



加工機械 CNC/PC 用のインターフェイスソフトウェア

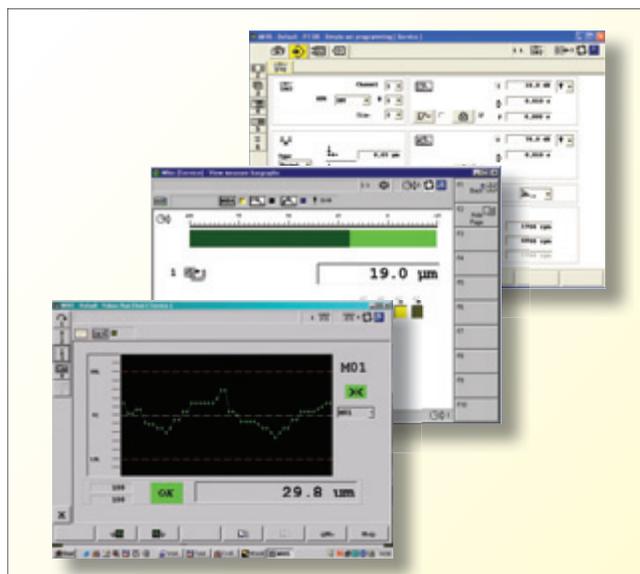
M.H.I.S. (マーポス ヒューマン インターフェイス ソフトウェア) はマーポスP7アンプリファイアシステムの操作を機械PC部でユーザーインターフェイスとしてインテグレーションする事が可能です。RS232あるいはイーサネットにてP7アンプと接続します。
M.H.I.S.はP7アンプのデータをPC/CNCとシェアするためにWindows®オペレーティングシステムのOCX及びOPCサーバーを使用しています。

M.H.I.S.は最近の製造工程における要求を満たすものとなっています：

- フロントパネル部を除くことで機械前面にスペースが出来ます。
- 機械に設置されるマーポスシステム、測定ゲージ、研削砥石バランス、センサをオペレーターインターフェイスとしてカスタマイズ可能で、ユーザーのプログラミング、コントロールを容易にします。

利便性

- 機械前面に設置するパネル部や配線処理が無くなり余裕ができます。
- 全てのコントロール機能の表示が同じ形態になります。(測定、バランス、センサ)
- データ表示、プログラミング、ファンクションなどのシェアリングのインテグレーションとして：
 - ◆ インプロセス測定
 - ◆ ポストプロセス測定
 - ◆ 研削砥石のバランス
 - ◆ AEセンサーによるモニタリング
- プロセスコントロールのために特殊なソフトウェア開発が必要ない
- オペレーティングあるいはP7アンプにおけるアラームのログファイルやデータの記録
- P7アンプへのデータ入力はCNCキーボード/マウス/タッチスクリーン/ソフトキーなどが使用でき、使い勝手が良くなります。

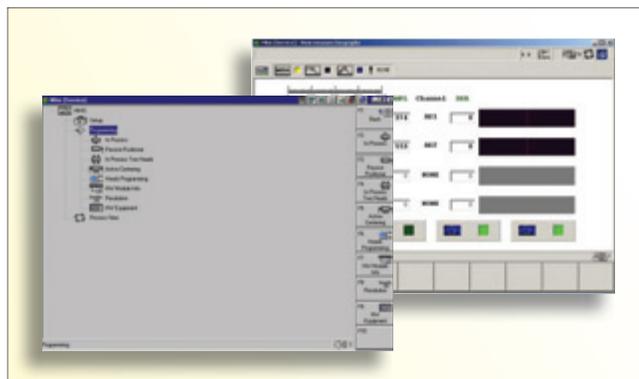


多様性

M.H.I.S.は機械PCにインストールされ、P7アンプと接続され
コンフィグレーションを自動的に適応します:

- プロセスのビュー表示やプログラミングなどのページが既に用意されている。
- 最適なナビゲーション。
- メッセージの表示。

さらに、OEMはOCXを活用して自身のビュー表示作成が可能



プロセスコントロール

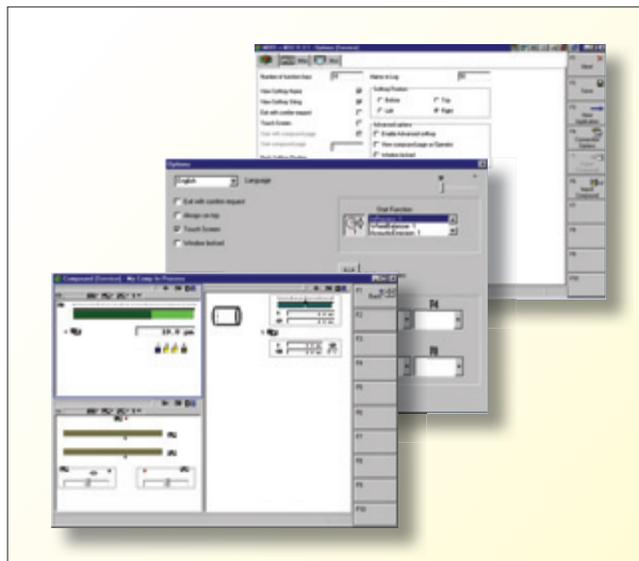
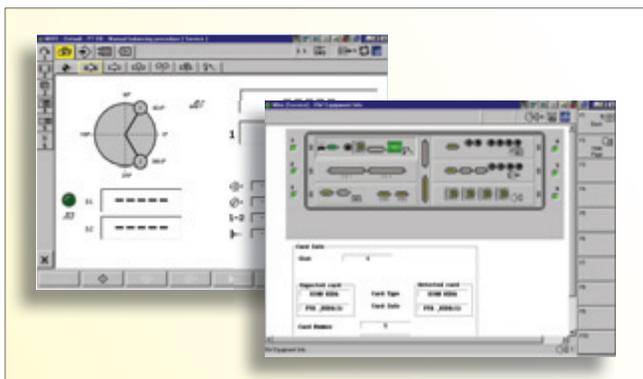
M.H.I.S.は機械PCでのタスクとして他のプログラムのマネージと同じにできます。P7アンプと機械CNCとの接続により:

- 各種プロセスのクリアな表示
- 各ページの容易なナビゲーション
- オペレーティング機能のプログラミングは現場向けのシンプルなパラメーター

構成

M.H.I.S.:

- モニターのリゾリューション設定ページ
- 通常機械パネルにある(キーボード、ソフトキー、マウス、など)を活用可能でタッチスクリーンも可能
- 測定ゲージとPLCとの信号伝達方法は各種用意されています:
 - ◆ パラレルI/O / BCD / バイナリーインターフェイス
 - ◆ 特殊な信号用の高速I/O(ギャップ/クラッシュ、タッチ信号など)
 - ◆ フィールドバス
- パスワードは3段階あり、高位レベル(サービス)では設定画面などのビュー表示の選択可能
- CNCスクリーンパネルに二つあるいはそれ以上のユーザーが要求するサイズや要望する各種プロセスのコントロール設定の同時ビュー表示が可能



メンテナンス

Windowsの環境で開発した他のマーボスのプログラムと同様に、M.H.I.S.はデータのリカバリー機能や装置でのアーカイブを改善します。

特殊なビュー表示、メッセージによって機械のディスプレイに自己診断表示、またM.H.I.S.は、装置とのリモートコントロールが可能です。

Microsoft および Windowsはアメリカやその他の国におけるマイクロソフト社の登録商標または商標です。



MARPOSS
www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marpossの公式ウェブサイトをご参照下さい
D6P00004J0 - Edition 05/2010 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2005-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、® およびマーボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。マーボスは記載されている第三者の商標ならびに登録商標の権利を認識しています。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001
および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1-賞も授与されています。

