



HOCHPRÄZISE SCHALTMESSKÖPFE (MESSTASTER) FÜR CNC DREHMASCHINEN, BEARBEITUNGSZENTREN, SCHLEIFMASCHINEN UND ALLE CNC WERKZEUGMASCHINEN

Die hochpräzisen MIDA Schaltmessköpfe für die Werkzeugkontrolle, Werkstückmessung und die Erfassung der Werkstückposition auf CNC Werkzeugmaschinen. Verringerter Ausschuss, kürzere Einrichtzeiten und verbesserte Produktqualität sind einige der erzielbaren Ergebnisse durch den Einsatz von Schaltmessköpfen. Unterstützt durch umfangreiche Messsoftware bietet Marposs die Komplettlösung für fast jede Messanwendung.

Herausragende Wiederholgenauigkeit

Die **MIDA Schaltmessköpfe** der HP-Reihe bieten eine außergewöhnliche Wiederholgenauigkeit von $< 0,5 \mu\text{m}$ bei 2 Sigma zur Lösung auch schwieriger Messaufgaben und Werkzeugmaschinen.

Robust und zuverlässig

Die **MIDA Schaltmessköpfe** der HP-Reihe wurden entwickelt, um auch unter harten Einsatzbedingungen für Millionen von Schaltzyklen zuverlässig und genau zu arbeiten. Sie sind aufgrund ihres mechanischen Aufbaues relativ unempfindlich gegen normale Vibrationen und Beschleunigungen und arbeiten auch klaglos bei starkem Kühlschmiermitteleinsatz und Späneanfall.

Modulares Baukastensystem

Die **neuen MIDA Schaltmessköpfe** sind voll kompatibel Bestandteil der bestehenden großen Palette modularer Bauteile dieser Produktgruppe.

Infrarot- und Funkübertragungssysteme ermöglichen es, die Messköpfe z.B. über den Werkzeugwechsler eines Bearbeitungszentrums einzuwechseln oder sie im Revolver von Drehmaschinen einzubauen. Fest verdrahtete Systeme stellen eine kostengünstige Variante für andere Anwendungen dar, wie z.B. das Werkzeugmessen auf dem Maschinentisch oder in einem Werkzeugmessarm.

Verschiedene Sockel, Messkopfverlängerungen und Adapter ermöglichen den Zugang zu schwer erreichbaren Messstellen.

Drei Typen, zwei Versionen

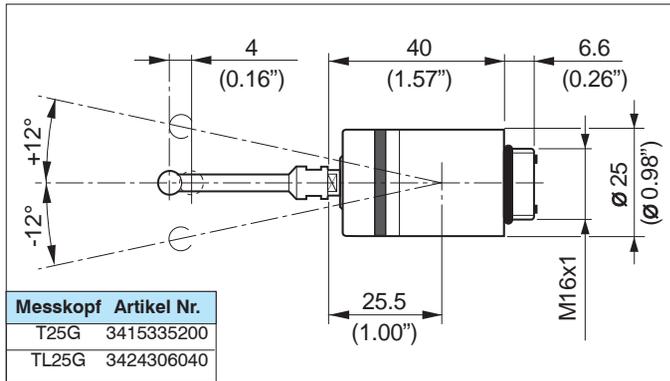
T25 - der kleine, kompakte und meist verwendete Kopf zum Einschrauben mit 25 mm Durchmesser

TL25 - der gleiche Kopf aber mit geringer Messkraft

T36 - der Kopf mit 36 mm Durchmesser für lange Tasterarme und große Maschinen

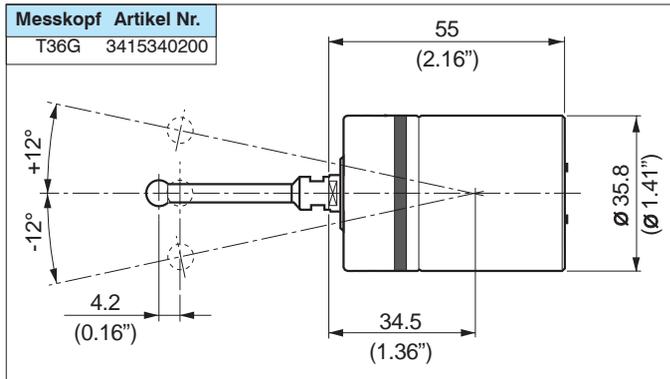
Die Version "G" hat eine Messkopfkappe mit Gummidichtung, die Version "S" hat eine Messkopfkappe mit Metallschild gegen heiße Späne auf Drehmaschinen.

Schaltmessköpfe (Version "G"), Messkopfkappe mit Gummidichtung



Technische Merkmale		
	T25G	TL25G
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
Messkraft in der X-Y Ebene	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Messkraft in Richtung Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Überlauf in der X-Y Ebene	11,2 mm	11,2 mm
Überlauf in Richtung Z	4 mm	4 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67	IP67

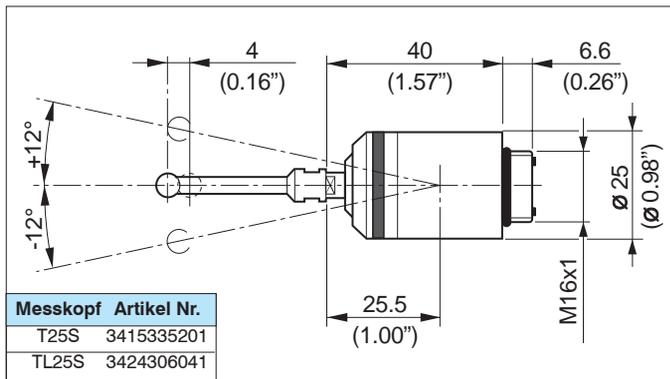
Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 35 mm



Technische Merkmale	
	T36G
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	0,5 μm
Messkraft in der X-Y Ebene	2,6 N (260 gf)
Messkraft in Richtung Z	12 N (1200 gf)
Überlauf in der X-Y Ebene	14,4 mm
Überlauf in Richtung Z	4,2 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67

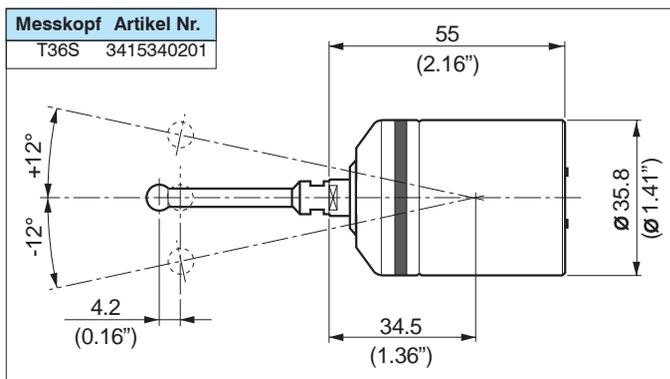
Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 40 mm

Schaltmessköpfe (Version "S"), Messkopfkappe mit Metallschild



Technische Merkmale		
	T25S	TL25S
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	0,5 μm	0,5 μm
Messkraft in der X-Y Ebene	2 N (200 gf)	0,9 N (90 gf)
Messkraft in Richtung Z	12 N (1200 gf)	5,5 N (550 gf)
Überlauf in der X-Y Ebene	11,2 mm	11,2 mm
Überlauf in Richtung Z	4 mm	4 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67	IP67

Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 35 mm



Technische Merkmale	
	T36S
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	0,5 μm
Messkraft in der X-Y Ebene	2,6 N (260 gf)
Messkraft in Richtung Z	12 N (1200 gf)
Überlauf in der X-Y Ebene	14,4 mm
Überlauf in Richtung Z	4,2 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67

Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 40 mm



MARPOSS
www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6C01900D0 - Ausgabe 11/2006 - Änderungen vorbehalten
© Copyright 2003-2006 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, ® und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.

