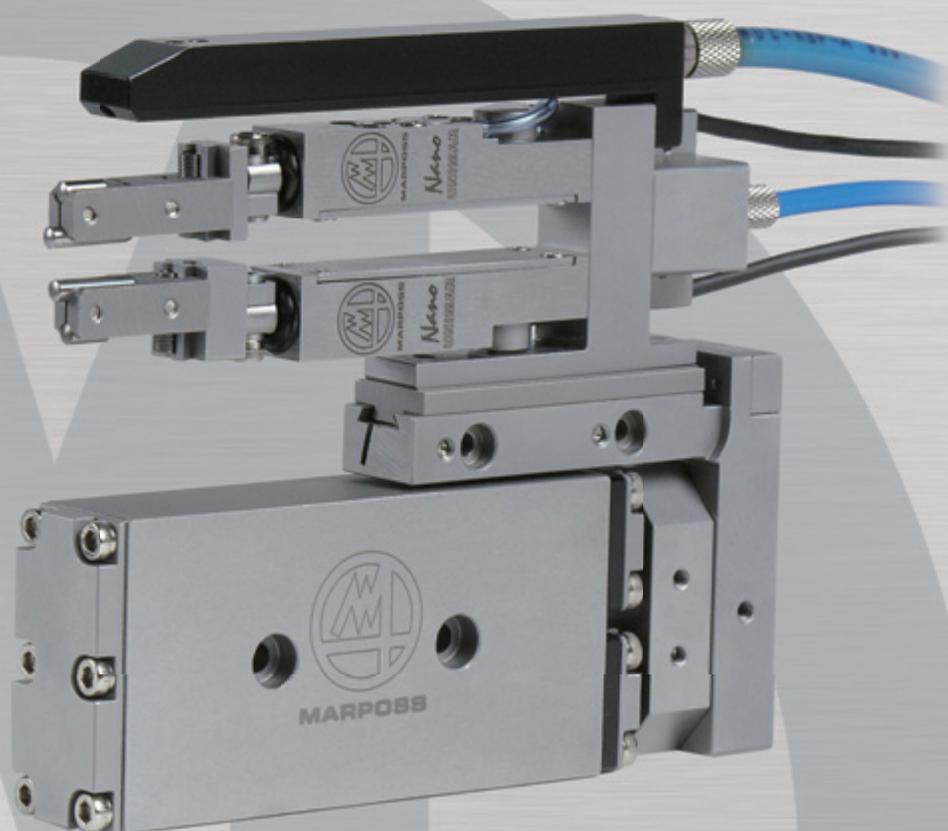


Nano
UNIMAR

研削盤用超小型測定ヘッド



MARPOSS

システムについて

コンパクトなのに高精度

研削盤やワークの小型化傾向に拍車がかかり、測定機にもさらなる小型化が求められている今、ベストソリューションとして NanoUnimar を提供します。

機械工学を応用した自動車産業用のインジェクタ、小型ギア、構成部品、宇宙航空産業および生物医学産業用の油圧／エア式部品やツールは、測定ヘッド NanoUnimar で計測可能なワークのほんの一例です。

アプリケーションの仕様やワークの種類によって、様々な特徴（リトラクション、ダンピング）のゲージタイプをお選びいただけます。プリトラベルや測定フォースなどのパラメータは、ヘッド側で直接、適宜調整することが可能です。

なぜ Nano Unimar が選ばれるのか？

測定ヘッド NanoUnimar は、超小型ワーク加工用研削盤の工程管理を行うことができるので、機内スペースが限られている環境では、ベストソリューションだと言えます。

技術面での優位性

ボディはコンパクトにもかかわらず、繰り返し精度、直線性、熱的安定性に優れており、非常に高い測定能力を発揮しますので、超高精度研削システムの理想的なパートナーとなります。測定ヘッドは Marposs のほとんどの電子ユニットに接続できます。

特徴

- 優れた測定性能
- コンパクトな寸法
- フィンガー調整機構により最小スペースでの設置が可能
- 設置や操作性が容易
- ヘッド上方部からのメカ調整が可能
- 外径、内径、切り欠き有り・無しの測定

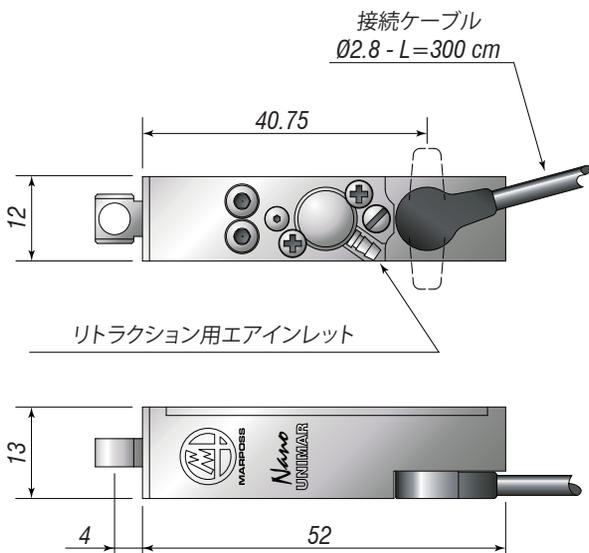


測定ヘッド NanoUnimar

NanoUnimar 測定ヘッドは、切り欠き有り・無し of 表面測定に対応できるよう様々なモデルを取り揃えており、エア式リトラクション機能も備わっております。

オプション:

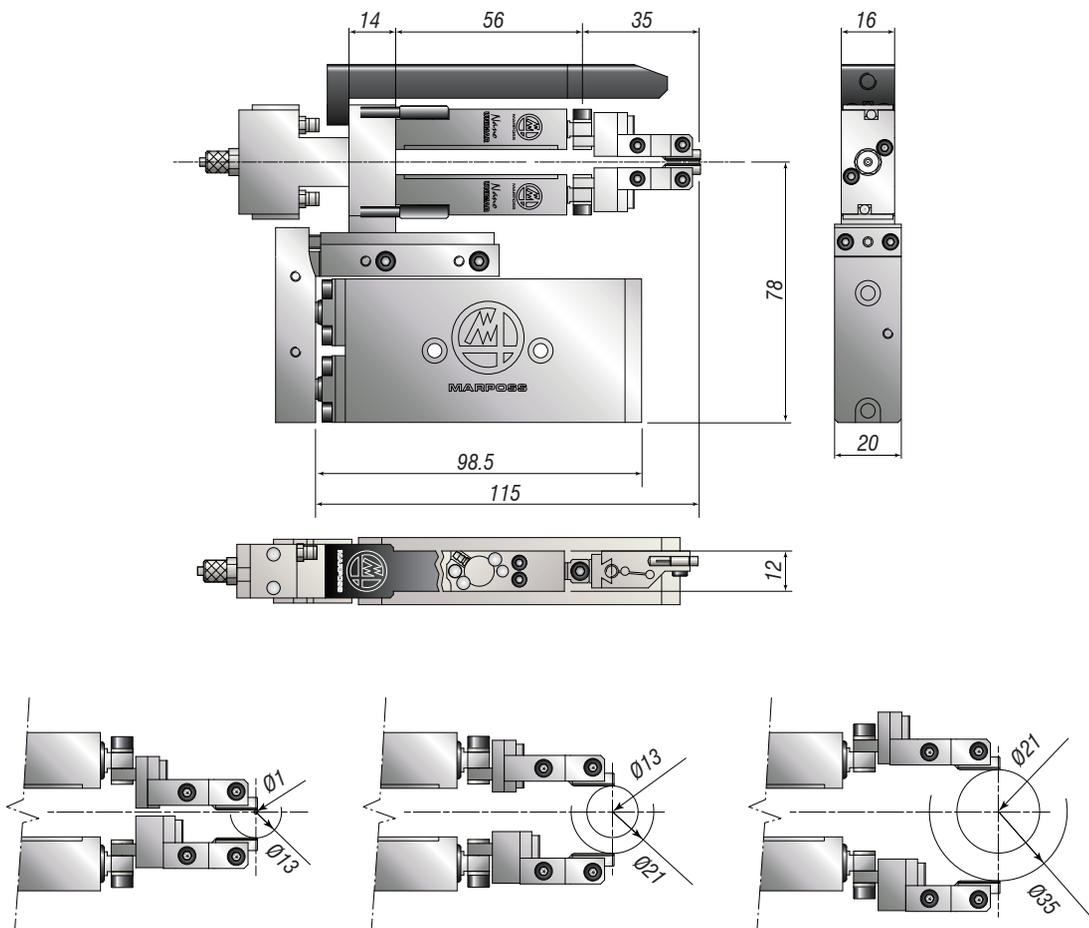
- クーラントシャワー
- 専用小型スライド
- 専用フィンガーおよびコンタクト



寸法および仕様 メカ調整なしで	インプロセス	-100/+300 μm
繰返し精度		$\leq 0.1 \mu\text{m}$
温度ドリフト マスター上にて		$< 0.1 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$
プリトラベル量		100 μm
測定力		0.7 N $\pm 10\%$
リトラクション		4-6 bar
保護等級 (IEC 60529 規格)		IP67
スライド	動作距離 油圧式 エア式	50 mm 12-30 bar $\leq 6 \text{ bar}$

このデータはシングル of NanoUnimar トランスデューサの値です。

寸法および仕様



コード表

基本コード 3444960 XYZ
(以下参照)

ヘッドモデル[X]	オプション[Y]									モデル	特別オプション [Z]	
	エア式リトラクション					オプションなし		ダンピング機能付きエア式リトラクション				
N	3	N21				N11		N311			0	標準

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。



www.marposs.com

D6102500J0 - Edition 12/2015 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2006-2015 すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy)にあります。

MARPOSS、 およびマーボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001、ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。また、EAQF 94 資格と Q1 賞も授与されています。



本カタログの最新版をダウンロードできます。

