

*Nano*  
UNIMAR

**LE MESUREUR ULTRA COMPACT  
POUR MACHINE-OUTIL**



**MARPOSS**

## Description du système

### Une précision compacte

Des solutions de plus en plus compactes pour rectifieuses et pièces toujours plus petites : la solution se nomme NanoUnimar.

Injecteurs, petits engrenages, composants pour l'industrie mécanique-automobile, aérospatiale, composants hydrauliques/pneumatiques, outils pour l'industrie biomédicale... ne sont que quelques exemples des types de pièces qui peuvent être mesurées avec les têtes de mesure NanoUnimar.

C'est en fonction des particularités de l'application et du type de pièce que se fait le choix du type de mesureur, avec diverses caractéristiques (rétraction, amortissement). La précourse et la force de mesure sont des paramètres qui peuvent être opportunément réglés, directement sur le corps du mesureur.

### Pourquoi ce choix ? Les applications

Les têtes de mesure NanoUnimar sont idéales pour les applications de contrôle du process sur rectifieuses pour micro-composants, avec des espaces sur machine très réduits.

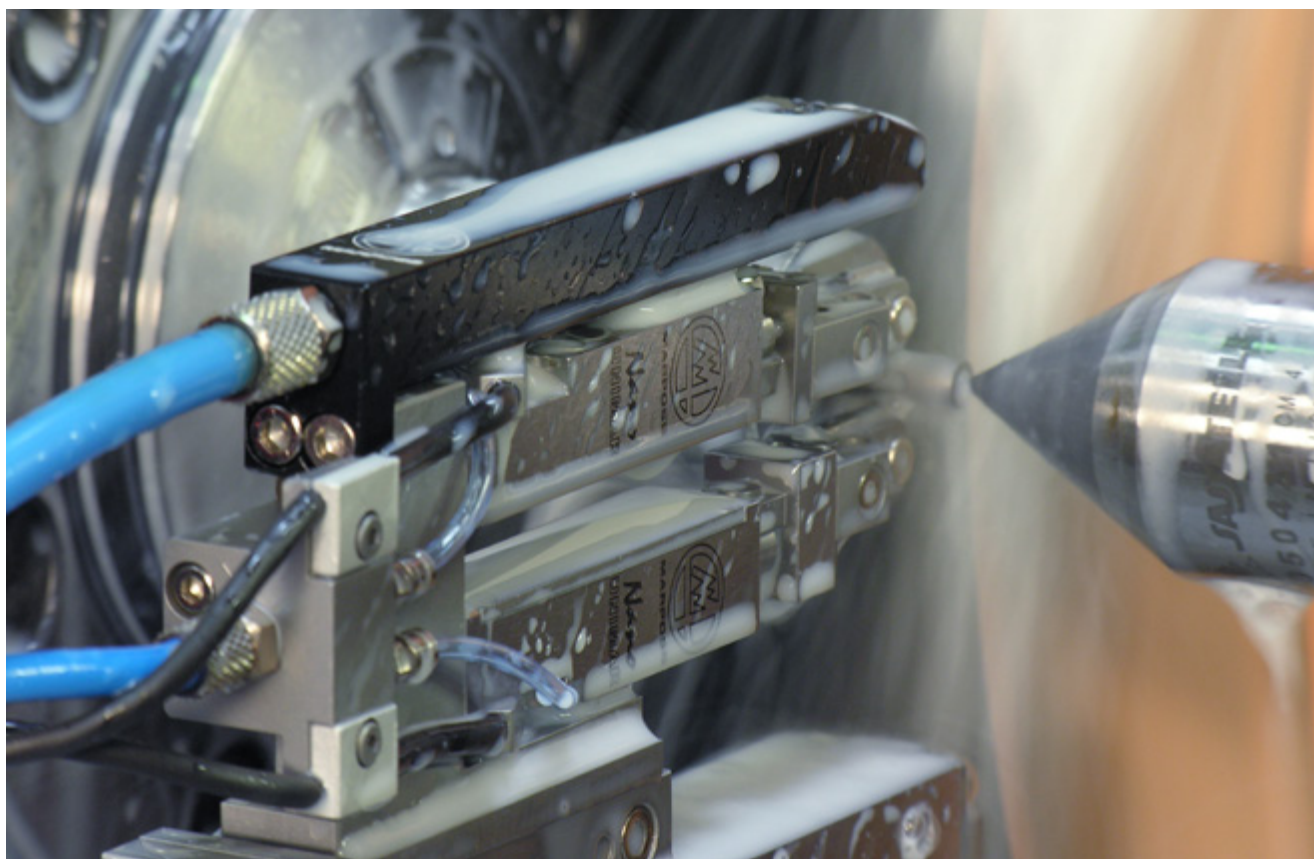
### Les avantages technologiques

Partenaire idéal dans les systèmes de rectification à très haute précision, NanoUnimar se distingue par sa compacité, ses excellentes performances métrologiques comme la répétabilité, la linéarité et la stabilité thermique.

Les têtes se raccordent à tous les amplificateurs électroniques de mesure Marposs.

## Avantages

- Excellentes performances de mesure
- Dimensions compactes
- Stylets et guides de mise à zéro d'encombrement minimum
- Facilité d'installation et utilisation
- Rééquipement mécanique accessible par le haut
- Pour contrôle de diamètres externes, internes, lisses ou rainurés.

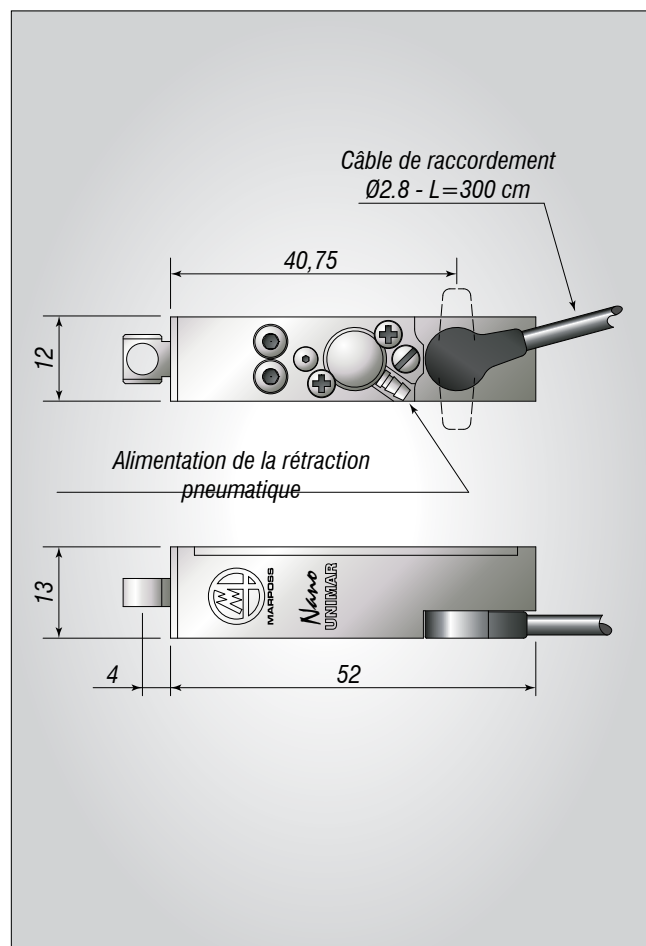


## Cellule de mesure NanoUnimar

La cellule de mesure NanoUnimar existe en différents modèles pour le contrôle de surfaces lisses et irrégulières, et avec système de rétraction pneumatique.

### Options:

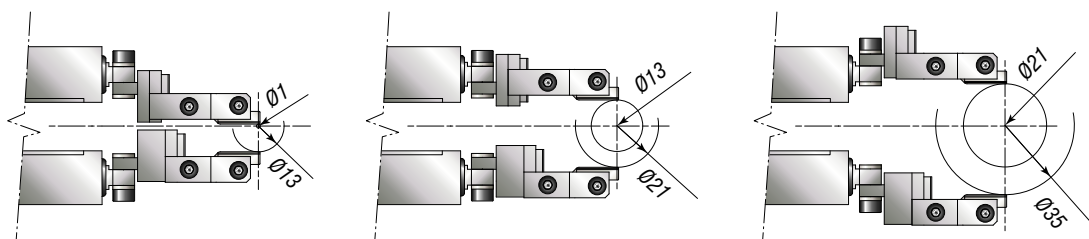
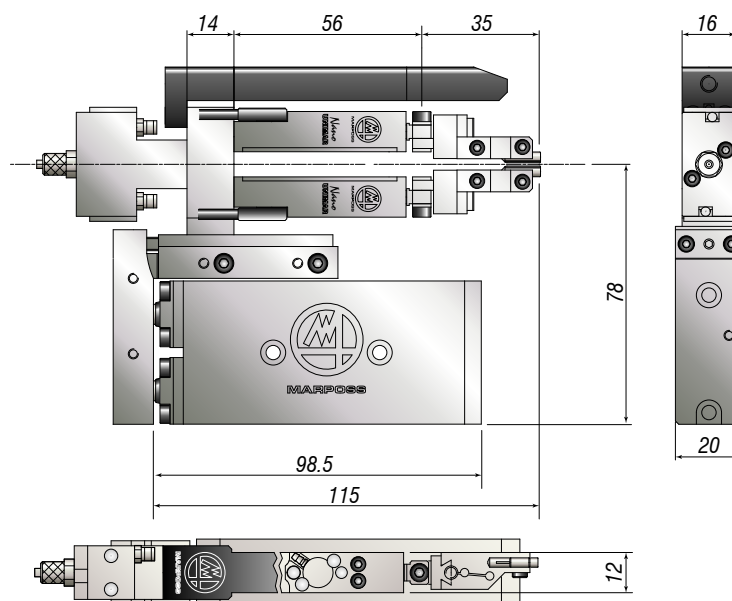
- aspersion réfrigérant
- chariot dédié de petites dimensions
- stylets et palpeurs dédiés



CHAMP DE MESURE <i>Sans rééquipement mécanique</i>	in-process	-100/+300 $\mu\text{m}$
REPRODUCTIBILITE		$\leq 0.1 \mu\text{m}$
DERIVE THERMIQUE <i>Avec étalon acier</i>		$< 0.1 \mu\text{m}/^\circ\text{C}$
PRECOURSE		100 $\mu\text{m}$
FORCE DE MESURE		0.7 N $\pm 10\%$
PRESSION DE RETRACTION		4-6 bars
INDICE DE PROTECTION <i>(Norme IEC 60529)</i>		IP67
CHARIOT	course pression hydraulique pression pneumatique	50 mm 12-30 bar $\leq 6$ bar

Données spécifiques au transducteur NanoUnimar

## Dimensions et champs d'application




## Signification des codes

BASIC CODE 3444960 X Y Z  
(voir ci-dessous)

Modèle tête [X]		Rétraction pneumatique	Options [ Y ]									Option spéciale [Z]	
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
N	3	N21					N11		N311			0	Standard

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6102500F0 - Édition 12/2015 - Les spécifications sont sujettes à variation  
© Copyright 2006-2015 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS,  et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs dans les États-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)



Téléchargez la toute dernière version de ce document