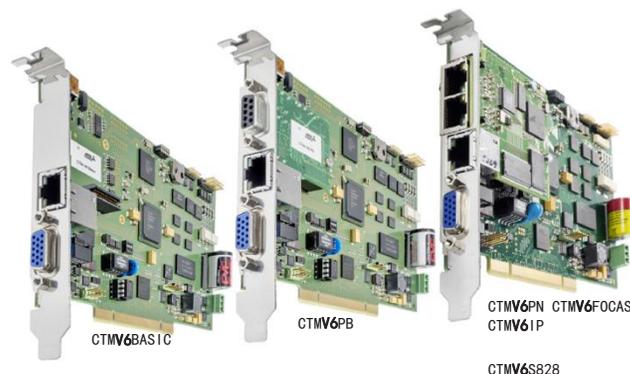


CTMV6

刀具和过程监控系统



特性

- 机床在批量生产中的监控系统
- 支持多种接口: Profibus, Profinet, Focas, Ethernet IP
- 独立于数控系统和制造商
- 不同的监控选配
- 过程记录
- 过程优化

功能

监控方式

标配 刀具破损, 缺刀, 过载和磨损*监控

SAS 附加: 可选监控时段
DX/DT 长时间的加工过程或小批量
齿轮滚齿* 及早发现磨损
冷却润滑策略* 深孔钻

显示

4通道显示 过程, 界限, 示教数据

配置 操作辅助, 自动和手动调整界限的菜单

标定* 绝对值显示, 例如Nm
多语言 含7种语言 (德语, 英语, 法语, 意大利语, 葡萄牙语, 西班牙语, 荷兰语)

其它选配语言 斯堪的纳维亚语言, 东欧语言, 东亚语言

文档***

数据读取 最近的过程报警和事件
统计数据* 数据采集 (最近过程, 最近报警)
含自动功能

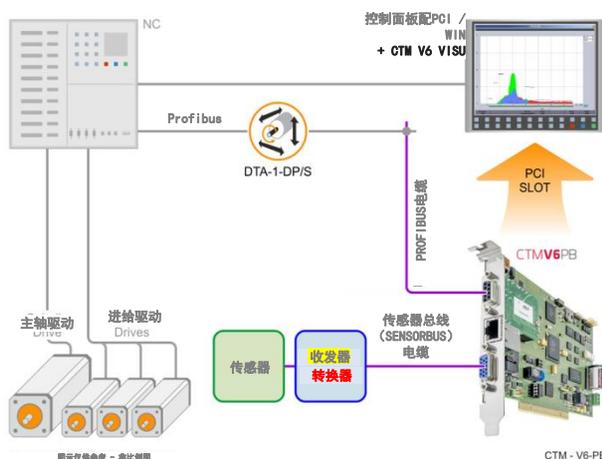
过程记录** 数据采集, 测量数据

截屏功能 选择性保存当前显示图

优化

AC自适应控制** 恒定负载的进给控制和缩短周期时间

刀具使用寿命优化 磨损监测*

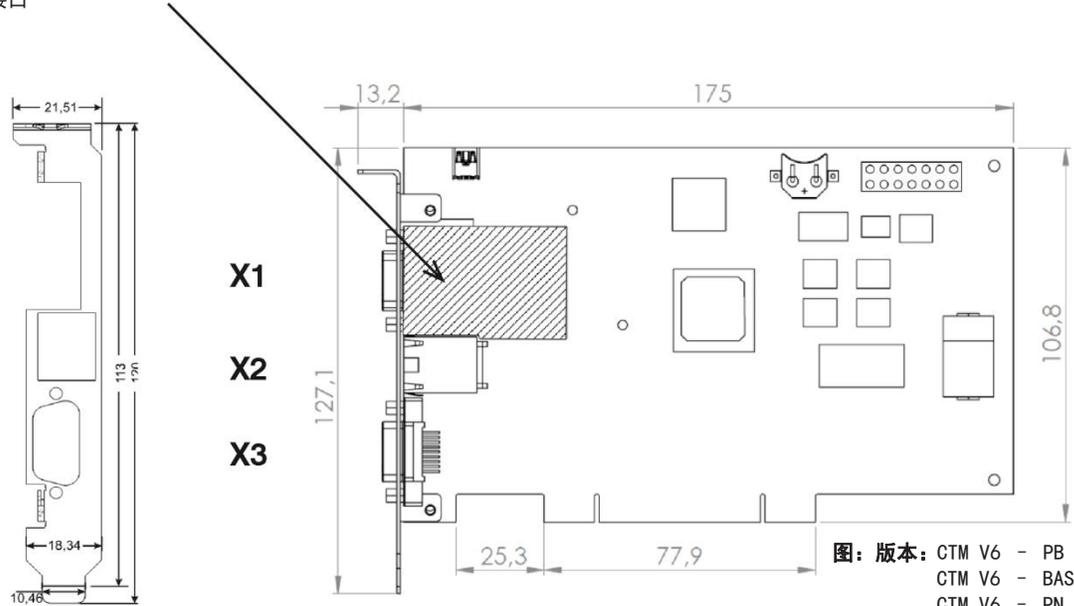


应用示例

CTMV6 - PB, 无传感器经DTA (数字扭矩适配器) 直接读取数控系统内核中的过程数据

图例: * 选配的附加功能
** 支持PROFIBUS, PROFINET, FOCAS, ETHERNET IP
*** 优异的功能可靠性取决于CPU和网络负载

扩展卡：
例如，PROFIBUS
接口



图：版本：CTM V6 - PB
CTM V6 - BASIC无扩展卡
CTM V6 - PN
CTM V6 - FOCAS
CTM V6 - IP
CTM V6 - S828

CTMV6XX	
尺寸	欧版PCI卡110 x 180 mm
重量 (KG)	BASIC 0141 PB 0160
	FOCAS, IP, PN, S828 0172
工作温度	0至+55 ° C
电流消耗	850 mA (公称5 V)
大启动电流	可达3 A (最长3 ms)
过程数据保存	1 GB, 记录4小时/通道总监控时间, 含示教切削
接口	X2 以太网TCP/IP (可视化)
	X3 ARTIS传感器总线ASB
	X4 CTM BX-2-10提供4路数字输入, 4路数字输出
系统要求	注意: CPU和网络的高负载可能影响软件正常工作。要保持优异的工作可靠性, 关闭非必要应用程序, 如果可能, 使用独立网络。
PCI插槽	1个可用的PCI插槽
WINDOWS操作系统 (可根据需要支持其它操作系统)	WIN XP (SP3) / WIN7 / WIN8 / WIN10 (32位/64位)

可用存储空间	> 100 MB
符合性	CE, UKCA
接口版本	
CTM V6 - BASIC	
订货号	0830Z410007
现场总线连接X1	无
CTM V6 - PB	
订货号	0830Z410008
现场总线连接X1	PROFIBUS
CTM V6 - PN	
订货号	0830Z410016
现场总线连接X1	PROFINET
CTM V6 - FOCAS	
订货号	0830Z410018
现场总线连接X1	FOCAS
CTM V6 - IP	
订货号	0830Z410009
现场总线连接X1	ETHERNET IP
CTM V6 - S828	
订货号	0830Z410021
现场总线连接X1	S828-PROFINET

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

ODN6419EN03 - 02/2021版 - 技术规格如有变更, 恕不另行通知。
© 2010-2021年版权所有, 马波斯 (MARPOSS S.p.A.) (意大利) - 保留全部权利。

本样中出现的MARPOSS 和 马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的商标或注册商标。在本样中, 如有任何第三方商标或注册商标, 其权利均为各自所有者所有。

马波斯拥有一整套完善的质量控制、环保和安全管理体系统, 并已获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001认证。



马波斯微官网



马波斯微信公众号

