

BRANKAMP

C-THRU4.0

金属成型数字化管理系统



MARPOSS

C-THRU 4.0

C-THRU 4.0

C-THRU 4.0 用于连接生产机器,进行过程管理和生产管理的专业软件

优势

- 在监控器操作界面直接对订单进行选择和操作
- 减少调机和停机时间
- 优化生产和交付周期
- 提高机器利用率
- 存储和评估相关生产和过程数据

特性

- 将所有过程监控整合到C-THRU 4.0软件系统中
- 保存和评估生产过程数据到数据库
- 生产线中所有生产机器都可以加入到这套系统中
- 生产订单数据可以直接导入到监控设备中
- 强制输入具体停机原因,并将问题原因准确的传达到软件中

MARPOSS 模块化MES软件系统可将整个生产过程,生产计划与ERP系统连接起来,可为管理人员提供实时的机器运行状态,订单状态,设备维护情况,生产质量等相关生产过程数据。

C-THRU 4.0 提供了从进行预防性维修、生产过程优化,质量保证到资源计划的基础全面的即时的生产信息并对在整个生产链上(如打头,搓丝等)的所有生产过程进行有针对性的优化分析。

C-TURU 4.0可以对配备了Brankamp过程监控系统或数据采集终端的工厂,部门和机器组进行统一管理。相关的生产信息(如订单状态,机器速度,废品比例等)始终可见。这套系统是管理生产过程中所有资源的关键一步。关键数字的记录和评估使生产力,成本和质量管控变得透明并可追溯。

生产模块

- 可通过Brankamp监控器自动对过程数据进行实时的采集或利用数据采集终端对任意类型的机器进行数据采集
- 通过监控器操作界面可对报警原因进行准确的录入
- 生产过程可视化
- 对生产计划,执行情况进行实时的监督和分析
- 订单的开始和关闭以及机器的停机时间记录可以在监控终端精确到秒

质量模块

- 可在正确的时间控制产品质量,灵活的定制和自动记录监控数据
- 当机器处于调机状态,更换模具或预设的停机时都将自动触发所需相关操作
- 可连接到外部的CAQ系统如Quarta EVO

维修模块

- 易使用,可预防可纠错
- 通过对使用者提供准确的生产数据,和智能的生产计划,可以最大限度的减少停机次数
- C-THRU 4.0记录所有维修活动信息:备件消耗、维修时长以及成本

批记录模块

- 记录材料批次完整性并且可追溯
- 在缺少批次的情况下,机器可以锁定。
- 每个订单使用的批次的完整证明

过程模块

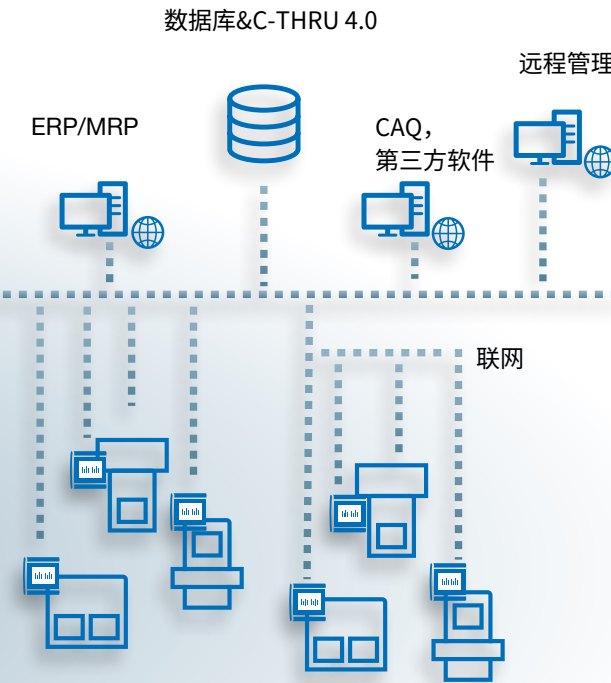
- 实时查看单个机器的过程参数或整个生产线的过程参数
- 优化和监控重要的过程参数
- 自动记录过程信息,分析停机,模具的损耗以及其他过程事件

能源管理模块

- 根据DIN-ISO 50001记录能耗
- 各种常见类型的能源类型记录可选,如电能,气压或气体燃料
- 允许详细分析能耗行为,并提供直接的方法,用以潜在的能源节省

所有数据资源集中管理，并可随时使用

C-THRU 4.0



特性

过程监控与生产的直接互联，为生产计划提供了充分且详细的信息。这是传统生产控制系统无法达到的效果。自动化的信息交互流程、自动生成报告、识别停机原因、最小化调机时间，以及订单或机器维护保养的最佳间隔，都将会对生产带来质的变化。

- 通过对生产过程中关键指标的统计记录和评估，生产成本和产品质量都将会是透明和可追溯的
- 独立的报告将会提升对生产细节的认知
- 记录生产过程相关数据作为无缝对接时间和成本优化的基础
- 系统统计自动的生产数据可大大提升数据的准确性和时间成本的利用率
- 可自定义的报警可以实时显示，订单完成情况、机器运行情况和过程质量问题偏差，及时发现生产瓶颈并自动通知相关负责的员工
- Mes系统是工业4.0环境下，生产数字化的基本组成部分

质量管理体系软件

Quarta EVO 是一个CAQ（质量管理系统）系统，管理并追溯质量管理体系中的每一个环节。

针对于SPC（统计过程控制系统）是一个十分有用的工具，可以避免在生产过程中发生问题。

Quarta EVO SPC模块不仅提供计划，控制和评估，而且还可以作为整个运营质量管理的综合分析工具。

OPTOFLASH - 最新的光学测量技术

Optoflash 被广泛应用于紧固件，汽车制造，航空航天，医疗等各个行业。主要通过光学测量获取产品的外观尺寸，具有在 $U95 = 1 \mu m + D/200$ (D in mm) 的条件下 2s 内进行100次静态测量的能力。

quarta EVO

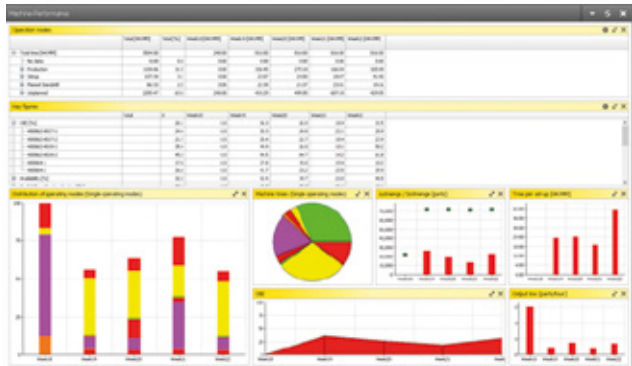


C-THRU 4.0 具备以下优势

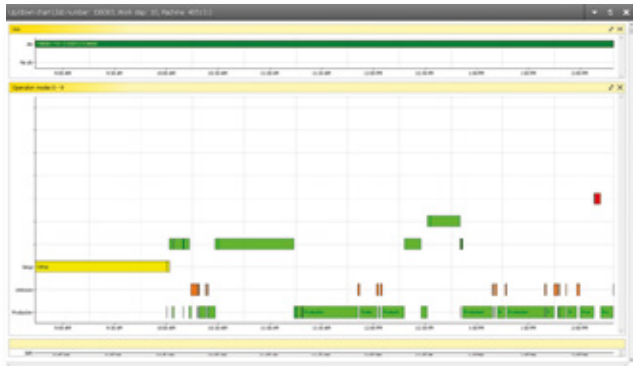
- 绑定您的生产和生产过程关键数据，并可随时调用查看
- 监控生产时间，过程，质量以及生产所需的所有资源
- 使生产过程透信息明化
- 实时：只需单击一次即可获得各种生产关键数据，如设备综合效率(OEE)分析
- 数据采集功能可以直接集成在所有X系列监控设备中
- 由于模块化设计，快速方便地进入生产数字化成为可能
- 提供远程支持，快速解决使用过程中出现的问题



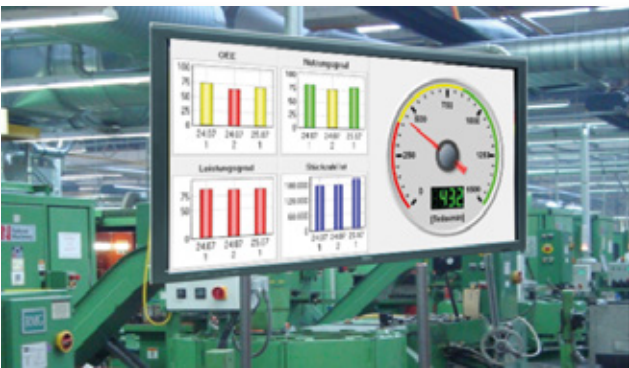
实时监控机器的状态信息一览



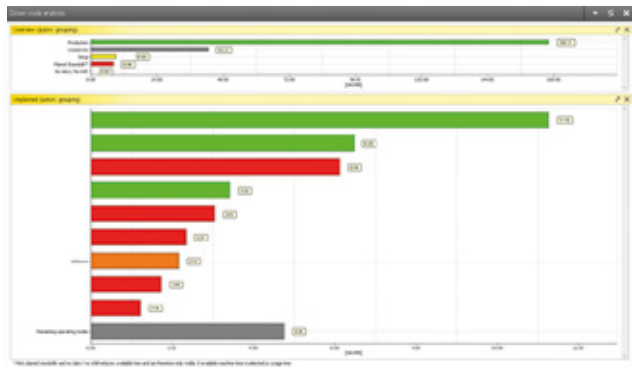
报表



停走图，运行时间，停止时间



看板



停机分析统计



X7



X5



X3S



X1



T1

T1 应用于没有过程监控器的机器，用来收集数据

X系列的所有的过程监控设备都有 MES接口





马波斯微官网

For a full list of address locations, please consult the Marposs official website

ODN6B11EN01 - Edition 07/2022 - Specifications are subject to modifications.
© Copyright 2022 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Germany) – All rights reserved.

BRANKAMP, MARPOSS and Marposs product names/signs mentioned or shown herein are registered trademarks or trademarks of Marposs in the United States and other countries. The rights, if any, of third parties on trademarks or registered trademarks mentioned in the present publication are acknowledged to the respective owners.

Marposs has an integrated system for Company quality, environmental and safety management, with ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001 certification. Marposs has further been qualified EAQF 94 and has obtained the Q1-Award.



马波斯微信公众号