



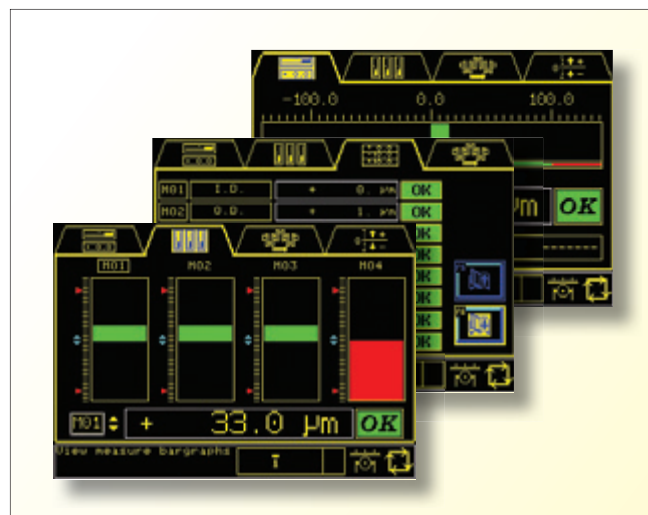
工作機械上のポストプロセスアプリケーション

マーポス製品には加工機でのワークあるいは生産ラインの中での測定として設計された測定システムがあります。多様なP5/P7システムは処理スピードが早く、構成が容易でソフトウェアやハードウェアが標準化され、これらの分野における最適な製品となっています。

要求される検査や独特な測定などはマーポスの長年に亘るポストプロセス測定パッケージの開発経験を生かした多様な測定が用意されています。

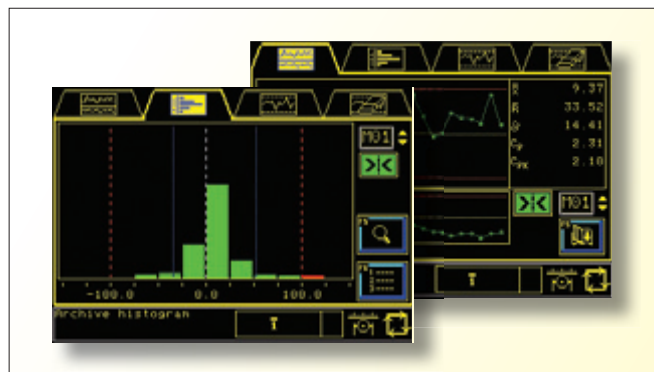
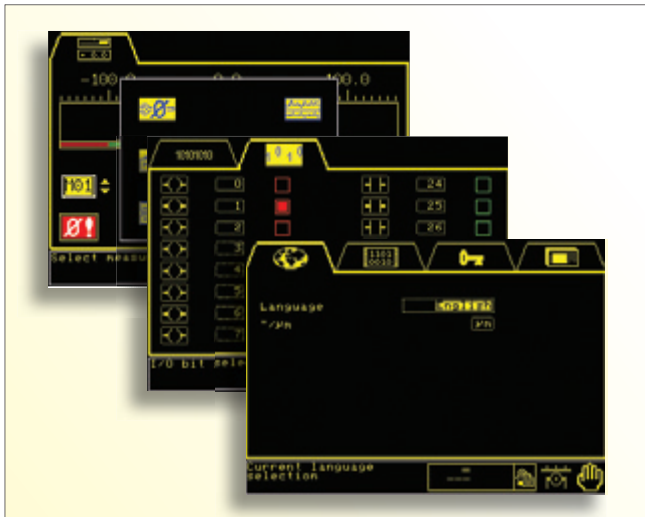
シングルあるいはマルチ測定

- 径差25.4mmの範囲でリツーリング不要な径の測定
- 温度変化に対して補正付きの測定
- 温度センサの付加
- 同一ワークにおける同時のN数測定あるいはマルチワーク（最大16測定、64種ワークタイプ）
- 同一ワークでのステップ測定及び測定結果の総括
- 回転ワークの形状測定
- メカニカル基準の形状測定
- 静止測定あるいは移動しているワークの測定
- センタレスあるいはダブル研削盤後のワーク測定



プロセスコントロール

- X&R、X&S、トレンド測定、ローリングアベレージ、カウンター補正などによる加工工程のスタティカルチェック
- 分布や工程のCpk capacity indicesの分析



多機能性

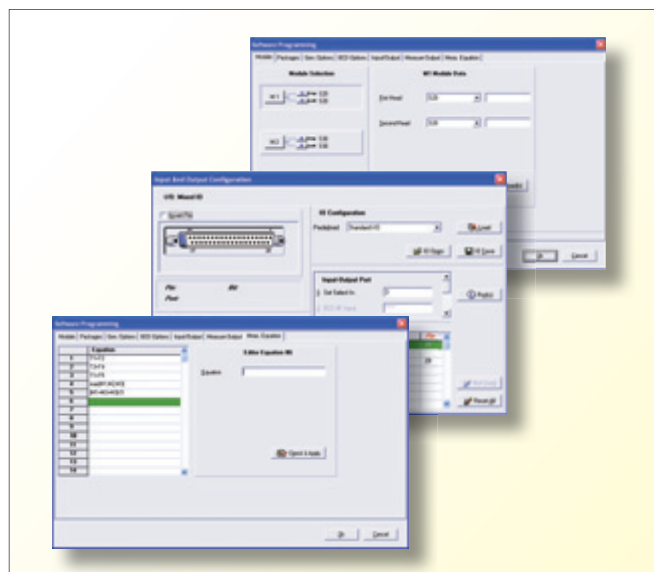
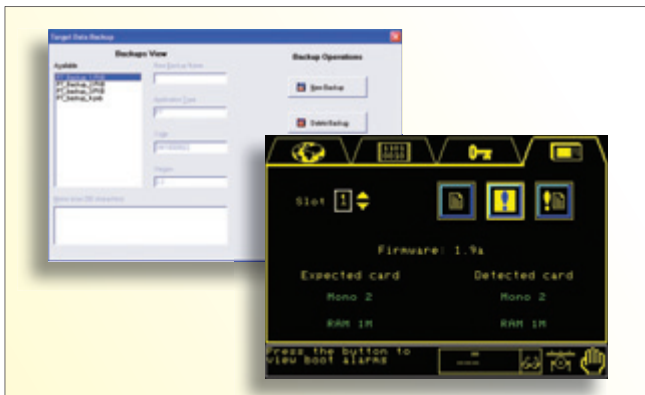
作業者の操作はグラフィックインターフェイスによりホットキー操作で主な表示と効果的な入出力信号の確認など容易にしています。
言語の選択、測定の拡張などフレキシブルなシステムとなっています。

容易な構成

コンフィグレーションツールはデバイスのアプリケーションをセットアップするために使用されます。測定演算あるいはアプリケーションのパラメータの定義はシンプルに入力されます。

コンフィグレーションプログラムはトランスデューサ、入出力信号あるいはBCD信号の37ピンキャノンコネクタの割り振りやフィールドバスコネクタの選択があります。

P5/P7システムの高度な構成は、異なる機械、専用のソリューションの開発を含めて、スペア品の最適化など、効果的になっています。



メンテナンス性

測定装置のマネージメントはWindows環境でマーポスのポストプロセス測定パッケージのインストールが可能で、プログラムが容易にでき実行およびプログラムデータの保存ができるように設計されています。

自己診断機能はハードの問題点を迅速にチェックし容易にわかる簡便なメッセージを表示します。



MARPOSS
www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい
D6P00001J0 - Edition 05/2010 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2004-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、® およびマーボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。マーボスは記載されている第三者の商標ならびに登録商標の権利を認識しています。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1-賞も授与されています。

