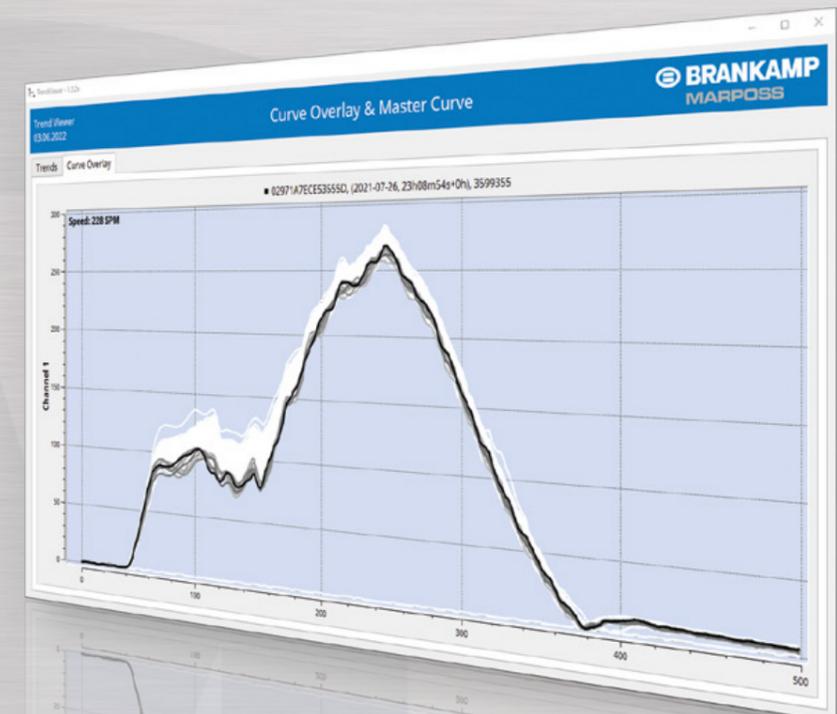


PROZESSDATENANALYSE

TrendViewer



MARPOSS



www.marposs.com

Eine detaillierte Adressliste finden Sie auf www.marposs.com

ODN6B00DE27 - Ausgabe 06/2022 - Technische Änderungen vorbehalten.
© Copyright 2022 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Deutschland) – Alle Rechte vorbehalten.

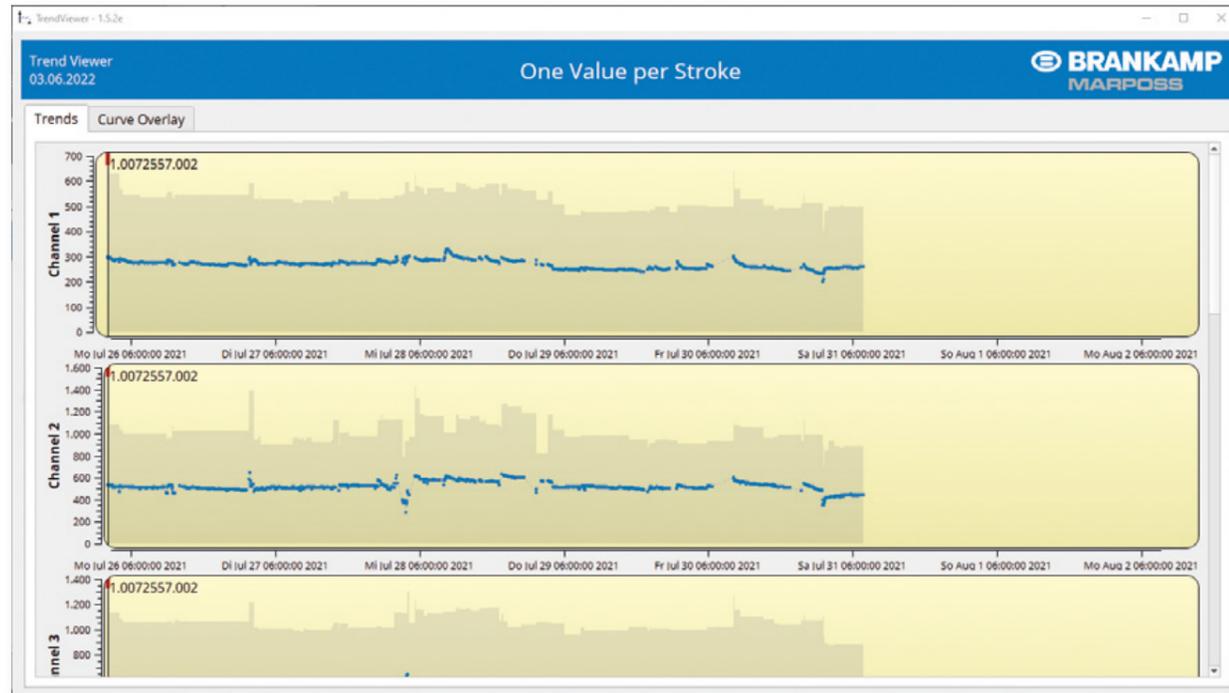
BRANKAMP, MARPOSS und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von MARPOSS in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Publikation erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001. Marposs wurden die Zertifikate EAQF 94 und Q1-Award verliehen.



www.brnkamp.com

TrendViewer



Prozessdatenerfassung – Industrie 4.0

In der Umform- und Stanztechnik werden Prozessdaten immer wichtiger für die Herstellung qualitativ hochwertiger Teile, die Prozess-, Werkzeug- und Maschinenoptimierung und den Vergleich verschiedener Maschinen, Produktionsläufe und Materialchargen. Kraftsignale, Langzeittrends, Stop & Go und Zählerinformationen können über ein Netzwerk an einen Server übertragen, automatisch mit Datum und Zeitstempel gespeichert werden und stehen verschiedenen Anwendern zur sofortigen und/oder späteren Analyse zur Verfügung.

Anwendung

Der XBrowser ist ein serverbasiertes Softwaretool zur Übertragung, Visualisierung und Speicherung von Zeit-, Hub- oder Prozessfehlerereignissen für Brankamp X-Geräte. In der TrendViewer Software können diese gespeicherten Prozessdatendateien geladen, angezeigt, gefiltert und mit verschiedenen Methoden in Zeitintervallen ausgewertet werden. Die schnelle Analyse langer Produktionsläufe, das Auffinden von Fehlerkurven, Prozessschwankungen oder die Änderung von Überwachungsgrenzen ist mit wenigen Klicks möglich. Die Überlagerungsfunktionen von Kurvendaten erlauben einen detaillierten Einblick in wählbare Teile der Prozesskräfte und lassen Rückschlüsse auf den Produktionsprozess, die Prozessstabilität und sogar den Werkzeugverschleiß zu.

Warum Prozessdatenanalyse?

Erstmals können Prozessdaten mit einer hohen Frequenz gespeichert und offline ausgewertet werden, was dem Anwender detaillierte und vollständige Informationen über den gesamten Produktionsablauf liefert. Unterschiedliche Maschinen, Maschinen- und Werkzeugeinstellungen, Werkzeug- und Materiallieferanten können verglichen und effektiv ausgewertet werden. Daraus können Schlüsse zur Optimierung der Produktion, zur Steigerung der Produktivität und zur Reduzierung der Ausschussproduktion gezogen werden.

Vorteile

Diese Art der nachgelagerten Prozessdatenauswertung bietet verschiedenen Anwendern (z.B. Produktionsleiter, Werkzeugkonstrukteur, Qualitätsmanager usw.) erstmals die Möglichkeit, ihre gesamten Prozessdaten zu analysieren und zu bewerten. Mit diesem Werkzeug lassen sich wichtige Rückschlüsse auf die Prozessvariation, die Festlegung von Überwachungsgrenzen und das Erkennen von Prozesseinflüssen während des gesamten Produktionsablaufs ziehen. Die gewonnenen Erkenntnisse helfen bei der Bestimmung der optimalen Prozessparameter und liefern detaillierte Aussagen über den Werkzeugverschleiß.

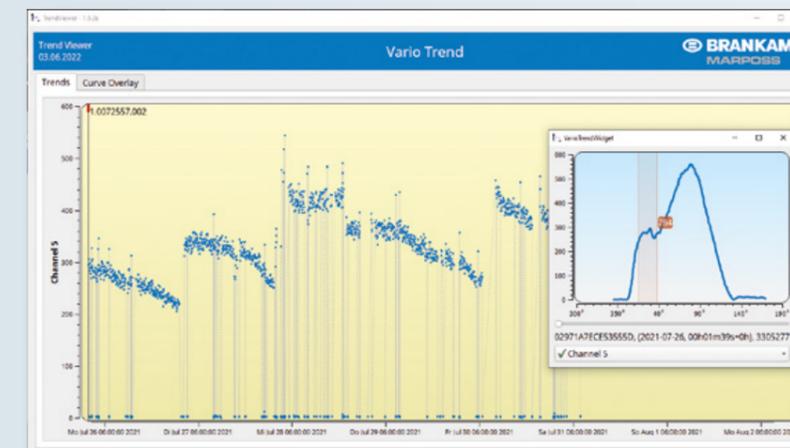
Prozessqualität

- Prozessqualität kann über einen langen Zeitraum gespeichert werden
- Leichtes Auffinden von Prozessschwankungen
- Komplette Prozessqualität wird dokumentiert



Vario Trend

- Detaillierte Trendanzeige eines frei wählbaren Kraftkurvenbereiches
- Ausführliche Verschleißanalyse des gewählten Bereiches



Referenzkurve

- Eine Referenzkurve aus allen Kurvendaten des Produktionsprozesses
- Referenzkurve zur Einrichthilfe und Werkzeugeinstellung für den Bediener

