



## 研削盤用インプロセスアプリケーション

マーポス製品には加工機でのワークあるいは生産ラインの中での測定として設計された測定システムがあります。多才なP5/P7システムは処理スピードが早く、構成が容易でソフトウェアやハードウェアが標準化され、これらの分野における最適な製品となっています。

要求される検査や独特な測定などはマーポスの長年に亘るインプロセス測定パッケージの開発経験を生かした多種の測定が用意されています。

### 測定

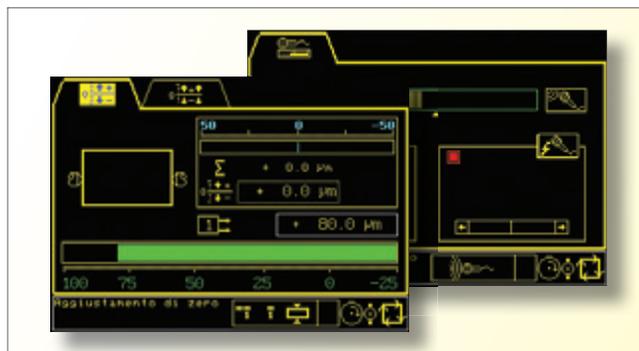
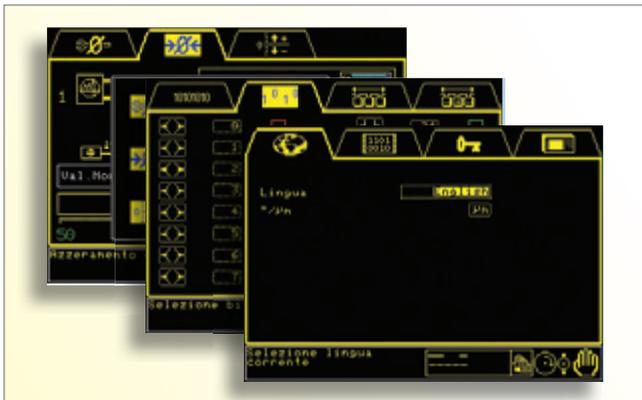
多様な測定サイクル：

- 単一の比較測定（直径、厚み、長さ）
- マルチ径の測定
- アクティブ、パッシブの位置決めあるいは中心位置決め
- テーパ測定
- 連続面あるいは切り欠き面の測定
- 回転テーブル上の測定
- プリプロセス測定
- マッチング測定
- オバリティ
- TIR
- アダプティブサイクル



## プロセスコントロール

- A/Eセンサによるギャップ、クラッシュのモニタリングコントロール機能の付加
- ゼロ点の補正（キーボードよりのマニュアル入力、ロジック信号による自動補正）
- マーポスMidaタッチセンサの付加



## 多機能性

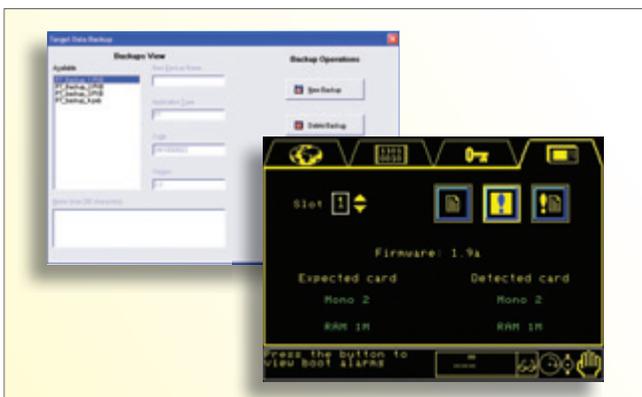
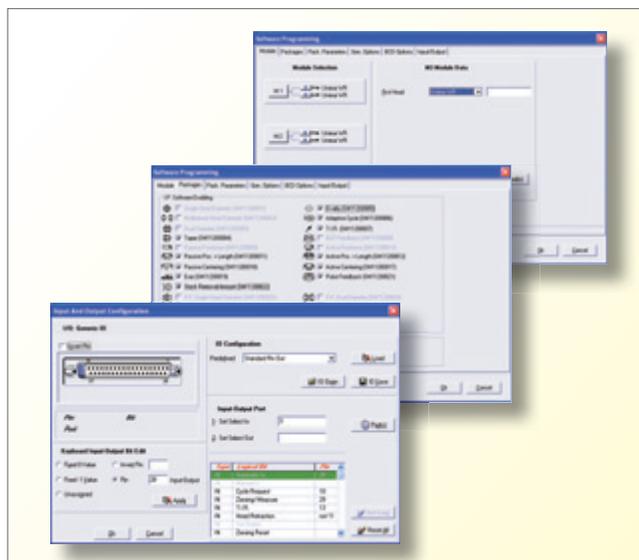
作業者の操作はグラフィックインターフェイスによりホットキー操作で主な表示と効果的な入出力信号の確認など容易にしています。言語の選択、測定の拡張などフレキシブルなシステムとなっています。

## 容易な構成

コンフィグレーションツールはアプリケーションのために装置をカスタマイズすることができ、ソフトウェアはプリセットされたメニューを使い作業者はそのアプリケーションの測定サイクルにかかわるパラメータについて操作することになります。

ソフトウェアはフレキシビリティに富み、アプリケーションを構成する作業は、最も要求に合った測定ヘッドの選択、機械CNCのPLCと入出力信号のモード、測定値の伝達では37ピンのキャノンコネクタあるいはフィールドバスの選択ができます。

P5/P7システムの高度な構成は、異なる機械、専用のソリューションの開発を含めて、スペア一品の最適化など効果的になっています。



## メンテナンス性

測定装置のマネージメントはWindows環境でマーポスのポストプロセス測定パッケージのインストールが可能で、プログラムが容易にでき実行およびプログラムデータの保存ができるように設計されています。

自己診断機能はハードの問題点を迅速にチェックし容易にわかる簡便なメッセージを表示します。



**MARPOSS**  
www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marpossの公式ウェブサイトをご参照下さい  
D6P00000J0 - Edition 05/2010- お断りなく仕様の変更を行うことがあります。  
© Copyright 2004-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、およびマーポス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーポスの登録商標あるいは商標です。マーポスは記載されている第三者の商標ならびに登録商標の権利を認識しています。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。  
また、EAQF 94 資格と Q1-賞も授与されています。

