

BRANKAMP MARPOSS

PROCESS MONITORING

X7 高端金属成型过程在线 监控解决方案





or a full list of address locations, please consult the Marposs official website

ODN6B04EN00 - Edition 07/2019 - Specifications are subject to modifications.
© Converted 2019 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Germany) - All rights reserved.

BRANKAMP, MARPOSS and Marposs product names/signs mentioned or shown herein are registered trademarks or trademarks of Marposs in the United States and other countries. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks mentioned in the present publication

Marposs has an integrated system for Company quality, environmental and safety management, with ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001 certification. Marposs has further been qualified EAQF 94 and has obtained the Q1-Award.





高端的金属成型过程在线监控解决方案





我们的优势,您的收益

- 保护机器和模具
- 全过程质量在线控制
- 通过延长有效运行时间 来提高实际生产效率 减少停机时间 优化有效行程
- 降低模具,废品率成本
- \oplus 最有效的生产过程优化 从而获得更稳定的生产过程
- C-THRU 4.0 特有数据接口可完美接入DC / MES / ERP系统

硬件设备

X

- PC面类似电脑一样的终端设备
- 最多每个可达32 个监控通道每个 通道具有独立的计算放大倍率以 及独立的可视化窗口
- 15 " 触摸屏具备快速及时刷新图 像功能以及高分辨率
- 高分辨率信号采集(24 Bit A/D转 换)
- 用于注册、用户级、语言和设计 控制的内部射频识别阅读器
- 时间机器:记录最后10个过程信号
- 组合界面:将一个通道的全部监控 方法展示在同一个界面上。
- 将有用的信息整合在一起。
- 数据采集 终端界面 配备先进的数字管理软件C-THRU 4.0

监控功能

- 内外双包络曲线双动态包络曲线 内部包络曲线用于分选 外部包络曲线控制停机
- 系统分析功能最精密的模具损坏 的监控
- 局部放大监控可精确监控关键 错误信号部分
- 短期和长期趋势监控短期和长期 趋势的综合性监控
- 转角监控精确检测带转方零件
- 进料监控对进料情况进行可视化 监测
- 空转极限监控搓丝监控专用
- 制动角监控 机器停机原因可视化

实际操作

- 全局式界一目了然的显示 所有监控相关信息
- 加强版优化功能自动为每 一个通道计算出最优化包络
- 自适应功能优化包络曲线 防止在生产过程中出现随机 波动的情况影响监控
- 专家模式可轻松应对不 同的监控任务
- 采样对每个单独的通道都 能提供合适的采样数
- 模具库助手将二进制模具 号通过plc传递到设备
- 故障诊断允许快速识别过程 故障问题
- 模拟软件Simufact Forming 14.0 接口



X7全局式界面: 可切换设计界面,灵活设置监控通道(根据机器配置)。



X7专家: 产品成型工艺不同, 有多种成型策略模式可选。



故障分布显示机器停机时间和过程故障频率,以便进行



加强版自动优化能够自动确定整个包络曲线的最佳灵敏度(包络宽度)。



生产率分布提供了一个清晰而有根据的分析来比较班次 天和周的机器的性能。

技术参数

监控: 1 - 24 (32) 模拟通道 4-20 数字输入/输出 电源: 24 V / DC / 52 W

环境温度: +5 °C to + 40 °C 接口: 2 Ethernet / TCP/IP

2 USB 采样: 虚拟角度,选项:角度及相

尺寸: 429 x 420 x 114 mm

(宽x高x深)

重量: 12 kg



