



TT25

TT60



TT25h

SCHALTMESSKÖPFE (MESSTASTER) FÜR 3-D MESSUNGEN AUF FRÄSMASCHINEN, WERKZEUGSCHLEIFMASCHINEN UND ERODIERMASCHINEN

Die Produktreihe der MIDA Schaltmessköpfe enthält auch Modelle für den Einsatz an Maschinen, auf denen häufig 3-D Messungen erforderlich sind.

Hervorragende Isotropie

Das hervorragende isotropische Verhalten der MIDA TT-Schaltmessköpfe im Zusammenwirken mit der guten Wiederholgenauigkeit ermöglichen genaue 3-D Messungen auch an komplexen Oberflächen. Solche Anwendungen der TT Schaltmessköpfe sind typisch auf Fräsmaschinen im Formenbau und in der Luftfahrtindustrie sowie auf Maschinen zur Werkzeugherstellung und zum Nachschärfen und auf Profilschleifmaschinen.

Flexibel

Die MIDA TT-Schaltmessköpfe sind voll kompatibler Bestandteil der bestehenden großen Palette modularer Bauteile dieser Produktgruppe. Auch sie wurden so konstruiert, um auch unter harten Einsatzbedingungen

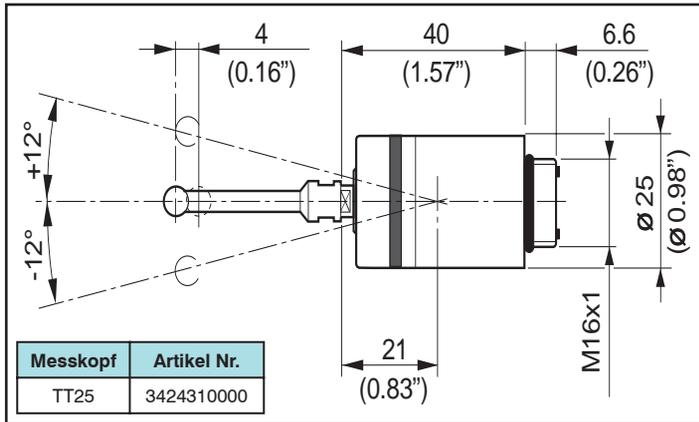
für Millionen von Schaltzyklen zuverlässig und genau arbeiten zu können. Sie sind zusätzlich zur inneren Dichtung mit einer Messkopfkappe mit Gummidichtung ausgestattet, um auch die Anwendung bei starkem Kühlschmiermitteleinsatz zu gewährleisten.

Drei Typen, zwei Größen

TT25 – der kleine, kompakte 3D-Kopf zum Einschrauben für die meisten 3D-Anwendungen

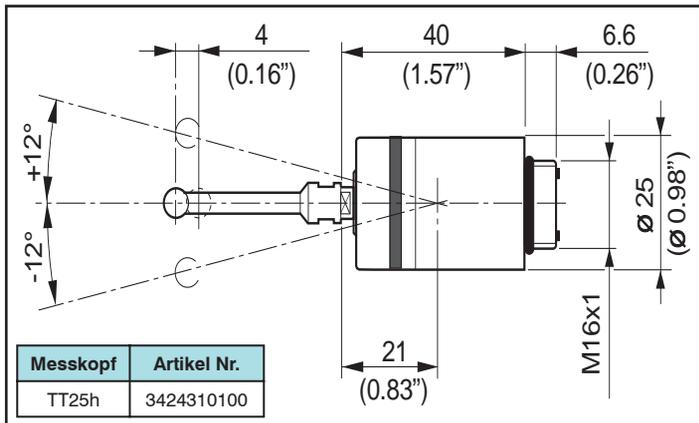
TT25h – der gleiche Kopf aber mit höherer Messkraft, um auch den Einsatz ausladender oder schwerer Tasterarme bei komplexen Messaufgaben in der Maschine zu ermöglichen

TT60 – der größte 3D-Kopf mit erhöhtem Überlauf für den Einsatz auf grossen Fräsmaschinen und anderen Werkzeugmaschinen, bei denen eventuell lange Tasterarme erforderlich sein könnten oder die Bremswege in den Achsen länger sind und somit einen erhöhten Überlauf verlangen



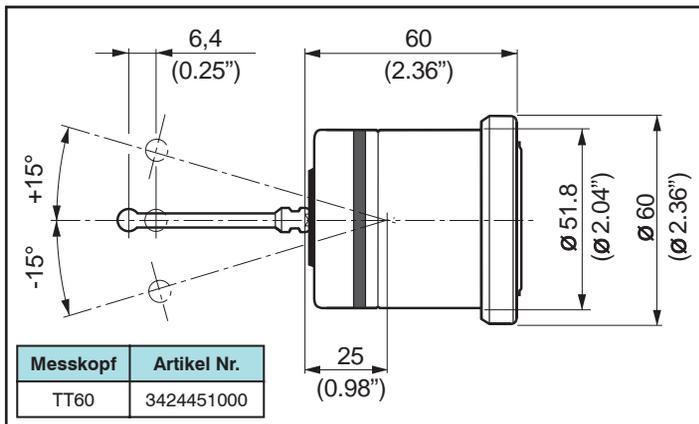
Technische Merkmale	
	TT25
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	1 μm
Messkraft in der X, Y Ebene	0,5 ÷ 0,95 N (50 ÷ 95 gf)
Messkraft in Richtung Z	5,8 N (580 gf)
Überlauf in der X,Y Ebene	11,6 mm
Überlauf in Richtung Z	4 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67

Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 35 mm, die Messkräfte entsprechen der Werkseinstellung



Technische Merkmale	
	TT25h
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	2 μm
Messkraft in der X, Y Ebene	0,9 ÷ 1,75 N (90 ÷ 175 gf)
Messkraft in Richtung Z	10,8 N (1080 gf)
Überlauf in der X,Y Ebene	11,6 mm
Überlauf in Richtung Z	4 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67

Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 35 mm



Technische Merkmale	
	TT60
Unidirektionale Wiederholgenauigkeit (2σ) bei Geschwindigkeiten bis zu 600 mm/min	1 μm
Messkraft in der X, Y Ebene	0,7 ÷ 1,2 N (70 ÷ 120 gf)
Messkraft in Richtung Z	5,8 N (580 gf)
Überlauf in der X,Y Ebene	19 mm
Überlauf in Richtung Z	6,4 mm
Schutzart gemäß IEC - Norm	IP67

Oben genannte Eigenschaften beziehen sich auf eine Tasterarmlänge von 50 mm



Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie in der offiziellen Marposs-Website

D6C02200D0 - Ausgabe 11/2006 - Änderungen vorbehalten
 © Copyright 2005-2006 MARPOSS S.p.A. (Italien) - Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, ® und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.

