



OPTISCHE MESSSYSTEME

KALIBRIERSERVICE
ZUM SICHERSTELLEN
DER KONFORMITÄT
IHRER GERÄTE VON
MARPOSS

CALIBRATION



MARPOSS
CARE

Die Bewertung der Leistung von Messeinrichtungen im Laufe der Zeit ist von fundamentaler Bedeutung, um die Zuverlässigkeit der Messergebnisse und die Qualität der Produkte sicherzustellen.

Abgesehen von der Bedeutung einer regelmäßigen Wartung der verwendeten Produkte wird häufig eine jährliche Rekalibrierung der Messeinrichtungen gefordert, um die Anforderungen der Qualitätsprozesse und Vorschriften zu erfüllen.

Die Messergebnisse hängen nicht nur von den Geräten ab, sondern können auch von den Umgebungsbedingungen, den Messmethoden und dem Zustand der Referenzmaster beeinflusst werden.

Daher ist es wichtig, Ihre Geräte regelmäßig zu kalibrieren, um eine korrekte Leistung und korrekte Messergebnisse zu gewährleisten.



Die periodische Kalibrierung erfolgt über ein spezielles Softwaretool und spezifische Master, die eine Feinabstimmung der Produktzuordnungen direkt vor Ort ermöglichen.

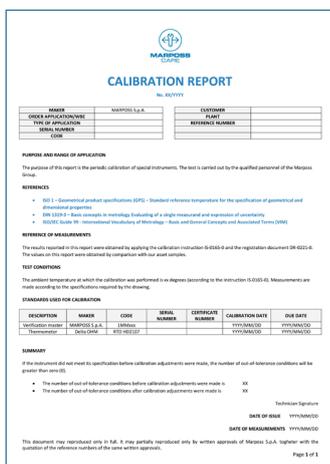
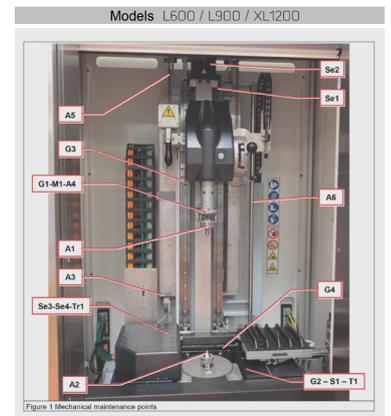


MARPOSS kann Ihnen helfen, ein Programm für die Kalibrierung zu erstellen. Durch geplante Serviceeinsätze wird ein qualifizierter MARPOSS Techniker mit den notwendigen Instrumenten Kalibrierungen, Einstellungen und Operationen durchführen um folgende Punkte zu prüfen:

- ✓ Überprüfung der mechanischen und elektronischen Teile, um ihre Effizienz zu überprüfen und die kritischen Komponenten zu identifizieren, die möglicherweise ersetzt werden müssen
- ✓ Durchführung der üblichen Wartungsarbeiten (siehe Beispiel unten)
- ✓ Durchführung einiger messtechnischer Prüfungen an einem Musterteil, um die Einhaltung der festgelegten Merkmale zu überprüfen

Am Ende der geplanten Arbeiten erstellt der MARPOSS-Techniker einen Kalibrierungsbericht, der den Zustand des Messgeräts darstellt.

OPTOQUICK



1.1 Check List

1.1.1 Maintenance table: symbols

The maintenance intervals (G, S, M, T, SE, A, B, TR, V) and the number of the points (i= 1, 2, 3 etc.) are indicated on the drawings as follows:

Gi = Daily	Si = Weekly	Mi = Monthly
Ti = Every 3 months	Sei = Every 6 months	Ai = Once a year
Bi = Every 2 years	Tri = Every 3 years	Vi = Various

Maintenance intervals are calculated on the basis of two, 8-hour shifts in a 5-day week.

1.1.1.1 Mechanical parts

Refer to Figure 1.

REF.	DEVICE	CHECKING/ACTIVITY	CATEGORY (*)	FREQUENCY	CHECK
Se1	Recirculating ball screw nuts, guide rail and recirculating ball screw	Grease or oil (lubrication test).	2	Every 6 months	
Se2	Drive transmission coupling of the optic sensor slide	Check the tightening torque of the transmission coupling screws.	2	Every 6 months	
Se3	Axial contact unit belt (where present)	Check the condition and tension of the belt.	2	Every 6 months	
Se4	Where present:	Check the wear of the shoe-type contact.	2	Every 6 months	