



OPTIKAI MÉRÉS

BIZTOSÍTJA A
MARPOSS
BERENDEZÉSEK
MEGFELELŐSÉGÉT
KALIBRÁLÓ PROGRAM
SEGÍTSÉGÉVEL

CALIBRATION



MARPOSS
CARE

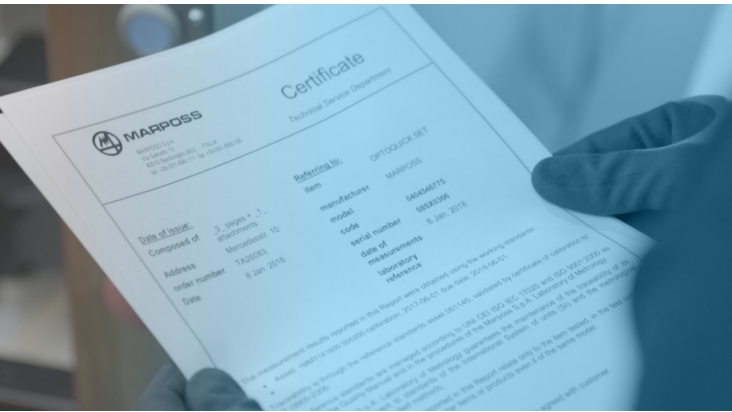
A mérőberendezések teljesítményének időszakos vizsgálata alapvető fontosságú a mérési eredmények megbízhatóságának, valamint a termék és folyamat minőségének ellenőrzéséhez.

A telepített termékek időszakos karbantartásának fontosságán túl gyakran kéri az éves mérőeszköz újralibrálást, hogy megfeleljenek a minőségi és szabályzó folyamatok által támasztott követelményeknek. A mérési eredmények nem csak a berendezéstől függenek, hanem a környezeti feltételek, mérési módszerek és a referencia mesterek állapota is befolyásolhatja őket.

Ezért fontos, hogy rendszeres időközönként kalibrálja a berendezést, hogy biztosítsa a megfelelő teljesítményt és mérési eredményeket.



Az időszakos kalibrálást egy dedikált szoftvereszköz és speciális mesterek segítségével hajtják végre, amelyek lehetővé teszik a termékspecifikus finomhangolást közvetlenül a helyszínen.

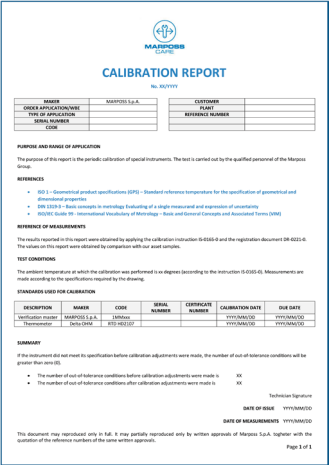
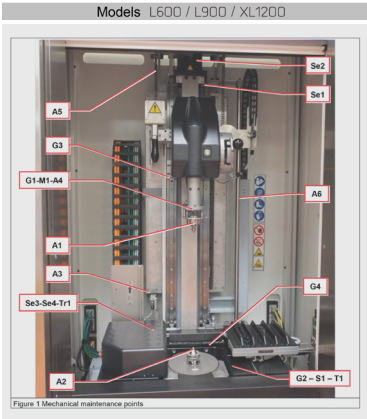


A Marposs segíthet Önnek a kalibrációs program elkészítésében, és ütemezett beavatkozások révén a Marposs szervíz mérnöke a szükséges műszerek használatával elvégzi a kalibrálást, a beállításokat és néhány olyan műveletet, amelyek hasznosak az alábbiakban felsoroltak ellenőrzéséhez.

- ✓ A mechanikus és elektronikus alkatrészek hatékonyságának ellenőrzése és az esetlegesen cserére szoruló kritikus alkatrészek azonosítása;
- ✓ Rendszeres karbantartás elvégzése (lásd az alábbi példát);
- ✓ Egyes metrológiai tesztek végrehajtása mintadarab felhasználásával, amely az adott jellemzők elérésének meghatározására szolgál.

A tervezett műveletek végén a Marposs technikus kalibrációs jelentést készít, amely a gép állapotot tartalmazza.

OPTOQUICK



1.1 Check List

1.1.1 Maintenance table: symbols

The maintenance intervals (G, S, M, T, SE, A, B, TR, V) and the number of the points (i= 1, 2, 3 etc.) are indicated on the drawings as follows:

Gi = Daily	Si = Weekly	Mi = Monthly
Ti = Every 3 months	Sei = Every 6 months	Ai = Once a year
Bi = Every 2 years	Tri = Every 3 years	Vi = Various

Maintenance intervals are calculated on the basis of two, 8-hour shifts in a 5-day week.

1.1.1.1 Mechanical parts

Refer to Figure 1.

REF.	DEVICE	CHECKING/ACTIVITY	CATEGORY (*)	FREQUENCY	CHECK
Se1	Recirculating ball screw nuts, guide rail and recirculating ball screw	Grease or oil (lubrication test).	2	Every 6 months	
Se2	Drive transmission coupling of the optic sensor slide	Check the tightening torque of the transmission coupling screws.	2	Every 6 months	
Se3	Axial contact unit belt (where present)	Check the condition and tension of the belt.	2	Every 6 months	
Se4	Where present:	Check the wear of the shoe-type contact.	2	Every 6 months	

