

COMPROBACIÓN AUTOMÁTICA DE FUGAS EN EL INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA AIRE ACONDICIONADO Y REFRIGERACIÓN



MARPOSS
HeTECH

INTRODUCCIÓN

Las pruebas de estanqueidad son una fase esencial del proceso de producción. Gracias a las soluciones de prueba y medición de Marposs, pueden asegurarse todas las normas de seguridad y garantías.

La inspección se realiza utilizando el método de prueba de estanqueidad basado en gas trazador en vacío. El gas trazador utilizado es una mezcla de helio y nitrógeno, que puede recuperarse mediante un sistema de recuperación integrado, minimizando la cantidad -y el coste- del helio consumido.

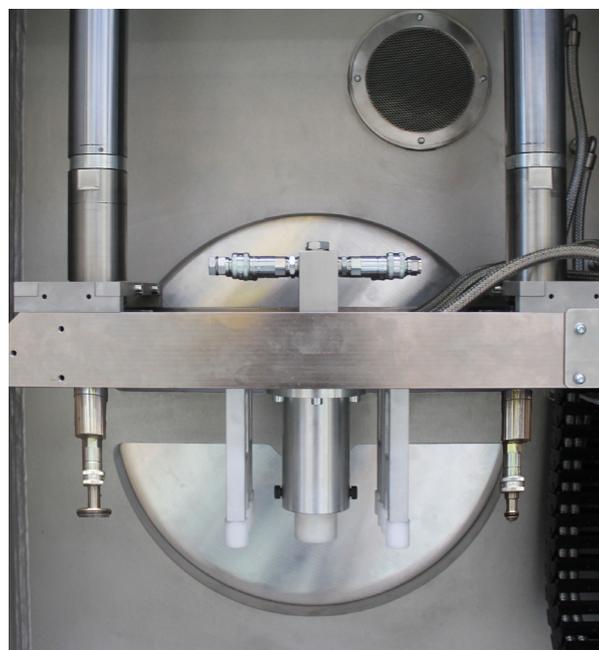
DESCRIPCIÓN

Una solución modular proporciona la capacidad necesaria de producción de BHE (intercambiadores de calor soldados) (1, 2 o más cámaras de pruebas).

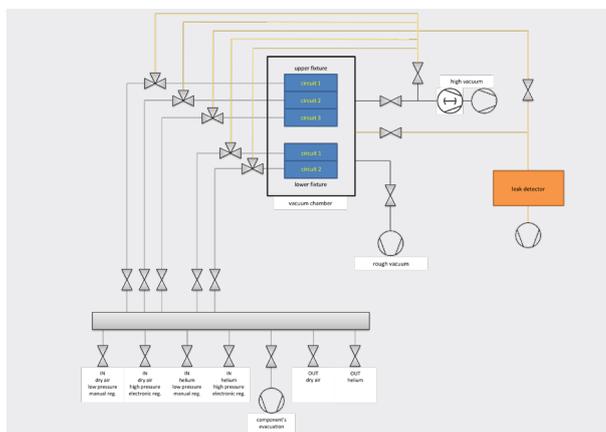
Los sistemas de vacío y análisis de las cámaras se comparten para mejorar la eficiencia y reducir los costes. Se puede cargar una amplia gama de dimensiones de BHE, con una capacidad de reequipamiento fácil y rápida del dispositivo de acoplamiento superior e inferior. La trazabilidad está garantizada por las identificaciones de código de barras y la carga automática de recetas de ensayo. Un sistema láser de entrada que mide la altura del BHE permite realizar comprobaciones cruzadas del modelo de BHE, los parámetros de entrada de la prueba y el reequipamiento adecuado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Componente a ensayar	Intercambiadores de calor soldados
Dimensiones mín./máx. LxAnxAl	L: 310mm, 770mm An: 90mm, 300mm Al: 15mm, 660mm
Carga y descarga	Manual
Conexiones	Automático
Ciclo de trabajo	Automático
Principio de medición	Detección de fugas mediante espectrómetro de masas
Umbral de rechazo	1,3E-05 mbar*/l/seg
Circuitos por componentes	2 / 3 / 5
Volumen mín./máx. un circuito	0,05L, 36L
Detección de fugas	Externo / Interno
Presión de ensayo de rotura del aire	Hasta 100 bar
Presión de prueba de fugas	Hasta 50 bar



DISEÑO DEL PROCESO



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseño modular - Múltiples cámaras de prueba - Productividad escalable
- Diseñado tanto para pruebas de presión como de fugas de BHE
- Adecuado para una amplia gama de dimensiones de piezas, inspección al 100%
- Pruebas de hasta 5 circuitos internos por pieza
- Detección fiable de fugas externas e internas, para una mayor eficiencia de la BHE
- Sistema de recuperación de helio integrado para ahorrar costes

La lista completa y al día de las direcciones está disponible en la web oficial de Marposs

Edición 10/2023 - Las especificaciones están sujetas a modificaciones. © Copyright 2023 MARPOSS S.p.A. (Italy) - Todos los derechos reservados. MARPOSS, logo y otros nombres y/o signos de productos Marposs, citados o mostrados en el presente documento, son marcas registradas o marcas de Marposs en los Estados Unidos y en otros Países. Eventuales derechos a terceros sobre marcas o marcas registradas citadas en el presente documento les son reconocidos a los correspondientes titulares.

Marposs tiene un sistema integrado de Gestión Empresarial para la calidad, el entorno ambiental y la seguridad, convalidado por las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.