

MARPOSS

NOCKENPROFIL

AUTOMATISCHES MESSSYSTEM

ZUVERLÄSSIG, PRÄZISE, SCHNELL

Robuste Auslegung für harten Fertigungseinsatz.

In die Fertigungslinie integrierbar für Zwischen- und Endkontrollen.

Zuverlässig und präzise, mit neuester Fertigungstechnik konstruiert und gefertigt.

Erzielt eine mit einem Messlabor vergleichbare Wiederholbarkeit und Genauigkeit durch Kombination mit einem Messrechner, der über spezielle Verarbeitungsalgorithmen verfügt.

Garantiert kurze Zykluszeiten und eine Qualitätskontrolle der gesamten Produktion.



M110 Profile

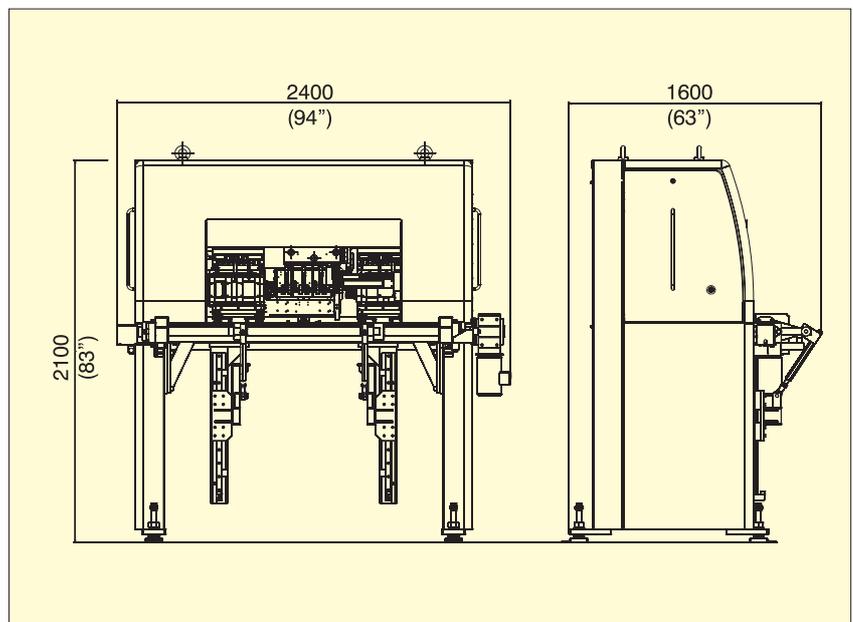
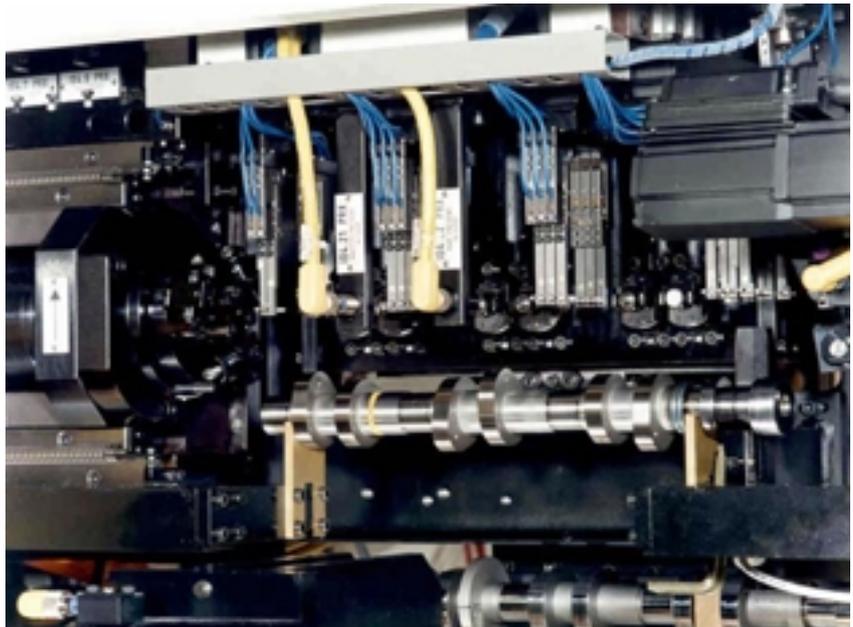
Messstation

Basisgestell mit Standfüßen für die Integration in automatische Transportsysteme. Ausgestattet mit Vertikalschlitten für das Laden des Werkstücks von der Transporteinrichtung des Kunden oder von Marposs-Ausführung.

Anheben des Werkstücks bis zur Spitzenhöhe der Messstation.

Automatische Kalibrierung mit Einstellmeistern, die im hinteren Teil der Messmaschine geschützt untergebracht sind. Automatisch für eine Werkstückfamilie umrüstbar.

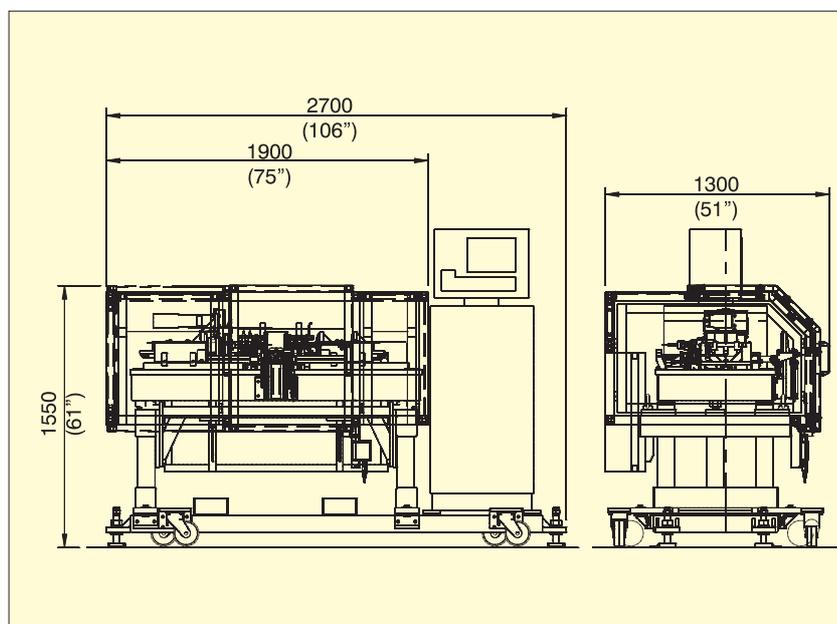
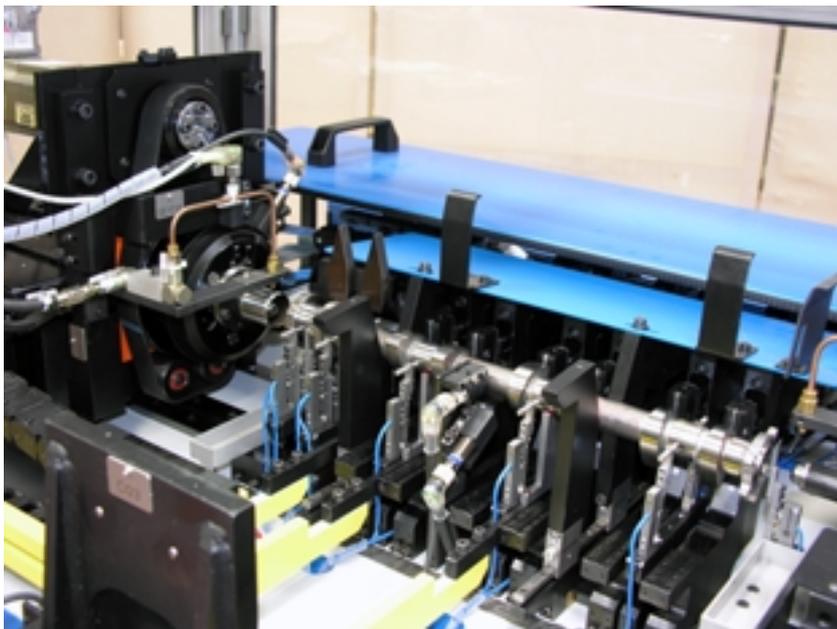
Optionale Funktionen für Markieren und Werkstückanwahl.





Messtation

Basisgestell mit Standfüßen.
Manuelles Laden des Werkstücks oder über automatisches Portalsystem.
Manuales Laden des Einstellmeisters oder über Portallader.
Manual für eine Werkstückfamilie umrüstbar.
Integrierte Schutzeinrichtungen nicht erforderlich im Falle von umlaufenden Schutzgittern.



Messstationen

Die Messstationen beider Lösungen verwenden Marposs-Messzellen mit Linear- und Winkelencoder, welche die Aufnahme von geometrischen und dimensionellen Parametern ermöglichen.

Abhängig vom Bearbeitungsprozess wird das Werkstück zwischen Spitzen oder in einem Spindelkopf mit 3 Spannbacken aufgenommen.

Typische Messungen an Nocken:

- Radius, Rundlauf und Konzentrität des Grundkreises
- Profil, Geschwindigkeit und Beschleunigung der Rampen und des Scheitels
- Winkelphase und Konizität

Typische Messungen an Hauptlagern:

- Durchmesser, Rundheit, Konizität, Geradheit, Konzentrität, Planlauf

Rattermarken können sowohl an Nocken als auch an Hauptlagern erfasst werden.

Messdatenanzeige

Die Messstation verfügt über einen Industriemessrechner Marposs E9066™ mit der Software Quick SPC™, welche die Mess- und Statistikdaten anzeigt und die Programmierung des Messsystems ermöglicht.

Die Software Quick SPC™ dient zur Verarbeitung der Form-, Positions- und dimensionellen Daten des Nockenprofils mit Hilfe von Linear- und Polardiagrammen.

Das integrierte Statistikpaket erlaubt die Echtzeit-Analyse der Daten für variable Kontrollen (Regelkarten, Fähigkeit der Maschine, des Messgerätes und des Prozesses).

Die Software Quick SPC™ ermöglicht außerdem die Integration in beliebige Netzwerke und Datenbanken einschließlich Industriedatenetze (Profibus, Interbus-S, etc.).

STANDARD-ABMESSUNGEN

	<i>Länge</i>	<i>Breite</i>	<i>Höhe</i>	<i>Gewicht *</i>
M110 PROFILE	1600 mm (63")	2400 mm (94")	2100 mm (83")	14000 N (3100 lbf)
M57 PROFILE	2700 mm (106")	1300 mm (51")	1550 mm (61")	17000 N (3800 lbf)

* ohne Schaltschrank

ANWENDUNGSBEREICH

<i>Min. WS-Länge</i>	<i>Max. WS-Länge</i>	<i>Anzahl Nocken</i>	<i>Ø min. Hauptlager</i>	<i>Ø max. Hauptlager</i>
300 mm (11.8")	600 mm (23.6")	von 1 bis 15	20 mm (.8")	50 mm (2")

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6M00000D0 - Ausgabe 10/2005 - Änderungen vorbehalten
© Copyright 2005 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS,  und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

MARPOSS
www.marposs.com

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 und QS9000 T&E. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.

