

基于生产过程在线监控的数据采集

工业 4.0

XBrowser, XViewer, Tuning Board



MARPOSS



www.marposs.com

For a full list of address locations, please consult the Marposs official website

ODN6B00EN18 - Edition 05/2022 - Specifications are subject to modifications.
© Copyright 2022 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Germany) – All rights reserved.

BRANKAMP, MARPOSS and Marposs product names/signs mentioned or shown herein are registered trademarks or trademarks of Marposs in the United States and other countries. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks mentioned in the present publication are acknowledged to the respective owners.

Marposs has an integrated system for Company quality, environmental and safety management, with ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001 certification. Marposs has further been qualified EAQF 94 and has obtained the Q1-Award.



www.branksamp.com

XBrowser, XViewer, Tuning Board 生产看板



生产过程数据采集-工业4.0

生产过程数据在成型和冲压技术中正变得越来越重要，特别是对于高品质要求的零件而言，例如航空航天和汽车工业相关的零部件。力量信号以及相关的包络曲线可以通过网络进行传输，并可以自动进行存储以便于用户立即分析或者进行后期的相关分析。

应用

通过XBrowser，生产过程数据可以通过网络进行传输，并在发生过程错误报警时将数据存储在客户服务器上。也可以自定义固定时间或固定冲程，将数据存储在客户服务器上。在XViewer中，存储的文件可以在办公室进行离线分析，甚至在几个月后被调用查看进行相关评估和分析。通过Tuning Board，可以总结和显示各种重要的生产过程数据，以便于在车间或者办公室进行分析。Tuning Board通过直接和每台机器进行数据交互读取当前的生产情况（灵敏度、废料等），并可以设定监控极限和生产过程稳定性和生产率。

采集生产过程数据的意义

到目前为止，传感器收集到的生产过程数据只是显示在设备上，然后就被删除了。因此，在有客户投诉的情况下，生产商无法进行针对性的评估，无法进行分析和实施改进措施。然而通过定期存储带有日期、时间和产品编号的生产过程数据，就可以很容易的找出问题并对其评估。

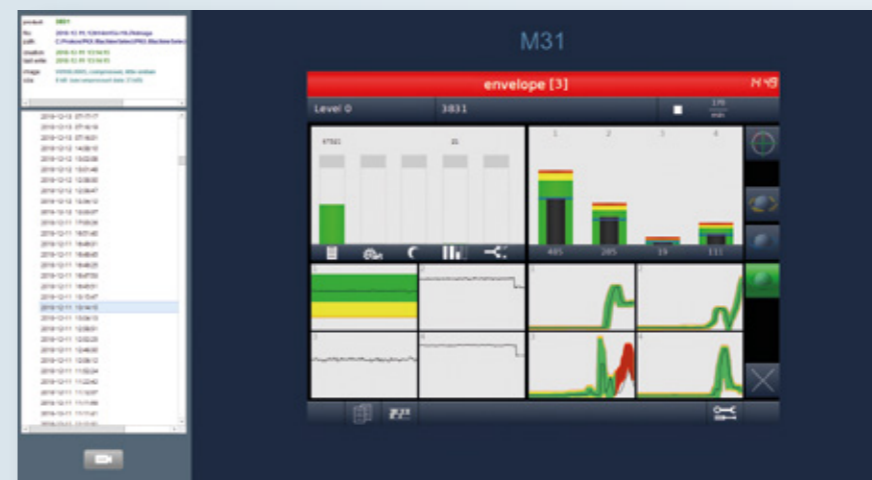
收益

为了分析实际生产情况，对每个监控单元进行实时的在线访问，为生产、质量控制和模具设计部门提供强大的数据支撑，以分析实际生产情况，检查机器，模具调试、负载分配、生产过程稳定性和总体生产情况。一旦一段时间后出现了客户投诉，那么之前了解的生产过程中的工艺参数就会失去价值。但是通过连续的过程数据采集，缩小与常规SPC控制之间的差距，并得出相关问题发生的根源所在。在金属成型的操作中，这些传感器数据只能来自现有的监控设备。



XBrowser

- 所有实时过程监控数据一览
- 及时支持并辅助操作管理人员
- 监控设置实时评估控制
- 替代设备生产人工巡查环节



XViewer

- 随时调用查看存储的每一次停机原因，并呈现当时的停机画面
- 及时分析生产过程中发生的问题点
- 缩小与SPC分析之间的差距
- 更直接简单的评估机器模具的使用情况

PRESS SHOP	Optimizer	PQ Factor	Sensitivity	Scrap	Productivity	Speed
SP 38 LA	Off	99%	40	0%	81%	100%
SP 28 B	Off	67%	45	15%	47%	98%
SP 28 EL	On	78%	22	0.8%	76%	100%
SP 28 A			not connected			
SP 48	On	89%	19	5.5%	79%	75%
SP 48 EL	On	92%	12	1.7%	72%	101%
SP 570	Off	99%	26	2.1%	88%	92%
SP 360	On	72%	26	3.4%	75%	99%
SP 38 LA	Check Sensitivity [1,2,6]					

Tuning Board

- 所有生产相关过程数据一览
- 在生产过程中及时发现问题，并可立即采取行动加以改善
- 所有机器的生产过程监控数据设置均可见
- 发现并改善不稳定的生产过程