



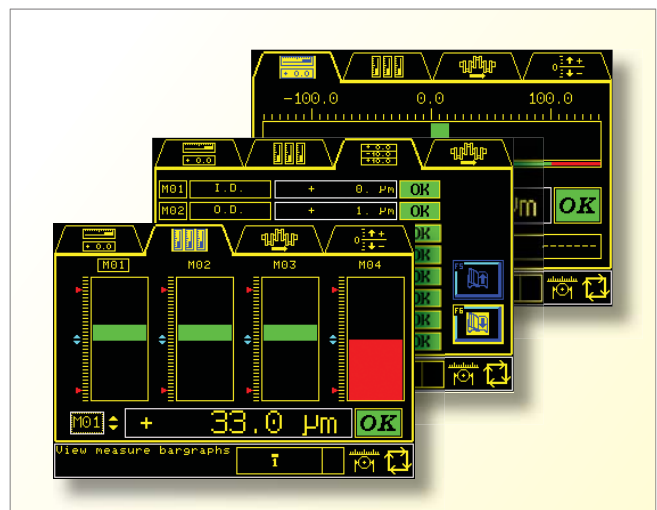
APPLICATIONS POST PROCESS SUR RECTIFIEUSE

Dans le domaine des systèmes de mesure MARPOSS aptes à contrôler l'usinage d'une seule machine ou d'une ligne entière de production, le système P5 se place au sommet de sa catégorie par sa polyvalence, sa vitesse de traitement, sa configurabilité et sa standardisation matériel/logiciel.

Les progiciels de mesure post process, nés de l'expérience Marposs, offrent des solutions complètes aux exigences individuelles de mesure et de contrôle. Les affichages, l'interface graphique et l'aide à l'opérateur sont disponibles ou sur l'écran de la rectifieuse à travers le logiciel MHIS, interface opérateur Marposs, intégrée dans la CN de la machine.

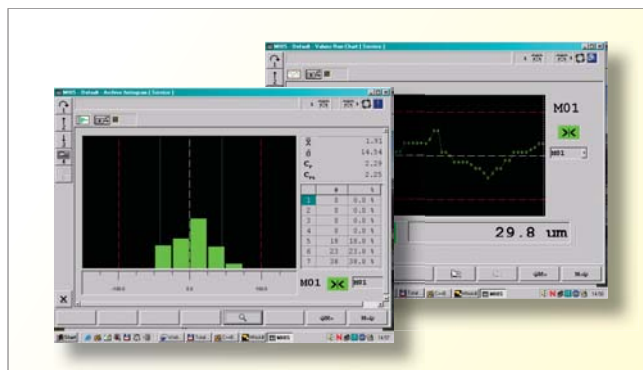
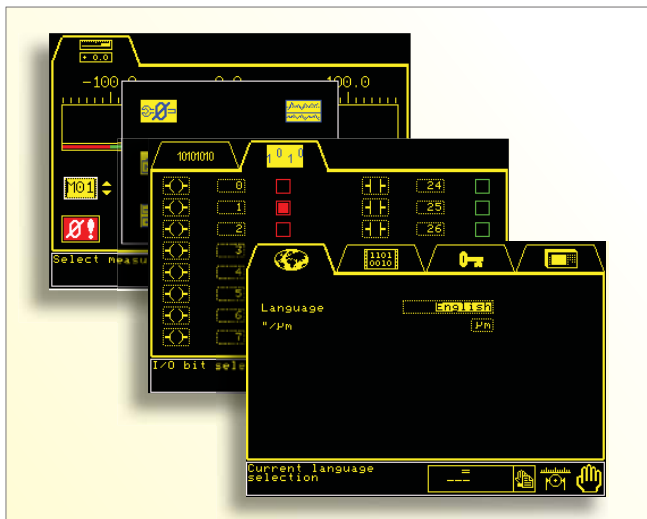
Contrôles dimensionnels unitaires et multiples

- mesures sur diamètres de dimensions variables dans une gamme de 25,4 mm sans réoutillage
- mesures compensées séparément des variations de température
- gestion de capteurs de température (jusqu'au max. nombre de canaux disponibles)
- contrôle simultané de N mesures sur la même pièce ou sur plusieurs pièces (max. 16 mesures pour 64 types de pièces différentes)
- mesures à pas sur la pièce unitaire avec résumé de l'état final de la pièce
- contrôle avec la pièce en rotation pour mesures géométriques
- contrôle de forme entre pointes
- mesures effectuées sur la pièce à l'arrêt ou sur la pièce en mouvement
- contrôle de pièces en défilement sur rectifieuses sans centres ou à double disque



Contrôle du processus

- contrôle statistique du processus d'usinage avec méthodes de compensation X&R, X&S, trend, rolling average et compteurs
- analyse de la distribution et des indices de capacité Cpk du processus



Polyvalence

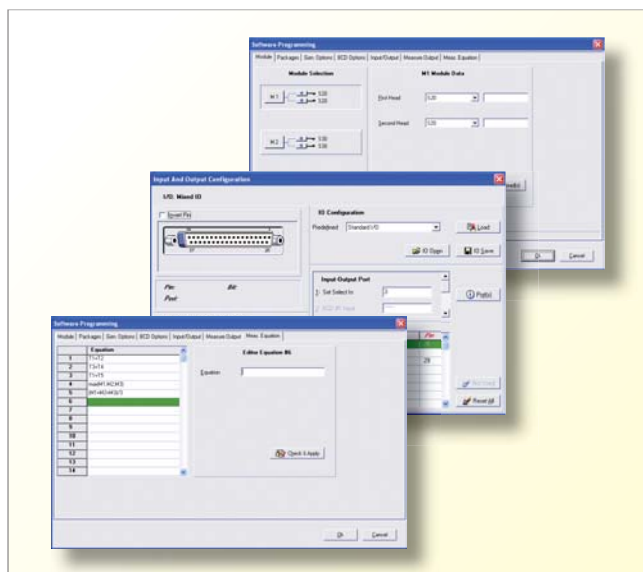
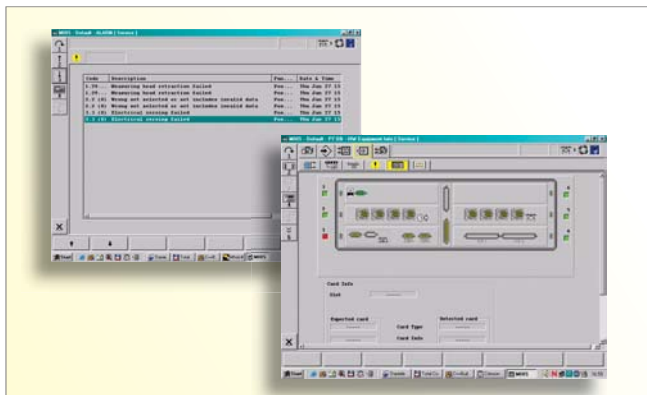
L'intervention de l'opérateur est facilitée par une interface graphique, des boutons de liaison aux principaux affichages et un débogage efficace de chaque signal d'entrée et sortie. La sélection de plusieurs langues et systèmes de mesure étend encore la flexibilité du système.

Configurabilité

Par le biais d'un outil de configuration, l'appareil est personnalisé pour une application spécifique de manière à simplifier au maximum la saisie de formules de mesure et la définition de tous les paramètres relatifs à l'application.

Le programme de configuration permet de sélectionner des transducteurs et des signaux d'entrée-sortie ou BCD, soit sur des connecteurs Cannon normaux à 37 broches, soit sur des connecteurs pour bus de champ.

Le haut niveau de standardisation du système P5 permet de s'adapter aux différentes typologies de machines y compris à travers le développement de solutions dédiées et d'optimiser le nombre des pièces détachées tout en limitant l'investissement général.



Gestion et surveillance facilitées

La gestion de l'appareil de mesure est remarquablement facilitée par des programmes développés dans l'environnement Windows® aptes à enregistrer et restaurer les données programmées.

Un diagnostic clair du mesureur permet un contrôle immédiat des éventuels problèmes matériels et des messages prévus à cet effet facilitent la surveillance du processus.

Microsoft et Windows sont soit des marques déposées soit des marques de Microsoft Corporation aux Etats Unis et/ou dans d'autres Pays.



MARPOSS
www.marposs.com

La liste complète et à jour des adresses est disponible sur le site Internet officiel Marposs

D6P00001F0 - Edition 12/2004 - Les spécifications sont sujettes à variation
© Copyright 2004 MARPOSS S.p.A. (Italie) - Tous droits réservés.

MARPOSS, ® et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs dans les Etats-Unis et dans d'autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a en outre obtenu la qualification EAQF 94 et le Q1-Award.

