



OPTICAL GAUGING

¡ASEGÚRESE
LA CONFORMIDAD
DE SU
EQUIPO MARPOSS
CON UN
PROGRAMA DE
CALIBRACIÓN!

CALIBRATION



MARPOSS
CARE

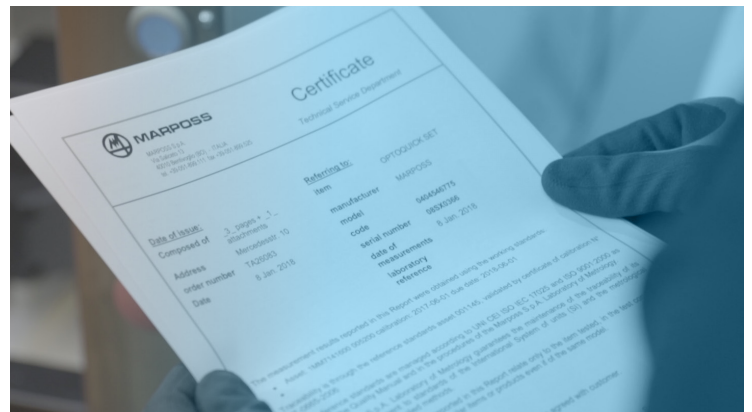
La evaluación del rendimiento de los equipos de medición a lo largo del tiempo es fundamental para verificar la fiabilidad de los resultados de la medición, la calidad del producto y del proceso.

Además de la importancia de realizar el mantenimiento periódico de los productos instalados, la recalibración anual del banco, muchas veces, exige el cumplimiento de los requisitos determinados por los respectivos procesos de calidad y cumplimiento de las normativas.

Los resultados de la medición no solo dependen del propio equipo, sino que también pueden verse influenciados por las condiciones ambientales, los métodos de medición y el estado de las piezas patrón utilizadas como referencia. En consecuencia, es importante realizar la calibración periódica de su equipo para garantizar un rendimiento y unos resultados de medición correctos.



La calibración periódica se realiza utilizando programas de softwares desarrollados para esta función y patrones específicos que permiten reajustar – in situ- las características de medidor.

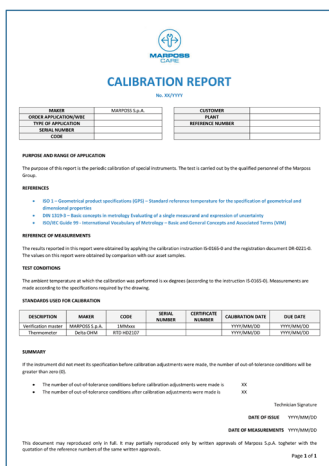
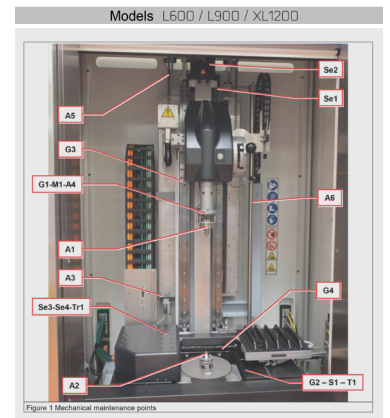


Marposs puede ayudarlo a definir un programa de calibración y mediante intervenciones programadas y el uso de las herramientas necesarias, un técnico experto de Marposs realiza la calibración, los ajustes y otras operaciones necesarias para verificar lo siguiente.

- ✓ Verificación de partes mecánicas y electrónicas para asegurar su eficiencia e identificando los componentes críticos que puedan necesitar ser reemplazados
- ✓ Realización de operaciones de mantenimiento de rutina (ver ejemplo a continuación)
- ✓ Ejecución de pruebas metrológicas utilizando piezas patrón, encaminadas a determinar el cumplimiento de las características acordadas

Al final de las operaciones programadas, el técnico calificado de Marposs redacta un informe de calibración como testimonio del estado del medidor.

OPTOQUICK



1.1 Check List

1.1.1 Maintenance table: symbols

The maintenance intervals (G, S, M, T, SE, A, B, TR, V) and the number of the points (i= 1, 2, 3 etc.) are indicated on the drawings as follows:

Gi = Daily	Si = Weekly	Mi = Monthly
Ti = Every 3 months	Sei = Every 6 months	Ai = Once a year
Bi = Every 2 years	Tri = Every 3 years	Vi = Various

Maintenance intervals are calculated on the basis of two, 8-hour shifts in a 5-day week.

1.1.1.1 Mechanical parts

Refer to Figure 1.

REF.	DEVICE	CHECKING/ACTIVITY	CATEGORY (*)	FREQUENCY	CHECK
Se1	Recirculating ball screw nuts, guide rail and recirculating ball screw	Grease or oil (lubrication test).	2	Every 6 months	
Se2	Drive transmission coupling of the optic sensor slide	Check the tightening torque of the transmission coupling screws.	2	Every 6 months	
Se3	Axial contact unit belt (where present)	Check the condition and tension of the belt.	2	Every 6 months	
Se4	Where present:	Check the wear of the shoe-type contact.	2	Every 6 months	