



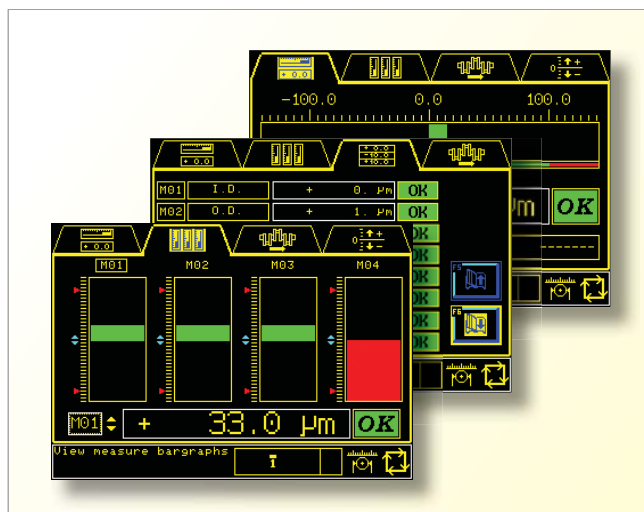
## APPLICAZIONI POST-PROCESS SU MACCHINA RETTIFICATRICE

Nell'ambito dei sistemi di misura MARPOSS atti a controllare la lavorazione di una singola macchina o di un'intera linea di produzione, il sistema P7 per versatilità, velocità d'elaborazione, configurabilità e standardizzazione hardware/software si pone al vertice della sua categoria.

Le singole esigenze di misura e controllo trovano una loro completa soluzione nei pacchetti di misura post-process nati dall'esperienza Marposs. La visualizzazione può essere effettuata o tramite pannello a display grafico oppure direttamente sul pannello operatore del CNC tramite il software MHIS (Marposs Human Interface Software) sviluppato in ambiente Windows®.

### Controlli a misura singola e multipla

- misure su diametri di dimensioni variabili in un range di 25,4 mm senza riattrezzamento
- misure compensate indipendenti dalle variazioni di temperatura
- gestione di sensori di temperatura (fino al max. numero di canali disponibili)
- controllo simultaneo di N misure sullo stesso pezzo o su più pezzi (max. 32 misure per 64 tipi pezzi differenti)
- misure a passi sul singolo pezzo con riassunto dello stato finale del pezzo
- controllo con pezzo in rotazione di misure geometriche
- controllo di forma su centri meccanici
- misure eseguite sia su pezzo fermo che in movimento
- controllo di pezzi in passante su rettifiche senza centri o a doppio disco



Teste di Misura

Elettroniche

Teste Bilanciatrici

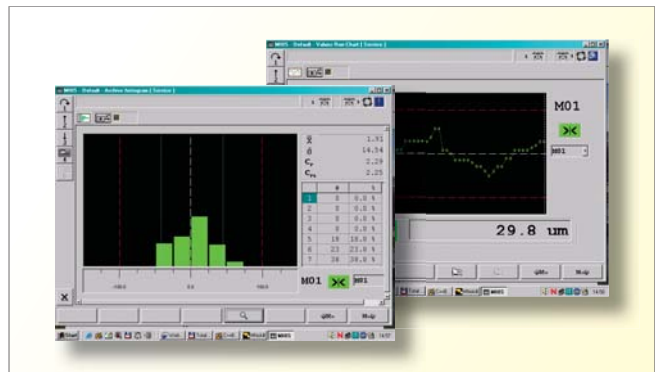
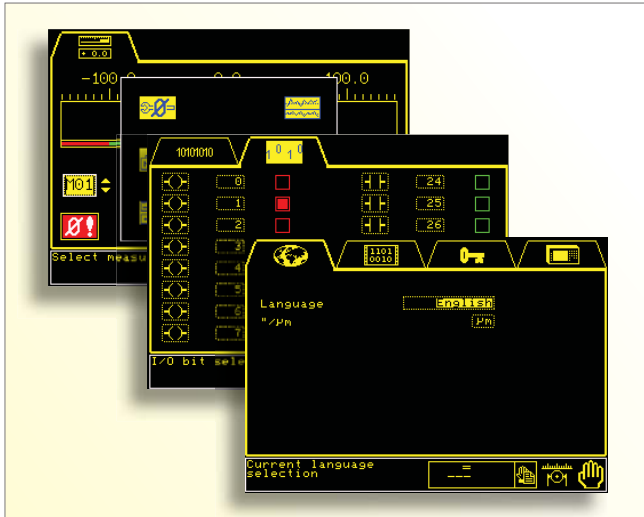
Software

Sensori di Monitoraggio

Accessori

## Controllo del processo

- controllo statistico del processo di lavorazione con metodi di compensazione X&R, X&S, trend, rolling average e contatori
- analisi della distribuzione e degli indici di capacità Cpk del processo



## Versatilità

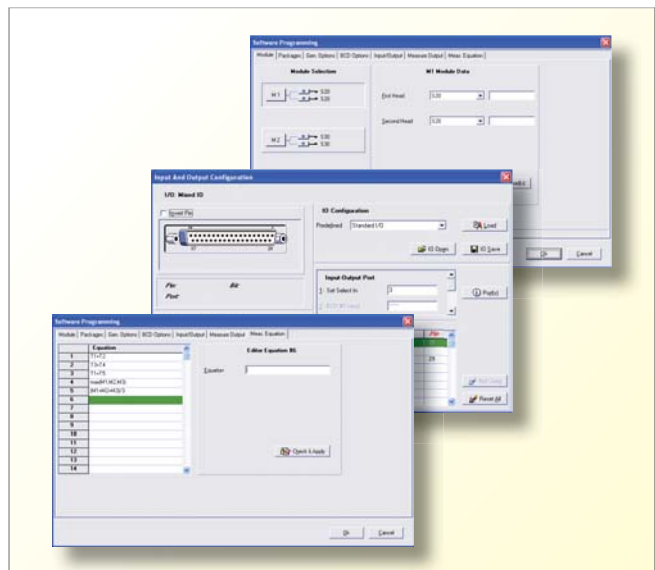
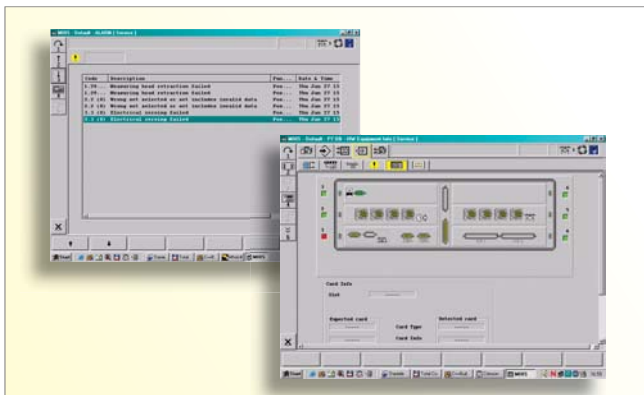
L'intervento dell'operatore è facilitato dall'interfaccia grafica, da bottoni di collegamento con le principali visualizzazioni e da un efficace debug di ogni segnale di ingresso ed uscita. La selezione di più lingue e sistemi di misura ampliano ulteriormente la flessibilità del sistema.

## Configurabilità

Grazie all'uso di un tool di configurazione, si allestisce l'apparecchio per una specifica applicazione, semplificando al massimo l'inserimento delle formule di misura e la definizione di tutti i parametri relativi all'applicazione.

Il programma di configurazione consente la selezione dei trasduttori e dei segnali di ingresso-uscita o BCD sia su normali connettori cannon a 37 poli che connettori per fieldbus.

L'elevato livello di standardizzazione del sistema P7 consente di adattarsi alle differenti tipologie di macchine anche attraverso lo sviluppo di soluzioni dedicate e di ottimizzare il numero delle parti di ricambio contenendo l'investimento complessivo.



## Manutenibilità

La gestione dell'apparecchio di misura è notevolmente facilitata da programmi sviluppati in ambiente Windows® atti ad archiviare e ripristinare i dati programmati.

Una chiara diagnostica del misuratore permette un immediato controllo di eventuali problemi hardware ed opportuni messaggi facilitano il controllo del processo.

*Microsoft e Windows sono marchi o marchi registrati di Microsoft Corporation in USA e/o in altri paesi.*



**MARPOSS**  
www.marposs.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile nel sito ufficiale Marposs

D6P0000110 - Edizione 12/2004 - Specifiche soggette a modifiche  
© Copyright 2004 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, ® e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 ed OHSAS 18001. Marposs ha inoltre ottenuto la qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.

