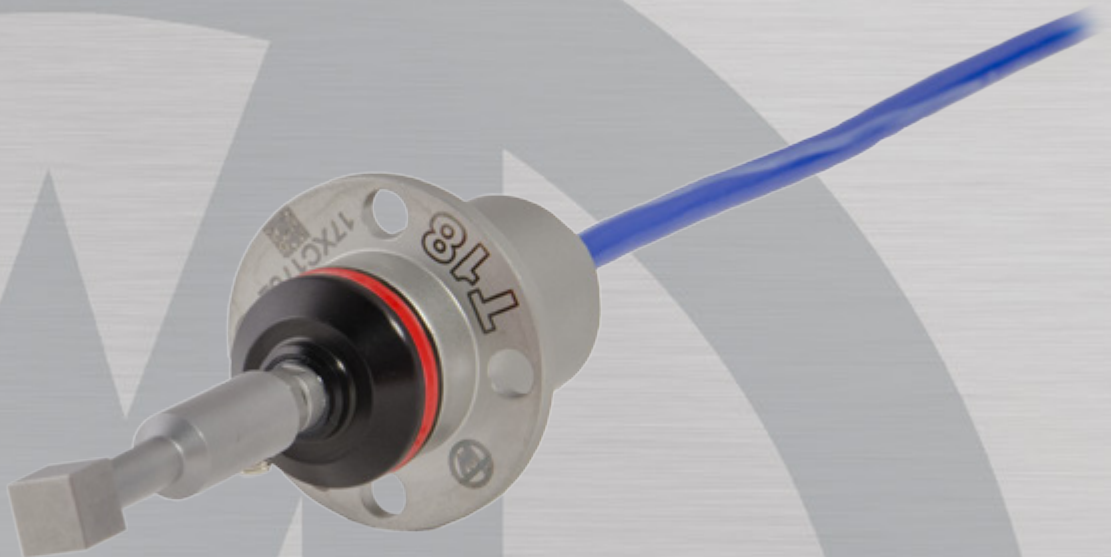


T18

SCHALTMESSKOPF FÜR WERKZEUGKONTROLLE



MARPOSS

Systembeschreibung

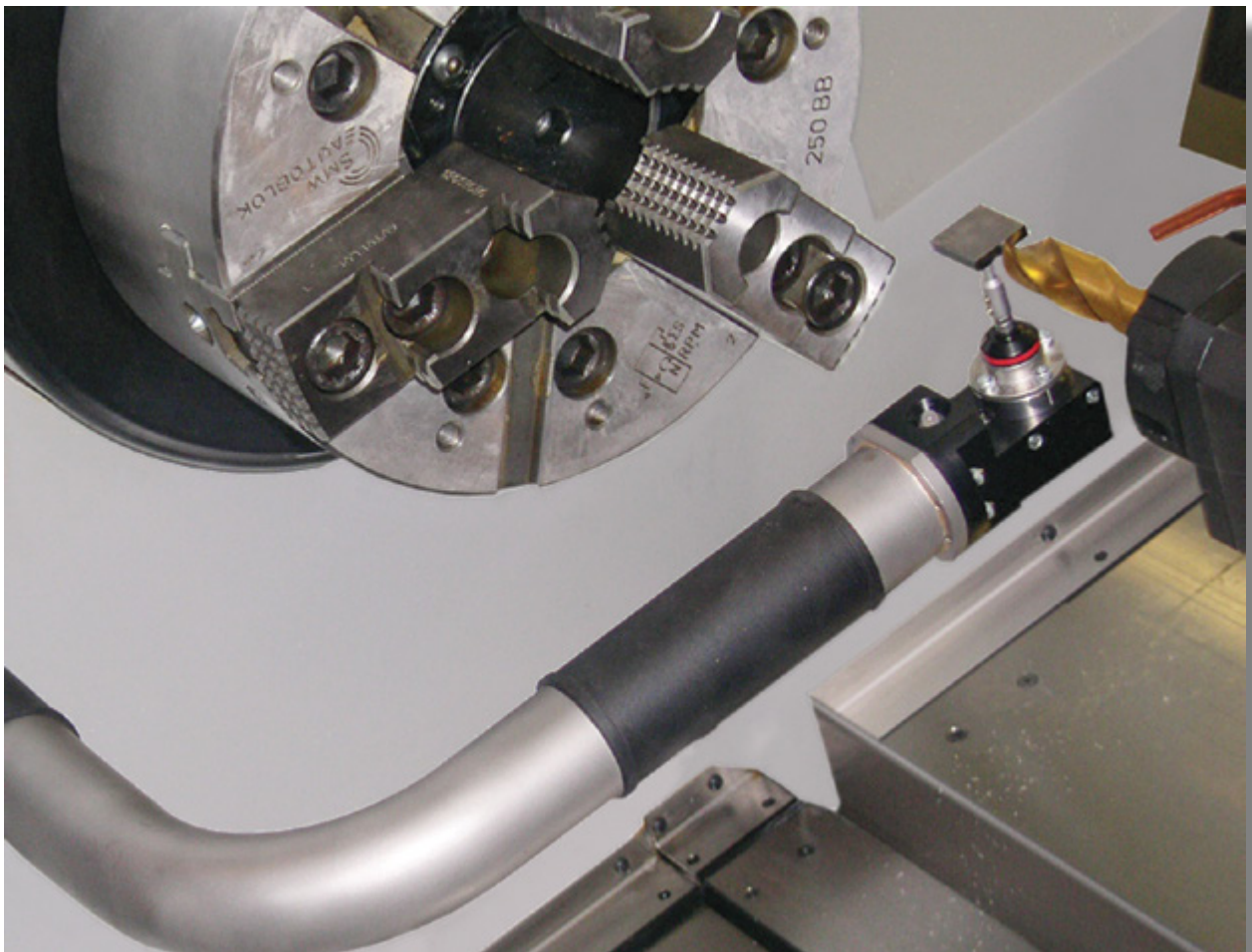
Der kompakte Schaltmesskopf T18 wird zur Werkzeugkontrolle und Überwachung von Messanwendungen auf Drehmaschinen mit MIDA-Positionierarm zur Werkzeu gvoreinstellung eingesetzt. Damit soll weniger Ausschuss aufgrund von Werkzeugbruch erzielt werden, der bei unbewachten Bearbeitungsprozessen ansonsten nicht erkannt worden wäre.

Folgende Kontrollen sind möglich:

- Bestimmung der Werkzeuggeometrie (R, L)
- Werkzeug-Verschleißkompensation, optimierte Standzeit
- Kontrolle auf axialen Werkzeugbruch zur Vermeidung von Schaden an Werkstück und Maschine und verloren gegangener Fertigungszeit

Nutzen

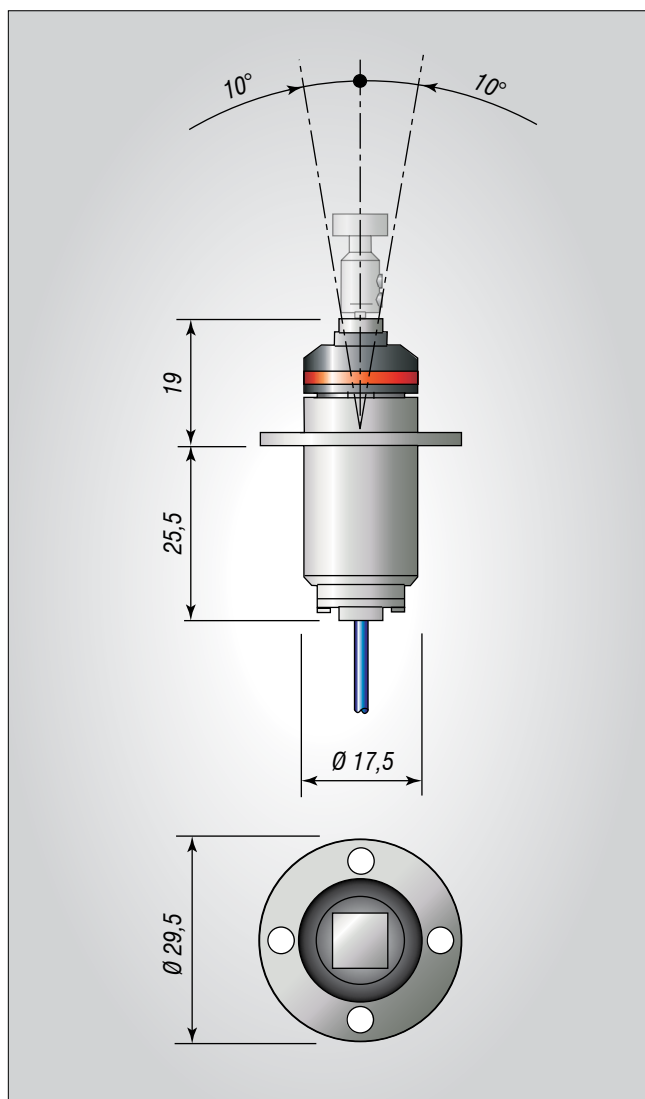
- Höhere Qualität im Fertigungsprozess aufgrund von weniger Ausschussteilen
- Kürzere Voreinstellungszeit
- Werkzeu gvoreinstellung schnell und genau
- Präzise Messung mit Achsdrift- und Verschleißkompensation
- Extrem robust selbst unter widrigen Bearbeitungsbedingungen



Schaltmesskopf T18

Der Kompakt-Schaltmesskopf T18 ist ideal für den Einsatz auf Drehmaschinen. Er dient zur Überwachung der Maßtoleranzen des Werkstücks und zur Kontrolle der Werkzeugunversehrtheit.

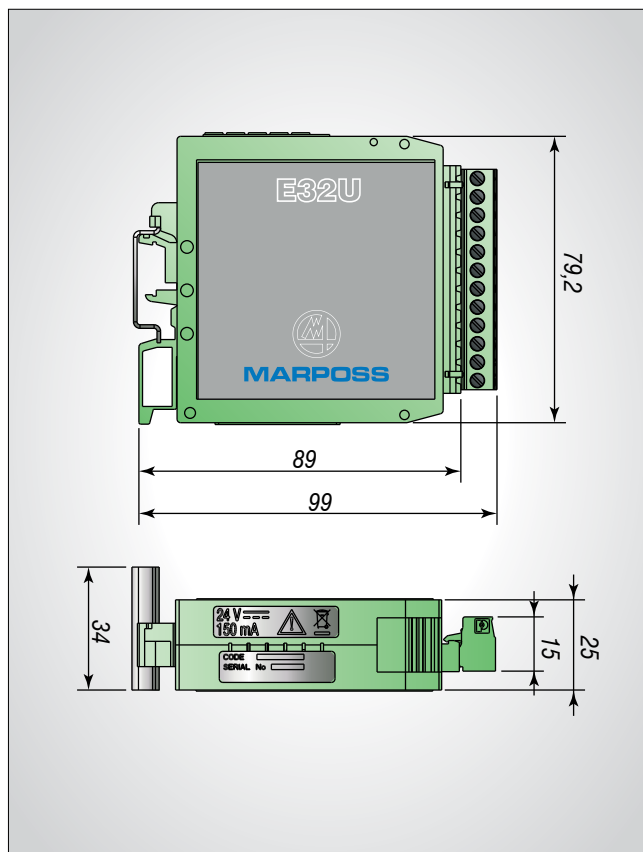
Der Schaltmesskopf ist für den Anschluss an die Schnittstelle E32U vorgesehen. Bei Anwendungen mit Positionierarm kommt die Schnittstelle E32A zu Einsatz.



MESSKOPFACHSEN MIT GERADEM TASTSTIFT:	$\pm X, \pm Z$	
WIEDERHOLGENAUIGKEIT IN EINER RICHTUNG (2 σ) Bei Taststift 20 mm und bis zu 600 mm/min	1 μm	
MESSKRAFT	<i>radial</i>	1,5 N
	<i>axial</i>	1 N
ÜBERHUB	10°	
KABELLÄNGE	8 m	
SCHUTZART (IEC 60529)	IP67	

Schnittstelle E32U

Die E32U ist die Marposs-Standardschnittstelle für kabelgebundene Anwendungen. Sie empfängt und verarbeitet die Messkopfsignale und leitet diese anschließend direkt an die Maschinensteuerung weiter. Drei farbige LEDs dienen zur Anzeige der Zustandsinformationen (Messkopfzustand, Energieversorgung und Fehler). Mit den 5 außen angebrachten Schaltern lässt sich die Anwendung kinderleicht im Handumdrehen einstellen.



VERSORGUNGSSPANNUNG	24 VDC nicht stabilisiert 12÷30 VDC
STROMAUFNAHME	max. 150 mA
AUSGANGSSIGNALE	SSR-Relais max. ± 30 V max. ± 100 mA
EXTERNE LEDES	Max. Stromstärke 5 mA
SCHUTZART (gemäß IEC 60529)	IP20

Bestellnummern der Systembestandteile

3419825010	T18 Schaltmesskopf	
8303290081	Schnittstelle E32U	
2919825040	Einstellbare Halterung für Drehmaschinen	
1019825075	Sollbruchstück	



www.marposs.com

Eine vollständige aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Website

D6C00902D0 - Ausgabe 03/2018 - Änderungen vorbehalten
© Copyright 2005-2018 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS und andere Namen und Warenzeichen von Marposs-Produkten, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder dargestellt werden, sind eingetragene Warenzeichen oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte von Dritten, soweit vorhanden, an Warenzeichen oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes Managementsystem für Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und der Q1-Award verliehen.



Laden Sie die aktuellste Version dieses Dokuments herunter