



OPTICAL GAUGING

ASSICURA LA
CONFORMITÀ
DELLE TUE
APPARECCHIATURE
MARPOSS CON UN
**PROGRAMMA DI
CALIBRAZIONE!**

CALIBRATION



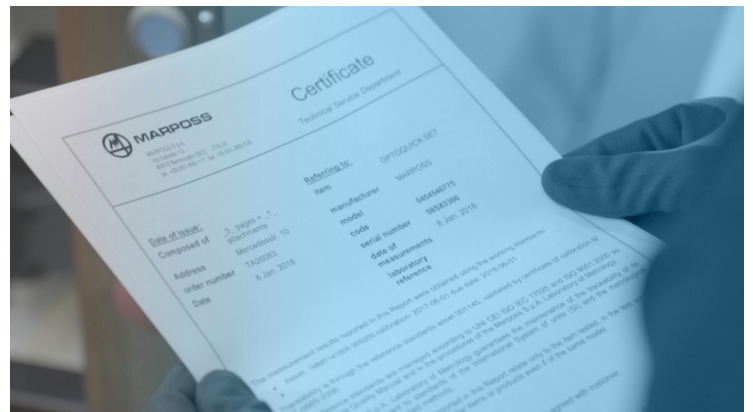
MARPOSS
CARE

Valutare le prestazioni delle apparecchiature di misurazione nel tempo è fondamentale per verificare l'affidabilità dei risultati delle misurazioni e la qualità di prodotto e processo.

Oltre all'importanza di eseguire la manutenzione periodica dei prodotti installati, la ricalibrazione annuale del banco richiede spesso la rispondenza ai requisiti dettati dai rispettivi processi di qualità e dalla conformità normativa. I risultati di misurazione non dipendono solamente dall'apparecchiatura, ma possono essere influenzati anche dalle condizioni ambientali, dai metodi di misurazione e dallo stato dei calibri di riferimento. Di conseguenza, è importante eseguire calibrazioni periodiche delle proprie apparecchiature per assicurare prestazioni e risultati di misurazione corretti.



La calibrazione periodica viene eseguita tramite uno strumento software dedicato e da calibri specifici che consentono una messa a punto delle mappature del prodotto direttamente in loco.

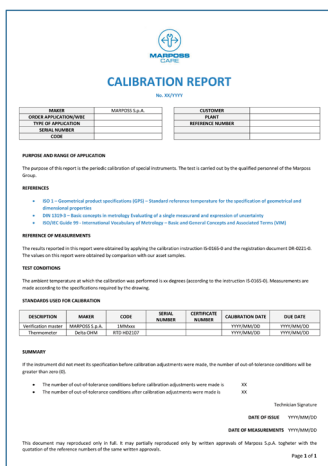
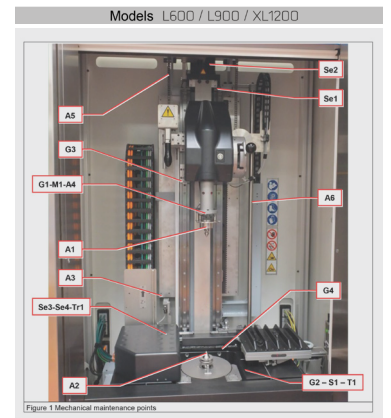


MarpoSS può aiutarti a definire un programma di calibrazione e, attraverso interventi programmati e con l'utilizzo degli attrezzi necessari, un tecnico esperto MarpoSS esegue la calibrazione, le regolazioni e alcune operazioni utili per verificare quanto elencato di seguito.

- ✓ Verifica delle parti meccaniche ed elettroniche per accertarne l'efficienza ed identificazione dei componenti critici che devono eventualmente essere sostituiti
- ✓ Esecuzione degli interventi di manutenzione ordinaria (vedere esempio di seguito)
- ✓ Esecuzione di alcuni test metrologici con utilizzo di pezzi campione, mirati a determinare l'ottenimento delle caratteristiche concordate.

Al termine delle operazioni programmate, il tecnico qualificato MarpoSS presenta un rapporto di calibrazione indicante lo stato del misuratore.

OPTOQUICK



1.1 Checklist

1.1.1 Tabella di manutenzione: simboli

Gli intervalli di manutenzione (G, S, M, T, SE, A, B, TR, V) ed il numero di punti (i = 1, 2, 3, ecc.) sono indicati nei disegni come segue:

Gi = quotidianamente	Si = settimanalmente	Mi = mensilmente
Ti = ogni 3 mesi	Sei = ogni 6 mesi	Ai = una volta all'anno
Bi = ogni 2 anni	Tri = ogni 3 anni	Vi = varie

Gli intervalli di manutenzione sono calcolati sulla base di due turni di 8 ore in una settimana di 5 giorni.

1.1.1.1 Parti meccaniche

Vedere la Figura 1.

RIF.	DISPOSITIVO	CONTROLLO/ATTIVITÀ	CATEGORIA (*)	PERIODICITÀ	ESEGUITO
Se1	Viti a ricircolo sfere, guida e vite a ricircolo sfere	Grasso o olio (prova di lubrificazione)	2	Ogni 6 mesi	
Se2	Raccordo trasmissione di comando sul lato del sensore ottico	Controllare la coppia di serraggio delle viti di raccordo trasmissione.	2	Ogni 6 mesi	
Se3	Cinghia unità di contatto assiale (se presente)	Controllare le condizioni e la tensione della cinghia.	2	Ogni 6 mesi	
Se4	Se presente:	Controllare l'usura del contatto del tipo a pattino	2	Ogni 6 mesi	