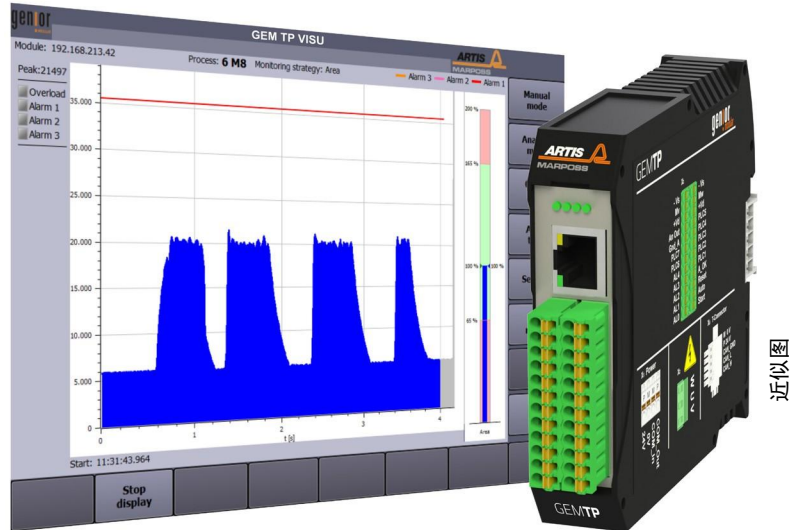


GEMTP

功能强大的刀具和过程监控模块

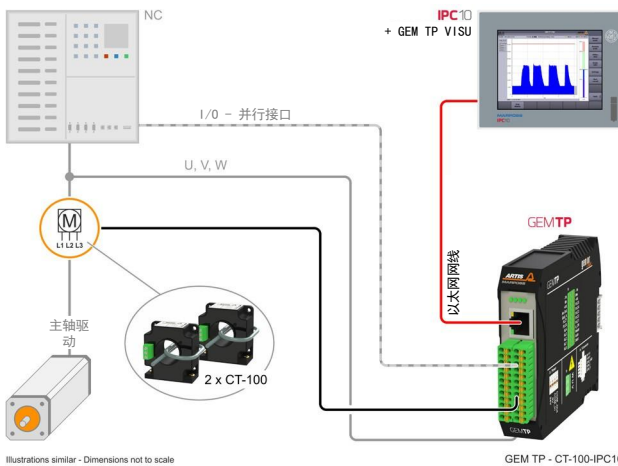


近似图

应用示例

单机使用

GEMTP单机监控模块是金属切削机床过程异常检测的理想解决方案。此例所示应用为配GEM TP VISU软件（此处为IPC10）和两个CT-100霍尔传感器（需单独订购）的GEMTP模块。



Illustrations similar - Dimensions not to scale

有关详细技术参数，请参见相应部件的数据表。

集成应用

GEMTP是GENIOR MODULAR产品线中的一款产品也可连接GEMCPU模块，因此，可为高端GENIOR MODULAR系统的一部分。在此情况下，GEMCPU使用GEMTP测量信号，执行自动监控策略。

特性

- 单通道驱动监控系统
- 刀具状况监控（破损，缺失，磨损）
- 提供127种不同的循环
- I/O信号可连接所有机床数控系统
- 可轻松安装在电气柜内
- 支持MultiView（可在一个界面内同时显示多个模块）

优点

- 避免损坏工件，例如加工问题导致的损坏
- 支持不同监控策略（静态，动态，面积），满足不同切削加工要求
- 比较加工过程曲线，分析加工过程
- 事件数据记录（黑盒）
- 可手动或自动导出csv格式数据，在外部系统处理数据，支持工业4.0应用

订货号

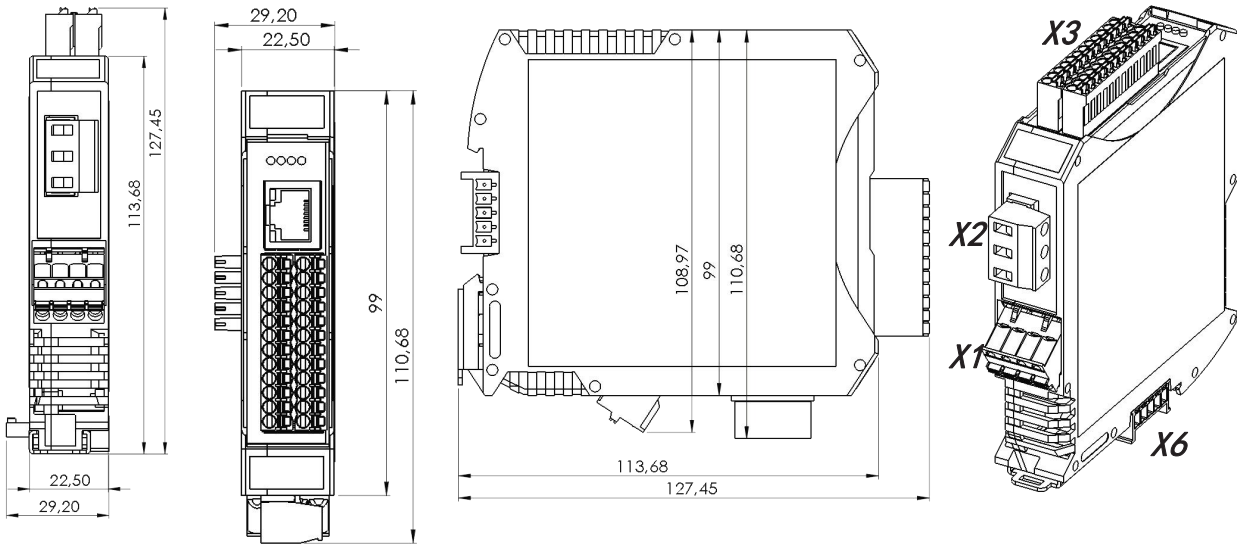
- GEMTP + 监控模块*（参见第2页） 0830ZA00304
- GEMTP监控模块 0830ZA00302
- 单独订购：
GEM TP VISU的Windows计算机软件
可视化的IPC
兼容的霍尔传感器：
- CT-100, LA-205S

正视图

俯视图

左视图

三维图



一般数据	
尺寸	参见图纸
重量	0.138 kg
材质	聚酰胺PA 6.6
存放温度	0 ° C...+70 ° C
工作温度	+5 ° C...+50 ° C
UL分类	V0 (UL94)
防护等级	IP30
大气相对湿度	最长2个月, 无结露
存放	< 95 %
工作	< 85 %和85 % ≤ RH < 95 %
安装	DIN EN 60715标准安装轨
接触连接	弹性端子, 螺钉端子

测量	
采样率	20 kHz
分辨率	16位
振动负载	
运输	ISTA2
工作检测	(10-55) / 0.15 / (10-55) / 0.35
FC (2G MAX.)	25 kHz

可视化的硬件要求	
	Microsoft Windows® 不低于WIN XP SP3 Siemens 840D, 不低于V 04.05 (PCU/TCU)

最小内存	512 MB
最低时钟频率	600 MHz
鼠标/触控屏	推荐

连接	
X1端口	24 V DC ±20 %, 300 mA SELV型, EN 60950-1标准 电缆截面积0.2 ... 2.5 mm ²
端口X2 输入/驱动功率 最高电压	电缆截面积0.25 ... 3 mm ² 500 V交流三相CAT II
X3端口	电缆截面积0.2 ... 1.5 mm ²
传感器连接	测量连接
模拟输出* (仅GEMTP+)	0 ... 10 V
输入/输出信号	10路输入信号, 6路输出信号
输入	Sink操作模式/Source操作模式可选 1-SOURCE信号 8 V ... 24 V / 5 mA 0-SOURCE信号 0 V ... 7 V / 5 mA 1-SINK信号 0 V ... 19 V / 5 mA 0-SINK信号 20 V ... 24 V / 5mA
输出	1-SOURCE信号 24 V典型值, 最大100 mA 0-SOURCE信号 开路 1-SINK信号 0 V ... 1 V 0-SINK信号 开路
以太网端口	10/100 Mbit
X6端口	CAN总线和24 V DC
符合性	CE, UKCA



马波斯微官网

请访问马波斯官网查询马波斯在全球的联系信息

ODN6438EN07 - 05/2022版 - 技术规格如有变更, 恕不另行通知
© 2010-2022年版权所有, 马波斯 (MARPOSS S.p.A.) (意大利) - 保留全部权利。

本样中出现的所有MARPOSS 和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的商标或注册商标。在本样本中, 如有任何第三方商标或注册商标, 其权利均为各自所有者所有。

马波斯拥有一整套完善的质量控制、环保和安全管理体系统, 并已获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001认证。



马波斯微信公众号

