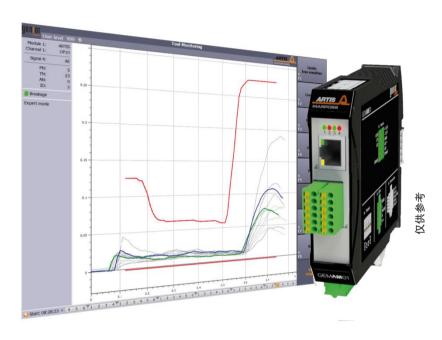
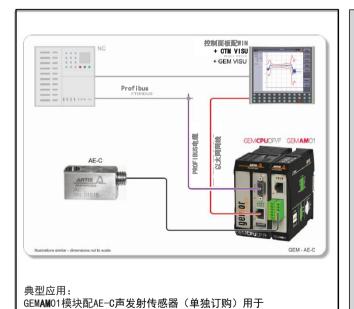


GENIOR MODULAR声发射传感器测量转换模块





GENIOR MODULAR监控系统中。

特性

- GENIOR MODULAR刀具和过程监控系统的部件
- 1路传感器输入
- 12.5 kHz ... 250 kHz频率范围
- 630 kHz采样频率
- 16位分辨率
- 通过ARTIS CAN总线传输测量数据
- 可轻松安装在电气柜内

应用

- 监控多主轴刀柄的刀具
- 监控大型钻削主轴中的小型钻头破损

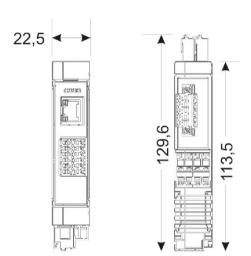


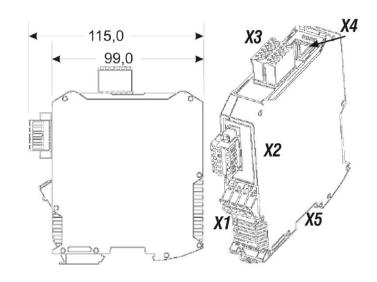
正视图

仰视图

右视图

三维图





一般数据	
订货号	0830Z711101
尺寸	参见图纸
重量	0. 172 kg
材质	聚醯胺PA 6.6
存放温度	-20 ° C+60 ° C
工作温度	0 ° C +50 ° C
UL分类	V0 (UL94)
防护等级	IP20
相对湿度	5 % 85 %, 无结露
安装	DIN EN 60715标准安装轨
接触连接	弹性端子,安装轨总线接头

测量	
测量输入	ARTIS传感器AE-x (恒电流4 mA)
频率范围	12.5 kHz 250 kHz
采样频率	630 kHz
分辨率	16位

连接	
X1端口	24 V DC ±20 %, 最大波动5 % (用安装轨上 总线接头)
公称电流消耗	最大200 mA
X2端口	Can总线接头
X3端口	传感器连接 ARTIS AE-X传感器 2路开关式输出(光电耦合);不可用或不支持
V 4241 C	
X4端口	以太网(仅用于检修)
X5端口	CAN总线, 24 VDC

符合性	CE, UKCA



请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

ODN6422EN01 - 03/2022版 - 技术规格如有变更,恕不另行通知 © 2010-2022年版权所有,马波斯(MARPOSS S.p.A.)(意大利) - 保留全部权利。

马波斯拥有一整套完善的质量控制、环保和安全管理体系,并已获得ISO 9001、ISO 14001和0HSAS 18001认证。



马波斯微信公众

