



MARPOSS



燃料电池产线的泄漏检测

马波斯为电动车行业的不同制造领域提供测量、检测和测试方案

燃料电池

电机

用于混动及
纯电动车

动力电池

变速箱

安全性



质量

可靠性

测量、检测和测试领域的全球可信赖合作伙伴



MARPOSS

燃料电池

氢燃料电池汽车的“心脏”



泄漏检测技术是燃料电池系统在生产过程中普遍采用的检测技术，目的是满足燃料电池系统严格的质量要求，该技术无论是动态或静态检测都可以：

- 避免缺陷
- 满足安全性和工作性能要求

马波斯的泄漏检测技术可用于广泛的应用，包括验证燃料电池部件及辅助部件。无论检测对象为零件，如流场板、双极板、阀门、或成品电堆。

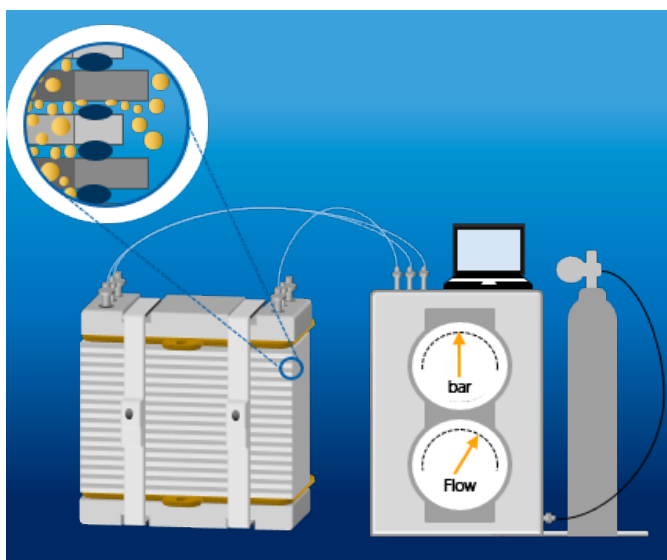
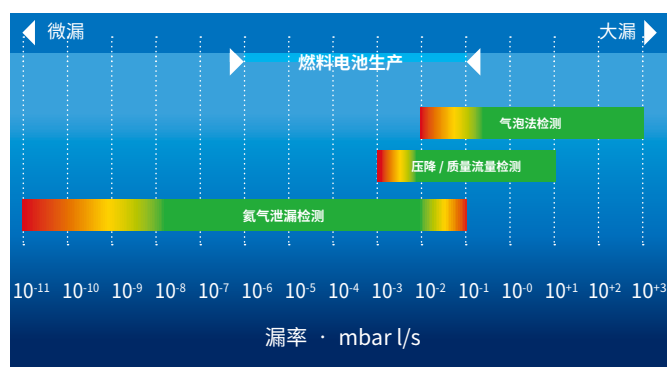
马波斯提供丰富和灵活的解决方案，范围包括：

- 检测压力
- 不合格极限
- 可用体积
- 周期时间

从压降法、流量法的空气泄漏检测装置到真空室、积累室氦气泄漏检测。

全生产链应用的泄漏检测：

- 空气泄漏检测 – 压降法流量
- 真空箱中的氦气泄漏检测
- 氦气示踪
- 氦气回收



电堆泄漏检测

燃料电池产线的泄漏检测

燃料电池的空气泄漏检测方法



量身定制解决方案可在实际工况仿真中，验证电化学系统的密封性，包括系统本身密封性或外漏密封性。

- 量身定制解决方案
- 手动或全自动
- 泄漏检测，全量程可达30 bar和负压检测
- 测量装置的分辨率达0.1 Pa

泄漏和流量检测仪



此检测仪可立即检测发现故障件，避免质量缺陷、合规性丧失、时间和资金浪费。

- 压降法
- 绝对压力法或差压法
- 流量
- 校准后泄漏

辅助方法



其它标准和量身定制设备共同组成完整的检测方案。

- 氮气回收系统
- 全套组件
- 自动化



氢气阀/辅助部件的高压氢气泄漏检测

量身定制解决方案在实际工况仿真中，验证危险气体在高压下的密封性。

- 真空箱
- 氢气示踪
- $\sim 10^{-5}$ mbar l/s
- 检测压力可达450 bar

单极板和双极板的氢气泄漏检测

此解决方案在实际工况仿真中，检测燃料电池双极板的冷却剂、氢气和空气回路的密封性（共3个回路）。

- 真空箱
- 氢气示踪
- $\sim 10^{-5}$ / $\sim 10^{-3}$ mbar l/s
- 1.7 bar检测压力
- 高生产力

质量和过程控制中的测量、检测和测试



遍布全球

34
个国家

全球

80

家办事处

出口比例

94%

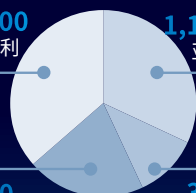
约

3,500

名员工

1,300

意大利



1,110

亚洲

830

欧洲其它地区

340

美洲

30

次重大收购，自2000年以来

8%

研发投入比

马波斯公司创建于1952年，自公司成立起，马波斯公司始终为客户提供质量控制系统，广泛应用于车间生产环境下。马波斯的解决方案包括：机械零件加工前、加工中和加工后的测量设备、机床监控解决方案、组装和检测系统、生产线的自动化设备和检查站。马波斯公司是顶尖汽车制造商的重要供应商，也是半导体、消费电子、机床、航空航天、白色家电、医疗、能源和玻璃行业的重要合作伙伴。

马波斯集团于1986年进入中国，迅速在中国市场建立了强大的销售服务网络，快速响应中国市场发展速度。于2000年后又在南京建立了自己的工厂，占地39,500平方米，以意大利总部同样的质量为标准，成为马波斯制造中心在亚太市场的标杆。马波斯集团在全球34个国家拥有3,500多名员工，销售办事机构超过80家。目前，在中国设有三个解决方案中心，分别位于上海，南京和深圳，服务辐射全国。



MARPOSS
www.marposs.com

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

D6L02000C010/2023版本 - 技术规格可能有变更 © 2021-2023版权所有，马波斯（MARPOSS S.p.A.）

（意大利） - 保留全部权利。

本样中出现的MARPOSS、徽标和马波斯的產品名及标志是马波斯公司在美国和其他国家的商标或注册商标。在本样本中，如有任何第三方商标或注册商标，其权利均为各自所有者所有。

马波斯拥有覆盖全公司、完善的质量、环境和安全管理体系并已获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001标准认证。