

# PROFILABX40



**Il sistema PROFILABX40 è uno strumento di misura laser automatico ideale per il controllo di un'ampia gamma di particolari meccanici rettificati, come per esempio**

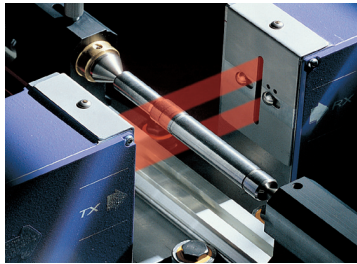
- Alberi
- Barrette di metallo duro
- Punte di trapano
- Utensili da taglio

Misura diametri, lunghezze, rotondità, conicità e concentricità di sezioni cilindriche, il diametro effettivo di taglio di utensili e di barrette in metallo duro.

**MARPOSS**  
AEROEL



# IL PROFILABX40



Il sistema Profilab utilizza un Micrometro Laser Xactum ad alta velocità ed alta precisione, per misurare il diametro e la posizione dei bordi del pezzo, che viene montato in una slitta motorizzata e movimentato da un motore lineare; la slitta è equipaggiata con una riga digitale per leggere la posizione longitudinale del campione. Per garantire la massima precisione e rigidezza, la slitta è allineata e montata su una base di granito piana. Il pezzo viene trasportato nella posizione di misura, seguendo un "programma di misura" pre-programmato nella memoria del computer. E' possibile comandare anche la rotazione del pezzo, allo scopo di ricavare la rotondità e la concentricità per ogni posizione voluta. Utilizzando opportuni supporti ed elaborando le informazioni relative al diametro, alla posizione di bordo e allo spostamento longitudinale, è possibile controllare varie dimensioni per un elevato numero di particolari. I dati raccolti vengono elaborati da un PC con schermo LCD Touch

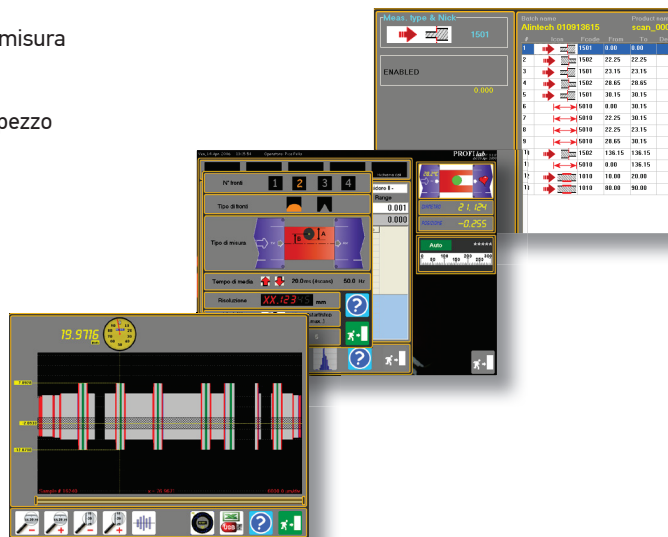
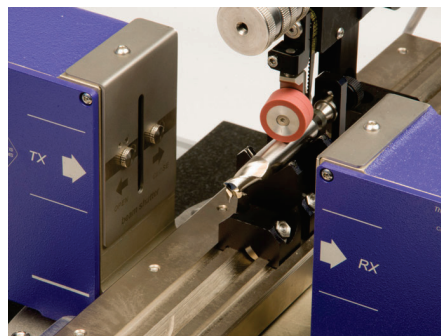
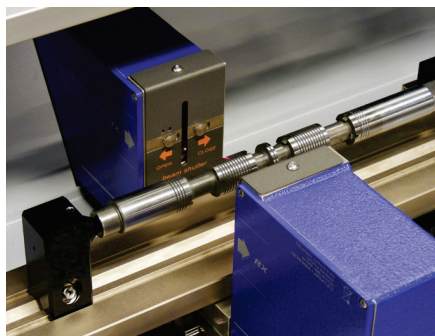
screen da 19"; il software Aeroel è dotato di un'interfaccia semplice ed intuitiva. Il software è "bloccato" e all'accensione del PC si accede direttamente al menù principale del programma senza prima dover passare attraverso l'ambiente Windows.

- Programmazione e salvataggio di vari "programmi di misura"
- Selezione di diversi tipi e modalità di misura per ogni posizione di misura
- Menù multi-lingua e selezione mm/pollici
- Controllo multiplo di tolleranza
- Libreria pezzi per la programmazione rapida e il veloce cambio di pezzo
- Statistiche on-line e stampa di rapporti
- Registrazione ed esportazione dei dati
- Ricalibrazione multi-punto

## PERFORMANCE

- Ampio campo di misura: 40 mm
- Diametri misurabili da 0.3 a 38 mm
- Corsa della slitta: 300 mm
- Linearità: diametri  $\pm 0.5 \mu\text{m}$  lunghezze  $\pm 5 \mu\text{m}$
- Ripetibilità: diametri  $\pm 0.1 \mu\text{m}$  lunghezze  $\pm 3 \mu\text{m}$
- Alta frequenza di scansione: 1500 Hz
- Risoluzione dello spostamento longitudinale:  $\pm 1 \mu\text{m}$
- Velocità massima di spostamento: 500 mm/s
- Auto calibrazione permanente
- Auto compensazione della deriva termica dovuta ai cambiamenti della temperatura ambiente

Sono disponibili vari accessori e supporti per il posizionamento del pezzo da misurare come blocchi a V, contropunte e controconi, blocchi a V volventi, fermi, contropunta o gira-pezzo motorizzato, ecc. a seconda delle necessità specifiche dell'applicazione.



## VANTAGGI

- **Funzionamento automatico e risultati riproducibili**, indipendenti dall'abilità dell'operatore.
- **Estremamente facile e veloce da usare**: riduce i tempi di controllo e migliora la capacità di misura.
- **Grande flessibilità**: si possono misurare diversi componenti e varie dimensioni senza ricalibrare o pre-settare lo strumento.
- **Ultra preciso**: si otterrà una precisione che fino ad ora sarebbe stata possibile solo in sala metrologica, utilizzando strumenti molto più costosi e personale specializzato.

Specifiche soggette a modifica senza preavviso. Per informazioni e specifiche dettagliate consultate la scheda tecnica del calibro.

**MARPOSS**  
AEROEL

