

MARPOSS

M50

MANUELLE MESSEINRICHTUNG FÜR BREMSSCHEIBEN UND -TROMMELN

NEU

Das neue System M50 erweitert die Produktreihe der bewährten Mehrstellen-Messvorrichtungen. Es eignet sich für zahlreiche dimensionelle, geometrische und zerstörungsfreie Kontrollen, die für Bremscheiben und -trommeln sowie für allen anderen nabenförmigen Werkstücke typisch sind. Die Messeinrichtungen sind sowohl für Zwischenkontrollen in den Bearbeitungslinien als auch für die Endkontrolle geeignet.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND PRÄZISION

Das System M50 ist für den harten Fertigungseinsatz ausgelegt und garantiert hervorragende Zuverlässigkeit und Präzision. Zusammen mit dem SPC-Industriemessrechner E9066 kann daher ein Gesamtsystem aufgebaut werden, das den hohen Messanforderungen von Bremscheiben und -trommeln genügt.

GÜNSTIGES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Die automatisierte Fertigung der Messvorrichtung M50 garantiert in Verbindung mit der robusten Systemauslegung, den geringen Wartungsanforderungen und den äußerst niedrigen Betriebskosten ein außerordentlich günstiges Preis-Leistungsverhältnis und kurze Lieferzeiten.



Systemaufbau

Die Messvorrichtung wird auf einen hochpräzisen Schlitten montiert. Sie verfügt über alle Messzellen, die für die Aufnahme von dimensionellen und geometrischen Parametern erforderlich sind. Durch Ersetzen weniger Komponenten und durch Verschieben der Messsensoren kann die Messvorrichtung in kurzer Zeit für verschiedene Werkstückabmessungen umgerüstet werden.

Typischerweise werden an Bremscheiben und -trommeln folgende Messungen durchgeführt:

- Durchmesser
- Dicke
- Konzentrität
- Parallelität
- Rechtwinkligkeit
- Planlauf

Die Messvorrichtung M50 hat eine feste Werkstückaufnahme, die durch Hartmetalleinsätze eine lange Lebensdauer garantiert. Die innovative Baugruppe für die automatische Rotation ist vollständig in das Basisgestell der Messvorrichtung integriert und ermöglicht Kontrollen an Werkstücken mit oder ohne Aufnahmebohrungen.

Anwendungsbereich

Die Messvorrichtung M50 wird an den SPC-Industriemessrechner E9066™ mit Flachbildschirm angeschlossen. Dieser ist ebenfalls für den anspruchsvollen Werkstatteinsatz ausgelegt. Mit dem Softwarepaket Marposs Quick SPC wird ein weites Leistungsspektrum für folgende Anwendungen sichergestellt:

- Messen (max. 99 Messungen pro Werkstücktyp, Anzeige und zusammenfassende Darstellung der Messungen, Balkendiagramm-Anzeige, Zähler, Messwertaufnehmer, Werkstückzeichnung, etc.),
- Statistische Prozesskontrolle (Xquer- und R-Regelkarten, Xquer- und S-Regelkarten, gleitender Mittelwert, Histogramm, etc.),
- Statistische Prozessanalyse (Prozess- und Maschinenfähigkeit, Pareto-Karten, etc.).

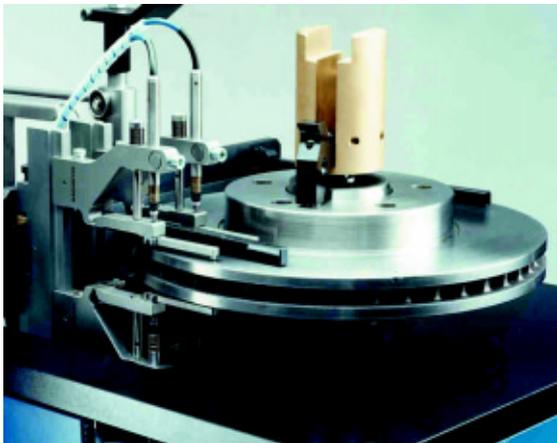
Weitere optionale Systemkomponenten ermöglichen die automatische Korrektur der Bearbeitungsmaschine und die Offline- oder netzintegrierte Programmierung auf der Basis einer relationalen Datenbank.

Die standardmäßigen Abmessungen der Messvorrichtung sind:

Abmessungen	Metrisch	Imperial	Hinweis
Länge	400 mm	15.7"	M50 gemäß Foto
Breite	700 mm	27.6"	M50 gemäß Foto
Höhe	600 mm	23.6"	M50 gemäß Foto
Gewich	60 kg	132 lbs	M50 gemäß Foto

Der standardmäßige Anwendungsbereich für Bremscheiben und -trommeln ist:

Abmessungen	Minimum	Maximum	Hinweis
Außendurchmesser	100 mm (3.9")	360 mm (14.2")	



MARPOSS
<http://www.marposs.com>

D6M05000D0 - Änderungen vorbehalten
© Copyright 2000 MARPOSS S.p.A. - Italien. Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, das Marposs Symbol und die im vorliegenden Dokument verwendeten Bezeichnungen und Symbole für Marposs Produkte sind registrierte Markenzeichen oder Markenzeichen von Marposs in den USA oder anderen Ländern.

Marposs ist nach ISO 9001 zertifiziert, erhielt die EAQF 94 Qualifikation und die Ford Q1 Auszeichnung

