) à une vitesse jusqu'à 600 mm/min	0,5 $\mu\text{m}$
Force de mesure sur plan X, Y	2,6 N (260 gf)
Force de mesure dans la direction Z	12 N (1200 gf)
Surcourse sur plan X, Y	14,4 mm
Surcourse dans la direction Z	4,2 mm
Étanchéité (standards CEI)	IP67

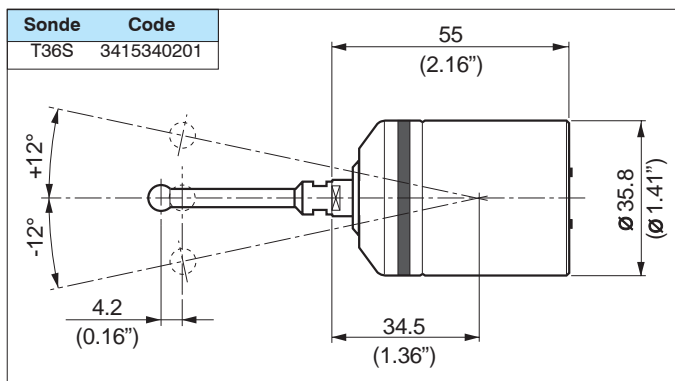
Ces caractéristiques se réfèrent à un stylet de 40 mm

## Sondes avec blindage en métal (version "S")



Caractéristiques techniques		
	T25S	TL25S
Reproductibilité unidirectionnelle ( $2\sigma$ ) à une vitesse jusqu'à 600 mm/min	0,5 $\mu\text{m}$	0,5 $\mu\text{m}$
Force de mesure sur plan X, Y	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Force de mesure dans la direction Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Surcourse sur plan X, Y	11,2 mm	11,2 mm
Surcourse dans la direction Z	4 mm	4 mm
Étanchéité (standards CEI)	IP67	IP67

Ces caractéristiques se réfèrent à un stylet de 35 mm



Caractéristiques techniques	
	T36S
Reproductibilité unidirectionnelle ( $2\sigma$ ) à une vitesse jusqu'à 600 mm/min	0,5 $\mu\text{m}$
Force de mesure sur plan X, Y	2,6 N (260 gf)
Force de mesure dans la direction Z	12 N (1200 gf)
Surcourse sur plan X, Y	14,4 mm
Surcourse dans la direction Z	4,2 mm
Étanchéité (standards CEI)	IP67

Ces caractéristiques se réfèrent à un stylet de 40 mm



MARPOSS  
www.marposs.com

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6C01900F0 - Edition 09/2005 - Les spécifications sont sujettes à variation  
© Copyright 2003-2005 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS, et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs dans les Etats-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.

