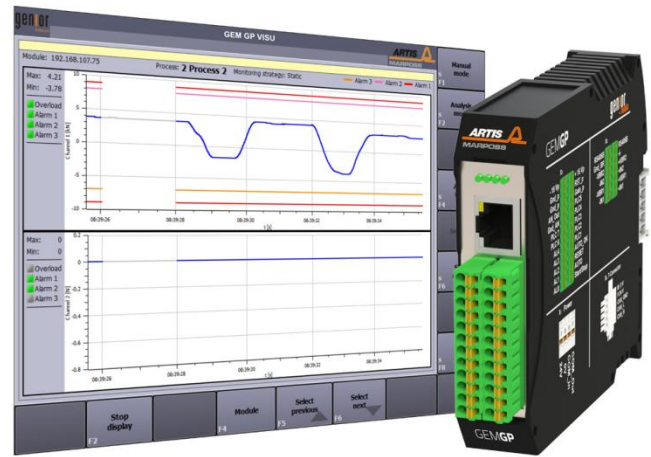


GEMGP 通用监控模块



仅供参考

单机应用

GEMGP单机监控模块是金属切削机床过程异常检测的理想解决方案。多种类型传感器可连接此模块，例如静态和准静态或动态力传感器，应变传感器或0 - 10 V输出电压的传感器*（例如冷却液流量传感器）。



有关详细技术参数，请参见相应传感器数据表。

特性

- 可连接2个传感器，监控力和应变，常规启动信号
- 多种监控策略（静态，动态，面积）
- 刀具状况监控（破损，磨损，缺刀）
- 提供127种不同循环
- 可用数字I/O连接大量不同机床数控系统
- 可轻松安装在电气柜内
- 支持MultiView
(可在一个显示界面内同时显示多个模块)

订货号

0830Z915004	GEMGP+ 监控模块* (参见第2页)
0830Z915002	GEMGP监控模块
0CMZ0175021	GEM GP VISU软件75. 2. 4

兼容的传感器

	桥式传感器的应变计
	压电阻式传感器
模拟输入	通用模拟输入 ± 10 V

一般数据	
尺寸	参见图纸
标准IP地址	192.168.214.92
重量	138 g
材质	聚酰胺PA 6.6
存放温度	-20 ° C...+60 ° C
工作温度	+5 ° C...+55 ° C
UL分类	V0 (UL94)
防护等级	IP30
大气相对湿度	最长2个月, 无结露
存放	< 95 %
工作	< 85 %和85 % ≤ RH < 95 %
安装	DIN EN 60715标准安装轨
接触连接	弹性端子, 螺钉端子

连接	
电缆截面积	0.2...1.5 mm ²
以太网端口	10/100 MBit
模拟输出* 仅限GEMGP+	0...10 V
X1端口	24 V DC ±20 %, 300 mA SELV型, EN 60950-1标准 Sink操作模式/Source操作模式可选
X2端口	2个全桥应变传感器的连接
测量桥电源	5 V / 最大42 mA
桥路电阻	>120 Ω
X3端口	
输入/输出信号	10路数字输入信号, 8路输出信号 2路输出: 电源±15 V, ±180 mA
输入	
1-信号SOURCE	8 V...24 V / 5 mA
0-信号SOURCE	0 V...7 V / 5 mA
1-信号SINK	0 V...19 V / 5 mA
0-信号SINK	20 V...24 V / 5mA
输出	
1-信号SOURCE	24 V典型值, 最大 100 mA开路
0-信号SOURCE	
1-信号SINK	0 V...1 V
0-SINK信号	开路
X6端口	CAN总线, 24 VDC

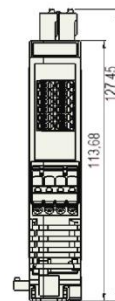
测量	
采样频率	10 kHz
分辨率	16位

振动负载	
运输	ISTA 1
工作测试FC _{2g} 最大连接	(10...55) / 0.15 / (10...55) / 0.35

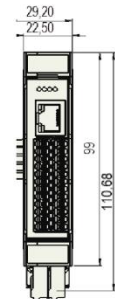
可视化软件要求	
操作系统	<ul style="list-style-type: none"> • Microsoft Windows® 不低 于WIN XP SP3 • Siemens 840D, V 04.05版起。 (PCU/TCU)
最小内存	512 MB
最低时钟频率	600 MHz
鼠标操作	推荐

符合性	CE, UKCA
-----	----------

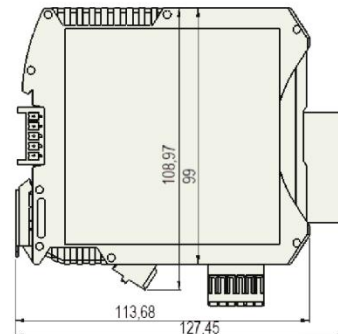
正视图



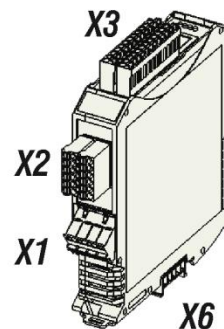
俯视图



左视图



三维图



马波斯微官网

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

ODN6438EN06 - 05/2022版 - 技术规格如有变更, 恕不另行通知
© 2010-2022年版权所有, 马波斯 (MARPOSS S.p.A.) (意大利) - 保留全部权利。

本样中出现的MARPOSS 和 马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的商标或注册商标。在本样本中, 如有任何第三方商标或注册商标, 其权利均为各自所有者所有。

马波斯拥有一整套完善的质量控制、环保和安全管理体系统, 并已获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001认证。



马波斯微信公众号

