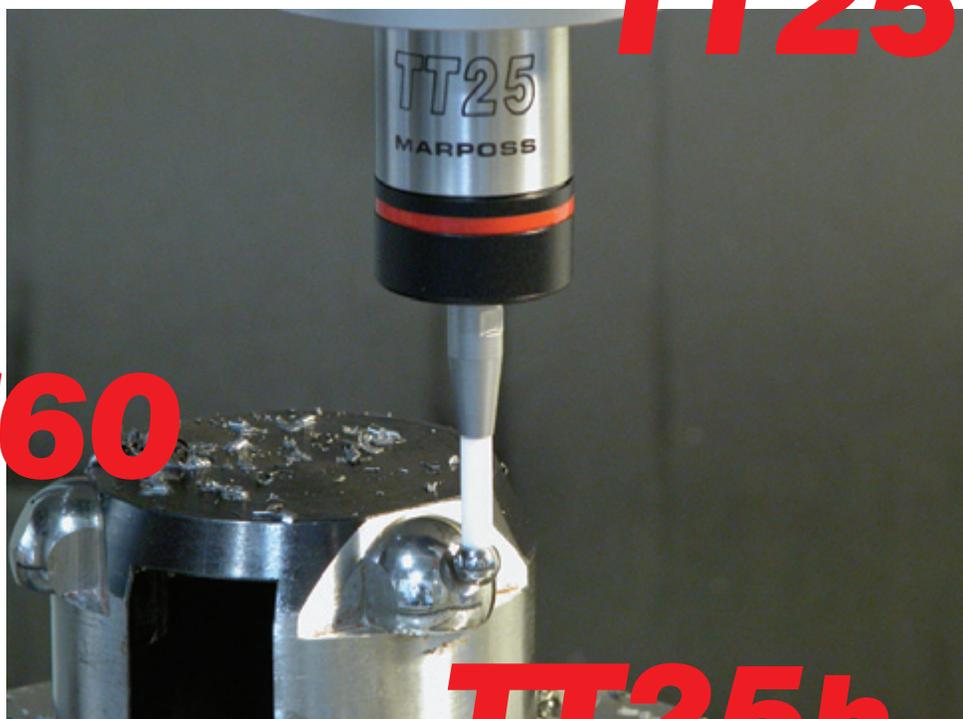




TT25

TT60



TT25h

3D測定可能なタッチプローブは フライス盤、工具研削盤、および研削盤に対応

Mida製品ラインには3D測定用のタッチプローブも用意されました。

最適の等方向性

MidaのTTプローブは優れた等方向性と高いレベルの繰り返し性を備えています。これにより、フライス盤でのダイ、シェル、タービンなどの加工面を高い精度の3D測定を可能としています。

この特性は工具研削やギア研削盤などのワーク測定アプリケーションにも有効です。

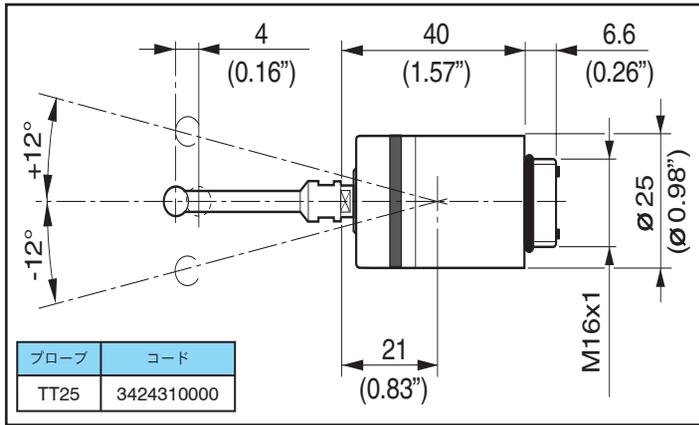
フレキシブル

MidaのTTプローブはモジュラー方式のMidaシステムのコンポーネントが活用でき、それぞれのアプリケーションに最適な構成を可能としています。フロントガスカートは布張りラバーでできており厳しい作業環境での使用にも保護されるようになっています。

TT25hプローブはTT25タイプと比べ測定力が高いタイプとなっており、複合や重たいスタイラスあるいは機械の振動レベルが大きい場合などに有効です。

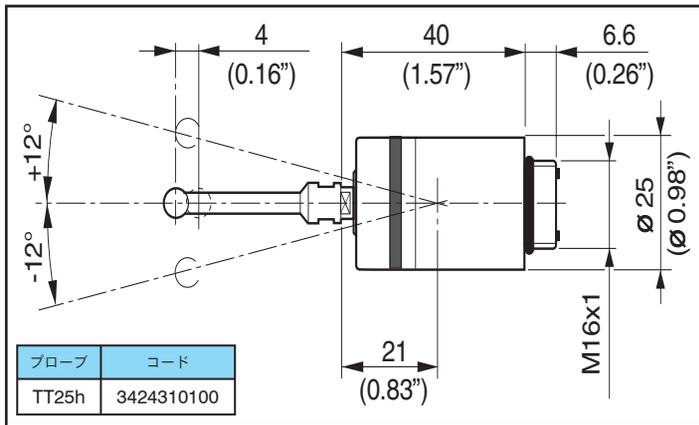
TT60プローブはオーバートラベル量が大きく、大型のフライス盤あるいは中ぐり盤に適しています。また、長いスタイラスを使用するアプリケーションにも適しています。

ラバーガセット型プローブ



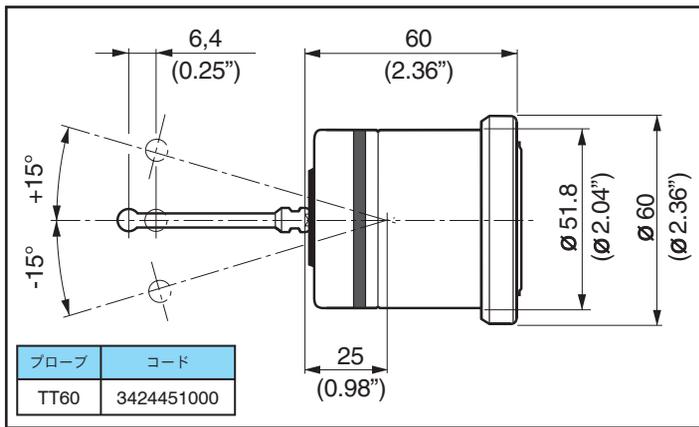
技術仕様	
	TT25
繰返し精度 (2σ) 600 mm/min以下の速度で同一方向	1 μm
測定力 X, Y 方向	0,5 ÷ 0,95 N (50 ÷ 95 gf)
測定力 Z 方向	5,8 N (580 gf)
オーバーストローク X, Y 方向	11,6 mm
オーバーストローク Z 方向	4 mm
耐防水性 (IEC 規格)	IP67

上記はスタイラス長さ35mmを使用したとき
また、測定力は工場より出荷時の値



技術仕様	
	TT25h
繰返し精度 (2σ) 600 mm/min以下の速度で同一方向	2 μm
測定力 X, Y 方向	0,9 ÷ 1,75 N (90 ÷ 175 gf)
測定力 Z 方向	10,8 N (1080 gf)
オーバーストローク X, Y 方向	11,6 mm
オーバーストローク Z 方向	4 mm
耐防水性 (IEC 規格)	IP67

上記はスタイラス長さ35 mmを使用したとき



技術仕様	
	TT60
繰返し精度 (2σ) 600 mm/min以下の速度で同一方向	1 μm
測定力 X, Y 方向	0,7 ÷ 1,2 N (70 ÷ 120 gf)
測定力 Z 方向	5,8 N (580 gf)
オーバーストローク X, Y 方向	19 mm
オーバーストローク Z 方向	6,4 mm
耐防水性 (IEC 規格)	IP67

上記はスタイラス長さ50 mmを使用したとき



各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい
D6C02200J0 - Edition 05/2010 - お断りなく仕様の変更を行うことが出来ます。©
Copyright 2004-2010 すべての著作権は MARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、およびマールポス製品の名称、記号などは米国および各国
におけるマールポスの登録商標あるいは商標です。マールポスは記載されて
いる第三者の商標ならびに登録商標の権利を認識しています。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO
14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1-賞も授与されています。

www.marposs.com

