

Nano
UNIMAR

***IL MISURATORE ULTRA COMPATTO
PER MACCHINA UTENSILE***



MARPOSS

Descrizione del sistema

La precisione compatta

Soluzioni sempre più compatte per macchine rettificatrici e pezzi sempre più piccoli: la risposta si chiama NanoUnimar. Iniettori, piccoli ingranaggi, componenti dell'industria meccanica-automobilistica, aerospace, particolari idraulici/pneumatici, tools per l'industria biomedicale, ... , questi sono solo alcuni degli esempi di tipi pezzo che possono essere misurati con teste di misura NanoUnimar.

E' proprio sulla base delle specifiche dell'applicazione e del tipo pezzo che può essere scelta una tipologia di misuratore con differenti caratteristiche (ricarica, smorzamento). Precorsa e forza di misura sono parametri che possono essere opportunamente regolati direttamente sul corpo del misuratore.

Perché sceglierlo? Le applicazioni

Le teste di misura NanoUnimar rappresentano la soluzione ideale per le applicazioni di controllo del processo su rettificatrici per micro componenti, ove gli spazi in macchina sono molto ridotti.

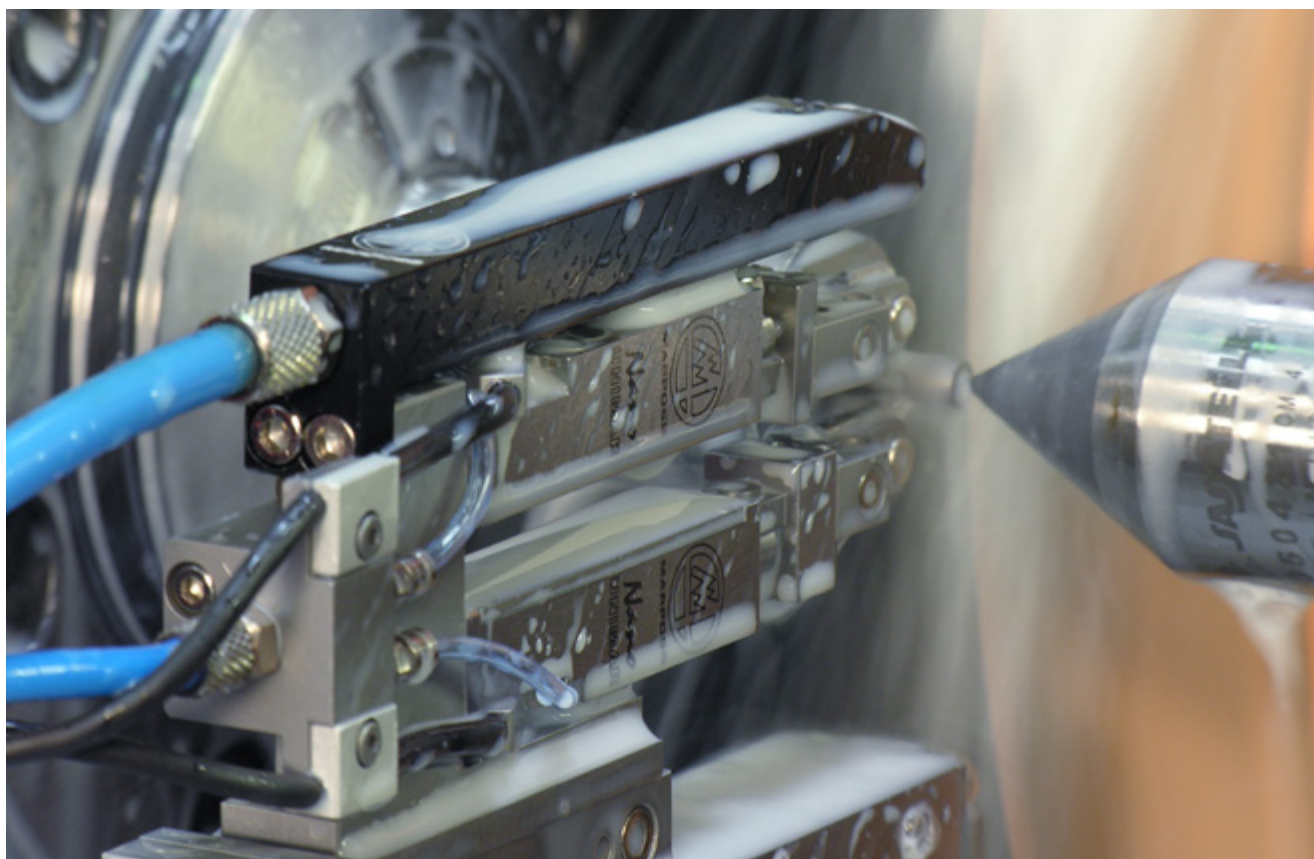
I plus tecnologici

Partner ideale nei sistemi di rettifica di altissima precisione, NanoUnimar si caratterizza per compattezza, eccellenti prestazioni metrologiche come ripetibilità, linearità e stabilità termica

Le teste possono essere collegate a tutti gli amplificatori elettronici di misura Marposs.

Vantaggi

- Eccellenti prestazioni di misura
- Dimensioni compatte
- Minimo ingombro di braccetti e guide di azzeramento
- Facilità di installazione ed uso
- Riattrezzamento meccanico accessibile dall'alto
- Per controllo di diametri esterni, interni, lisci o scanalati.

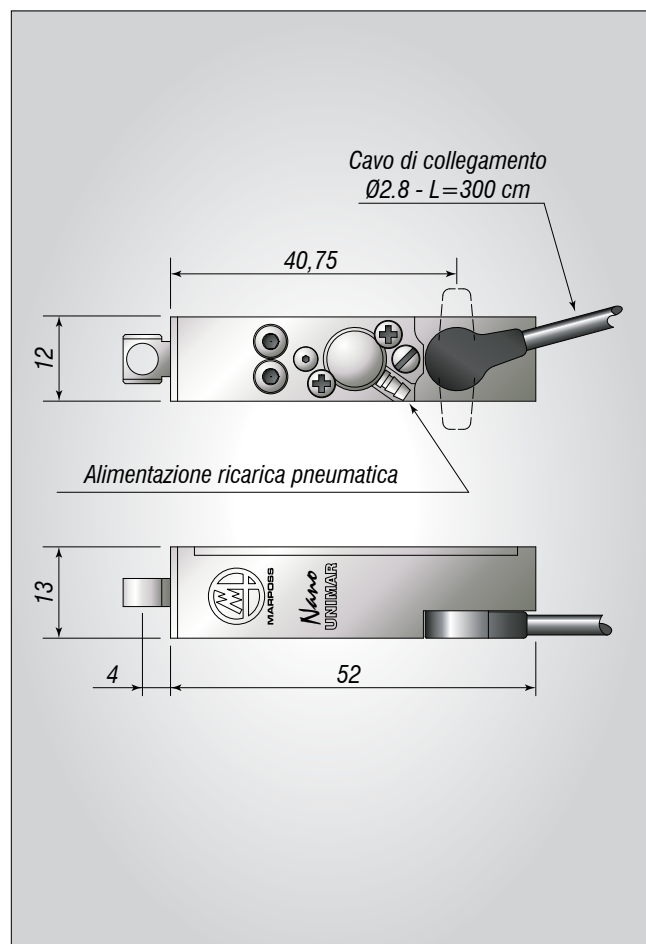


Cellula di misura NanoUnimar

La cellula di misura NanoUnimar è disponibile in diversi modelli per il controllo di superfici lisce e interrotte, e dotati di sistema di ricarica pneumatica.

Opzioni:

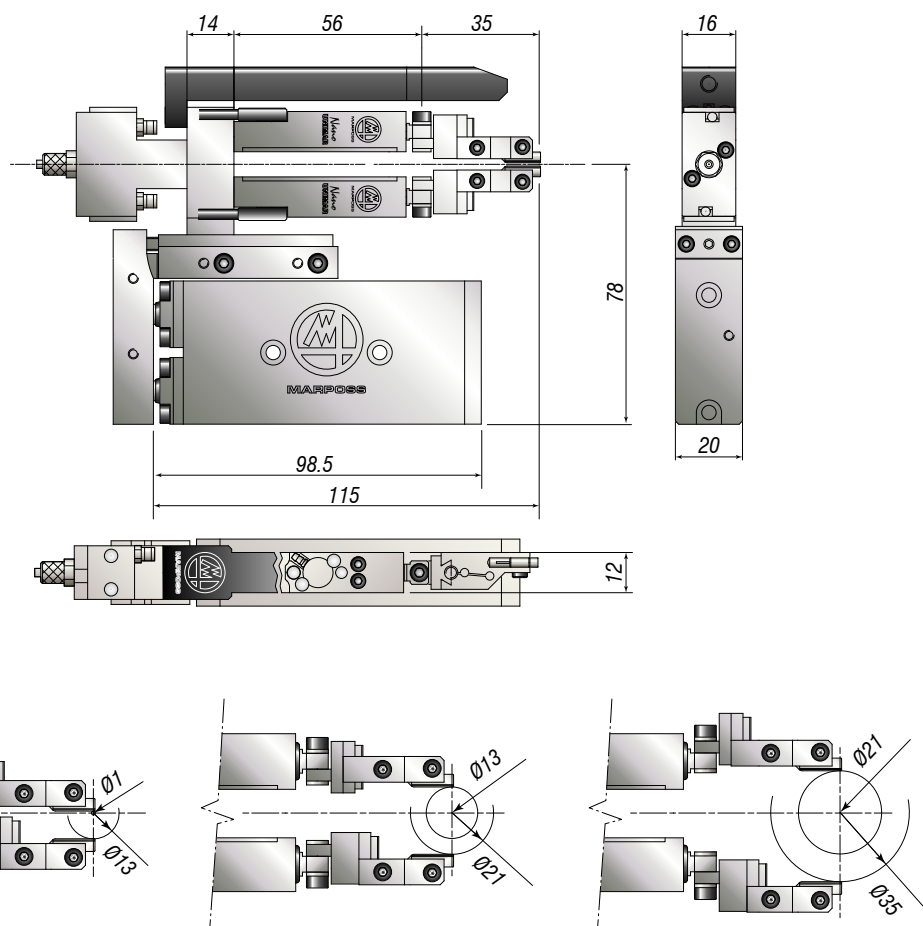
- doccia refrigerante
- carrello dedicato di piccole dimensioni
- braccetti e tastatori dedicati



CAMPO DI MISURA <i>senza riattrezzamento meccanico</i>	in-process	-100/+300 μm
RIPETIBILITÀ		$\leq 0.1 \mu\text{m}$
DERIVA TERMICA <i>con master in acciaio</i>		$< 0.1 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$
PRECORSA		100 μm
FORZA DI MISURA		0.7 N $\pm 10\%$
PRESSIONE DI RICARICA		4-6 bar
GRADO DI PROTEZIONE <i>(Norme IEC 60529)</i>		IP67
CARRELLO	corsa pressione idraulica pressione pneumatica	50 mm 12-30 bar ≤ 6 bar

Dati riferiti al singolo trasduttore NanoUnimar

Dimensioni e campi applicativi



Piano di codifica

BASIC CODE 3444960 X Y Z
(see below)

Head Model [X]	Options [Y]										Model	Special Option [Z]	
	Pneumatic Retraction					No options		Pneumatic Retraction with dampening					
N	3	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Standard
		N21					N11		N311				



www.marposs.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

D610250010 - Edizione 12/2015 - Specifiche soggette a modifiche
© Copyright 2006-2015 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS[®] e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001. Marposs ha inoltre ottenuto la qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.



Scarica l'ultima versione del presente documento