

MARPOSS

M128

MACCHINA DI MISURA AUTOMATICA PER IL CONTROLLO DELLE BIELLE

AFFIDABILE

Il sistema M128 è progettato e costruito con l'ausilio dei più avanzati metodi di ingegneria, facendone uno strumento di controllo estremamente affidabile ed accurato in ambiente d'officina.

COMPLETO

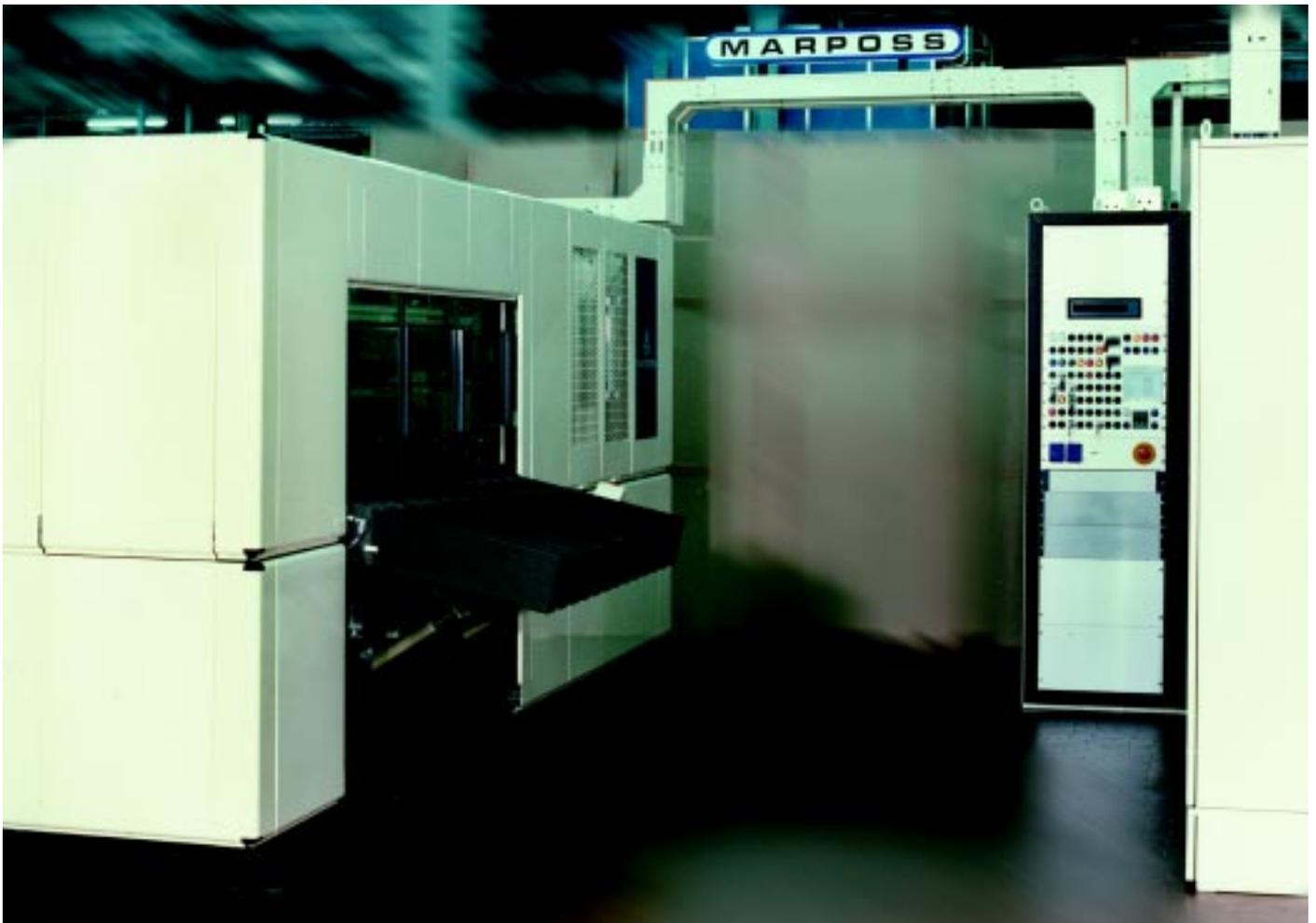
L'M128 dispone di tutti i sistemi necessari per l'integrazione lungo la linea di lavorazione. La capacità di mantenere tempi di ciclo fino a 7 secondi, garantisce il controllo del 100% dei pezzi, permettendo il controllo di qualità sull'intera produzione.

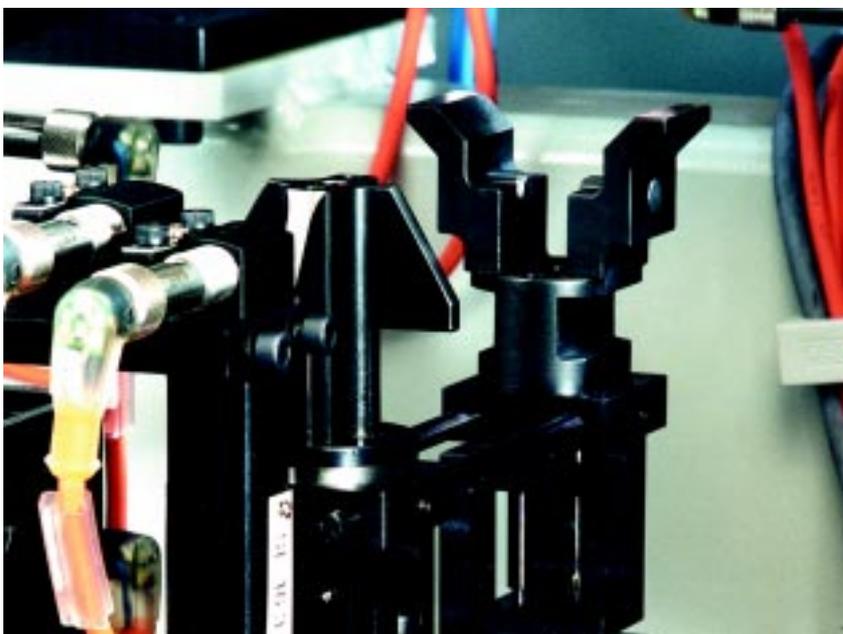
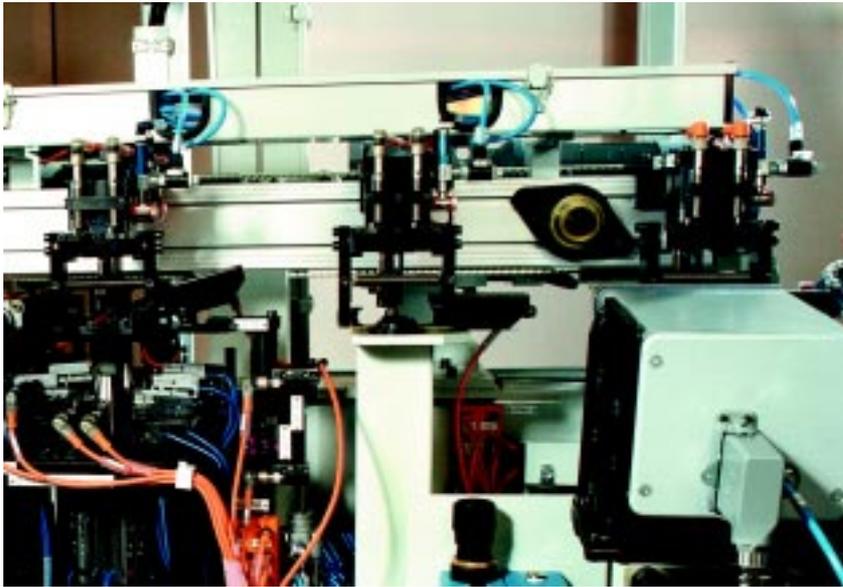
VERSATILE

Il sistema M128 grazie ad una serie di stazioni e di accessori, soddisfa tutte le richieste relative alla misura, all'identificazione e alla selezione delle bielle.

COMPETITIVO

La possibilità di personalizzare il sistema M128 a seconda delle esigenze produttive e di controllo, permette di proporre la soluzione più adeguata ed economicamente conveniente





IL SISTEMA M128

Il trasportatore

Le bielle vengono portate in successione nelle varie stazioni di macchina da un trasportatore a parallelogramma (principio "alza e sposta"). La trave superiore, su cui sono collocate le pinze di presa pezzo viene fatta traslare da un sistema elettro-meccanico; mentre l'apertura e la chiusura delle pinze è ad azionamento pneumatico.

I pezzi si trovano orientati con la testa dell'occhio grande rivolta verso l'Operatore. All'entrata della macchina opportuni gruppi d'introduzione permettono di orientare correttamente i pezzi.

Stazione di misura dimensionale

La stazione di misura si trova collocata nella parte inferiore della macchina.

La biella viene portata in corrispondenza degli organi di misura da un discensore sul quale il trasportatore ha depositato il pezzo.

La stazione usata normalmente è in grado di rilevare le misure tipiche su questi pezzi e prevede due tamponi (uno per l'occhio grande e uno per l'occhio piccolo) dotati ciascuno di 8 cellule di misura collocate in due diverse sezioni più una serie di cellule collocate sulle superfici piane dell'occhio grande e dell'occhio piccolo.

Stazione di pesatura

Anche in questo caso la stazione è collocata nella parte inferiore della macchina, ed è provvista di discensore.

La stazione di peso è in grado di rilevare la componente di peso dell'occhio grande e dell'occhio piccolo ed il peso totale delle bielle.

Selezionatore

E' costituito da due gruppi:

- Una navetta motorizzata posta in linea con il trasporto di macchina utilizzata per portare i pezzi in corrispondenza della canalina di uscita; l'estrazione del pezzo dalla navetta avviene per mezzo di un cilindro pneumatico.
- Una serie di canaline a gravità poste perpendicolarmente alla navetta. A ciascuna canalina è associata una classe del pezzo o una causale scarto; l'associazione è liberamente programmabile.

Dispositivo di auto-calibrazione

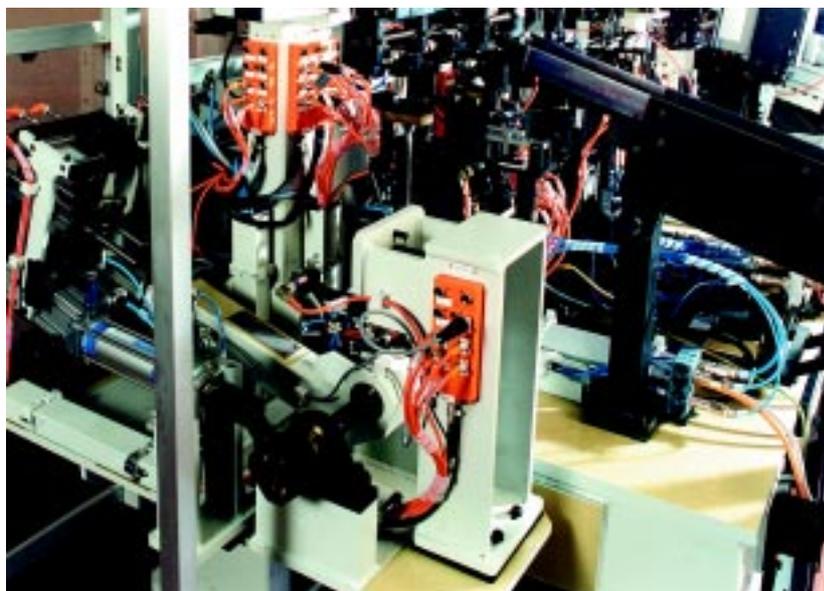
Il dispositivo di auto-calibrazione utilizzato per l'azzeramento elettrico delle misure è integrato nel sistema M128, e mantiene in una zona di parcheggio i master per azzerare la stazione di misura dimensionale e della stazione di pesatura. La funzione di calibrazione può essere personalizzata dal Cliente in quattro modi: a richiesta, programmata dopo "n" cicli di misura, a tempo, a seguito di una significativa variazione della temperatura ambiente.

Il dispositivo è progettato in modo tale che per eseguire la calibrazione non è necessario un ciclo di vuoto macchina.

Accessori integrabili nel sistema

Il sistema M128 può essere integrato con uno o più moduli accessori:

- Gruppo di identificazione del tipo di pezzo.
- Gruppo di precontrollo che verifica la corretta lavorazione dell'occhio grande e dell'occhio piccolo.
- Stazione di marcatura (marcatura permanente o non permanente).
Stazione di verifica presenza unghiate.
Stazione di verifica presenza fori di lubrificazione.
- Canaline poste di fronte a ciascuna stazione funzionale per l'uscita immediata dei pezzi risultati scarto.
- Canaline del selezionatore attive.
- Sonda per il controllo della temperatura istantanea del pezzo.



AUSTRALIA
SANDVIK AUSTRALIA (PTY) Ltd.
DANDENONG

BRAZIL
MARPOSS APARELHOS ELETRONICOS DE MEDIÇÃO
LTDA.
SÃO PAULO

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND
MARPOSS GmbH
FELLBACH - CHEMNITZ - FRANKFURT/MAIN -
HANNOVER - KREFELD - MEMMINGEN - MÜNCHEN

CANADA
MARPOSS CANADA CORPORATION
TORONTO - WINDSOR

CESKÁ REPUBLIKA
ROLUX EUROPE SPOL. S R.O.
PRAHA

CHINA - P.R.C.
MARPOSS Ltd.
HONG KONG - BEIJING - SHANGHAI

ESPAÑA
MARPOSS S.A.
BARCELONA - MADRID - ZARAUZ

FRANCE
MARPOSS S.A.
RUEIL /MALMAISON - BRIGNAIS

GREAT BRITAIN
MARPOSS Ltd.
COVENTRY

HUNGARY
M+E Kft.
BUDAPEST

INDIA
MACHINE TOOLS (INDIA) Ltd.
NEW DELHI

ISRAEL
HAMESHABEV COMPANY LTD.
YAVNE

ITALIA
MARPOSS ITALIA S.p.A.
BENTIVOGLIO (BO) - FOGGIA - MILANO - TORINO

JAPAN
MARPOSS KABUSHIKI KAISHA
TOKYO - ATSUGI - NAGAOKA - TOYOTA - TOYAMA -
HAMAMATSU - OSAKA - HIROSHIMA

KOREA - R.O.K.
MARPOSS COMPANY Ltd.
SEOUL - ULSAN

MEXICO
MARPOSS S.A. de C.V.
TLALNEPANTLA - CHIHUAHUA - SALTILLO

NETHERLAND
MARPOSS B.V.
VEENENDAAL

NEW ZEALAND
SANDVIK NEW ZEALAND Ltd.
PAKURANGA (AUCKLAND)

ÖSTERREICH
MARPOSS GESELLSCHAFT FÜR MESS-
STEUERUNGEN m.b.H.
PERCHTOLDSDORF

POLSKA
ISOTEK - SPOLKA Z O.O.
POZNAN

RUSSIA and OTHER FORMER SOVIET REPUBLICS
MARPOSS S.p.A. c/o NOVASIDER
MOSKVA

SCHWEIZ
MARPOSS AG
KEHRSATZ/BERN

SOUTH AFRICA
RGC ENGINEERING (PTY) Ltd.
JOHANNESBURG

SOUTH EAST ASIA - MALAYSIA
MARPOSS
KUALA LUMPUR

SOUTH EAST ASIA - SINGAPORE
MARPOSS
SINGAPORE

SOUTH EAST ASIA - THAILAND
MARPOSS
BANGKOK

SVERIGE
SVENSKA MARPOSS AB
KARLSKOGA

TAIWAN
SHING CHUNG HONG CO., Ltd.
TAIPEI

TÜRKIYE
ERDE DIS TICARET LTD. STI.
ISTANBUL

U.S.A.
MARPOSS CORPORATION
AUBURN HILLS - CHARLOTTE - PEORIA

FOR ALL OTHER COUNTRIES NOT LISTED HERE:
MARPOSS S.p.A. - Direct Distribution Division
BENTIVOGLIO (BO)



MARPOSS
<http://www.marposs.com>

D6M1280010 - Specifiche soggette a modifiche
© Copyright 2000 MARPOSS S.p.A. - Italy - Tutti i diritti riservati

MARPOSS, ® e altri nomi/segni, relativi a prodotti MarpoSS, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di MARPOSS negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

MarpoSS ha il Sistema Qualità certificato ISO 9001.
Ha ottenuto la Qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.

