



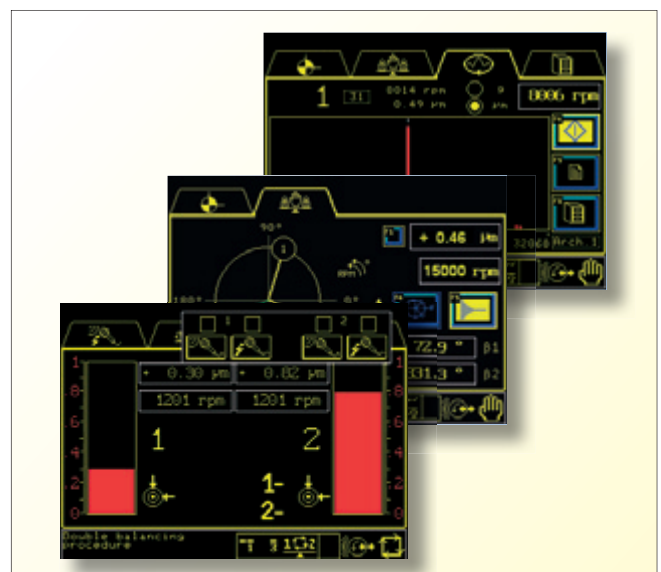
## 研削盤の砥石バランシング アプリケーション

マーポスのバランシングラインは研削盤の砥石バランシングサイクルを最適に管理するように設計されており、P7電子ユニットシステムの多才で演算処理が早く、構成が容易なハードとソフトの標準ライブラリーを用意しています。

マーポスの経験に基き用意されたバランシングパッケージは個々のモニタとコントロールの要求に対応しています。画面表示はグラフィックパネル表示、あるいはWindows®環境ではMHISソフトウェア (Marpos Human Interface Software) を介して直接CNC画面に表示する事も可能です。

### 研削砥石バランシング

- マニュアル方式のバランシングソフトウェア、2つの錘の取り付け位置を調整する方式 (一般的にCBN砥石径で  $\phi < 300$  mm)
- マニュアル方式のバランシングソフトウェア、角度は固定で2つの錘の重量調整による方式 (一般的にCBN砥石で  $\phi < 100$  mm)
- シングル砥石の自動砥石バランシング
- 2つの砥石の自動砥石バランシング (2つの砥石で独立したサイクル)
- 2つの砥石に対して同時自動砥石バランシング (2つのテーブル)
- 手動によるバランスウエイトの調整
- 周波数スペクトラムアナリシス (FFT)
- 研削盤の弾性特性に対応したバランシングアルゴリズム



Measuring Heads

Electronic Units

Balancing Heads

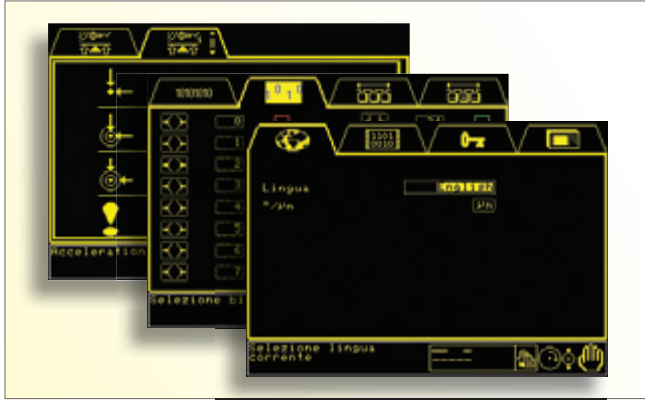
Software

Sensors

Accessories

## プロセスコントロール

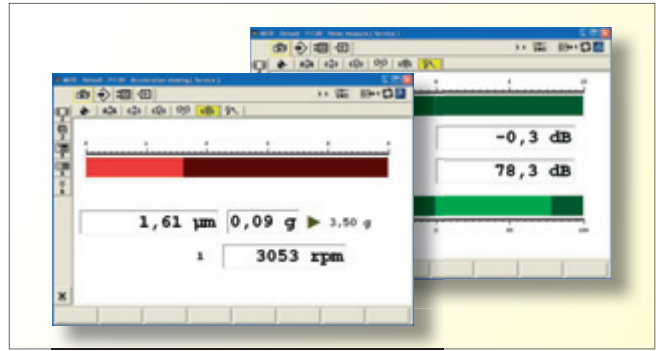
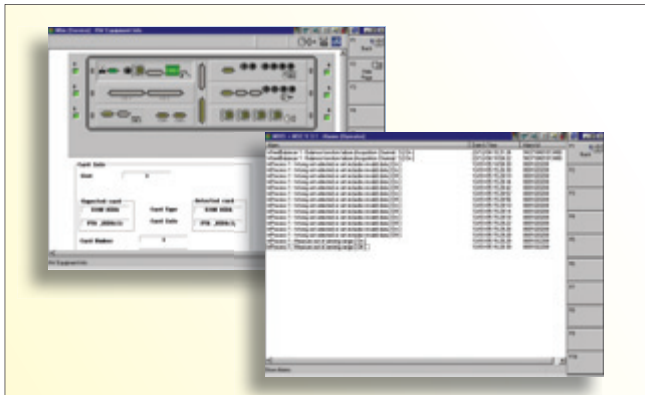
- 振動センサによるモニタリングとバランス状態が悪くなった時にはアラーム信号の出力
- 研削砥石の最大あるいは最小回転数のチェック
- A/Eセンサー内蔵タイプではギャップ、クラッシュコントロール



## 容易な構成

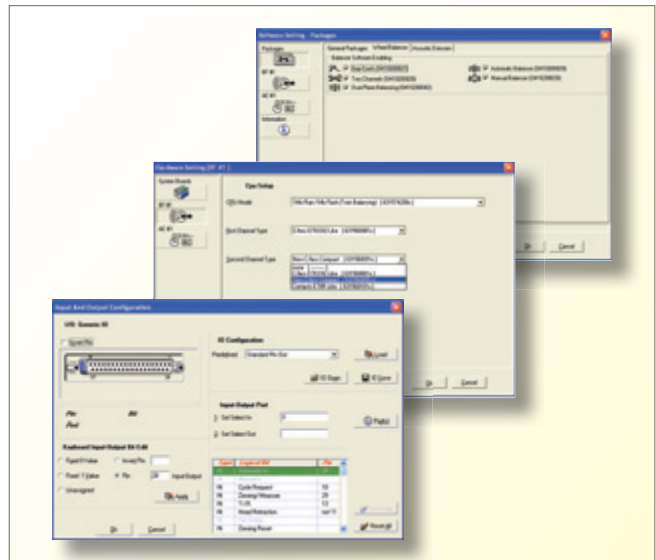
コンフィグレーションツールは測定演算式あるいはアプリケーションのパラメータの定義がシンプルに入力され、アプリケーションのデバイスをセットアップするために使用されます。コンフィグレーションプログラムにはトランスデューサ、入出力信号あるいはBCD信号の37ピンキャンコネクタの割り振りやフィールドバスコネクタの選択があります。

P5/P7システムの高度な構成は、異なる機械、専用のソリューションの開発を含めて、スペア品の最適化など、効果的になっています。



## 多機能性

作業者の操作はグラフィックインターフェイスによりホットキー操作で主な表示や効果的な入出力信号の確認などを容易にできます。言語の選択、測定の拡張などフレキシブルなシステムとなっています。



## メンテナンス性

測定装置のマネージメントはWindows®環境でマーポスのポストプロセス測定パッケージのインストールが可能です。またプログラムが容易にでき実行およびプログラムデータの保存ができるように設計されています。自己診断機能はハードの問題を迅速にチェックし容易にわかる簡便なメッセージを表示します。

Microsoft および Windows はアメリカやその他の国におけるマイクロソフト社の登録商標または商標です。



**MARPOSS**  
www.marposs.com

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい  
D6P00002J0 - Edition 05/2010 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。  
© Copyright 2005-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、® およびマーポス製品の名称、記号などは米国および各国におけるマーポスの登録商標あるいは商標です。マーポスは記載されている第三者の商標ならびに登録商標の権利を認識しています。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。  
また、EAQF 94 資格と Q1-賞も授与されています。

