



**T18**

**TÊTE POUR CONTRÔLE OUTIL**



**MARPOSS**

## Description du système

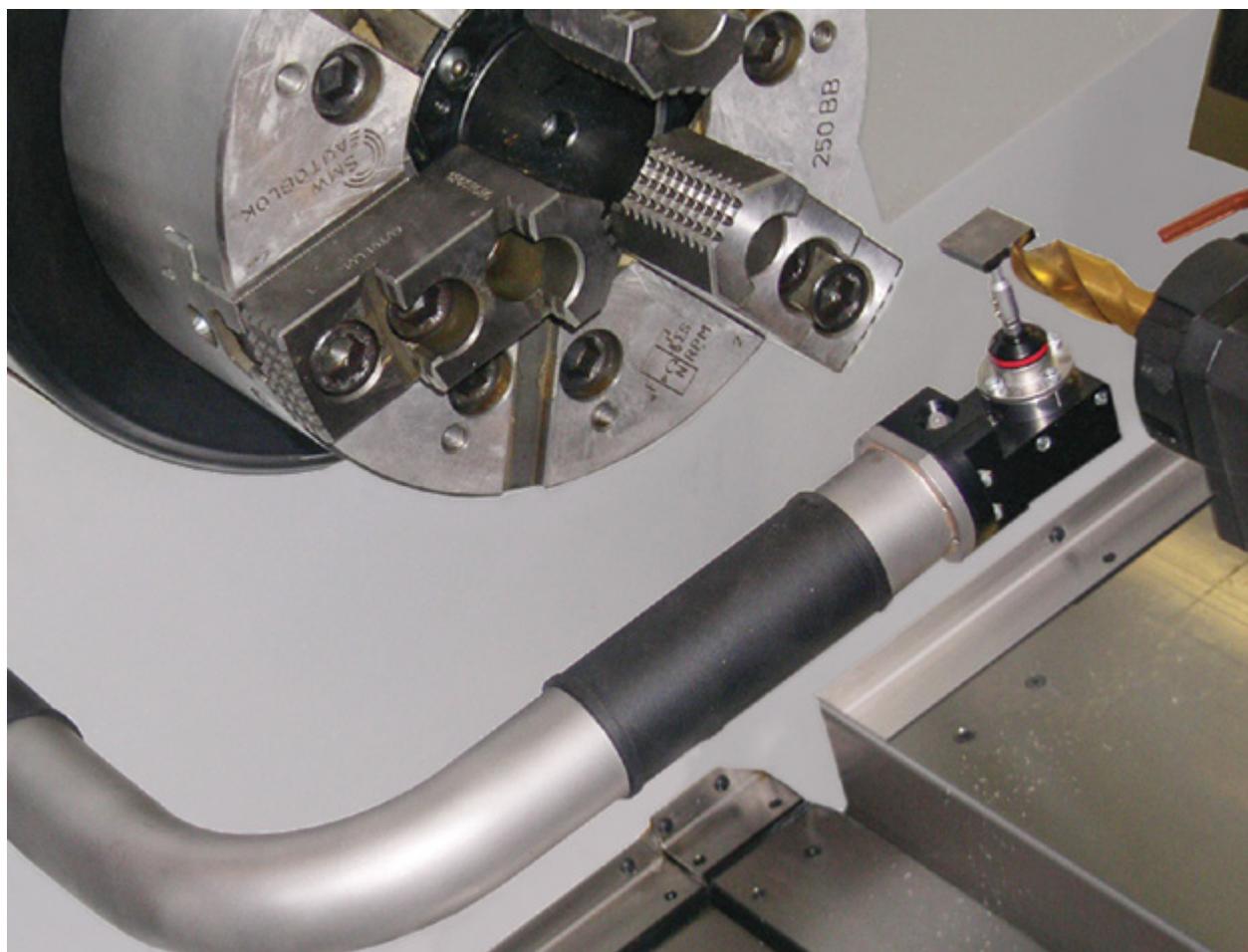
T18 est une tête à contact, compacte, pour la vérification et le contrôle d'outil sur tour, typiquement intégrée aux bras MIDA, dont l'utilisation permet de réduire les rebuts générés par des cassures qui autrement ne seraient pas détectées au cours d'usinages non surveillés.

Elle effectue en particulier les contrôles ci-après :

- détermination de la géométrie de l'outil (R, L) ;
- compensation de l'usure de l'outil, en optimisant sa durée de vie ;
- vérification de rupture axiale, en prévenant les dommages pouvant être occasionnés à la pièce et à la machine et les interruptions de production qui en découlent.

## Avantages

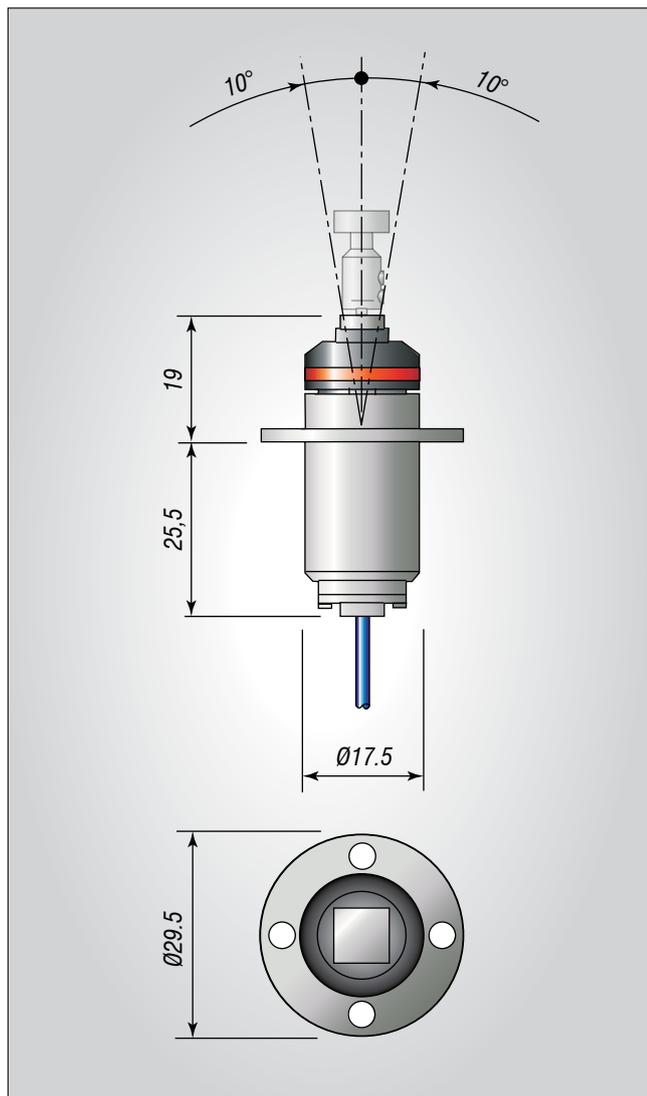
- Meilleure qualité du procédé de fabrication grâce à la réduction des pièces non conformes
- Réduction du temps de presetting
- Vitesse et précision du presetting outil
- Mesures précises avec compensation des dérives et de l'usure
- Grande résistance aux conditions de machine les plus difficiles



## T18 tête de palpage par contact

La tête compacte T18 est tout à fait indiquée pour une utilisation sur tours et permet de garder sous contrôle les tolérances dimensionnelles sur les pièces, grâce à la mesure et à la vérification de l'intégrité des outils.

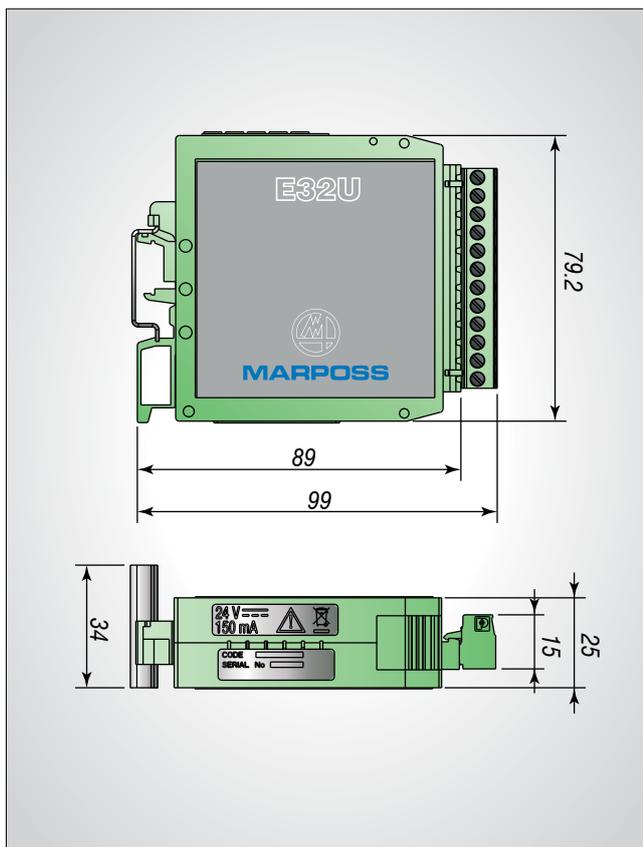
La tête est utilisée avec l'interface E32U. Dans le cas d'applications sur bras, elle est utilisée avec l'interface E32A.



|  |                |        |
|--|----------------|--------|
| AXES DE LA TÊTE AVEC STYLET DROIT  |                | ±X, ±Z |
| REPRODUCTIBILITÉ UNIDIRECTIONNELLE<br>(2σ)*<br><i>avec stylet de 20 mm et vitesse jusqu'à 600 mm/min</i> |                | 1 μm   |
| FORCE DE MESURE  | <i>radiale</i> | 1.5 N  |
|  | <i>axiale</i>  | 1 N    |
| EXTRA-COURSE   |                | 10°    |
| LONGUEUR CÂBLE   |                | 8 m    |
| INDICE DE PROTECTION<br><i>(Norme CEI 60529)</i>   |                | IP67   |

## E32U interface

E32U est l'interface standard MarpoSS pour les applications avec têtes via câble qui traite le signal de la tête et le transmet à la CNC de la machine. Le statut de l'application est constamment indiqué par 3 LED de couleur qui identifient l'état de la zone, l'alimentation et le signal d'erreur. De plus, 5 microrupteurs externes permettent une programmation simple, intuitive et rapidement modifiable à tout moment, sans perte de temps.



|   |  |
|---|--|
| ALIMENTATION                              | 24 Vdc non stabilisée<br>12 ÷ 30 V dc                  |
| ABSORPTION                                | 150 mA max   |
| SIGNAUX DE SORTIE                         | Relais état solide (SSR)<br>± 30 V max<br>± 100 mA max |
| LED EXTERNES                              | Intensité max<br>5 mA                                  |
| INDICE DE PROTECTION<br>(Norme CEI 60529) | IP20   |

### Codes du système

|            |                            |  |
|------------|----------------------------|--|
| 3419825010 | Tête T18                   |  |
| 8303290081 | Interface E32U             |  |
| 2919825040 | Support réglable pour tour |  |
| 1019825075 | Fusible mécanique          |  |



[www.marpoSS.com](http://www.marpoSS.com)

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel MarpoSS

D6C00902F0 - Édition 03/2018 - Les spécifications sont sujettes à variation  
© Copyright 2005-2018 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS, et autres noms/signes relatifs à des produits MarpoSS cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de MarpoSS dans les États-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

MarpoSS dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. MarpoSS a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.



Téléchargez la toute dernière version de ce document