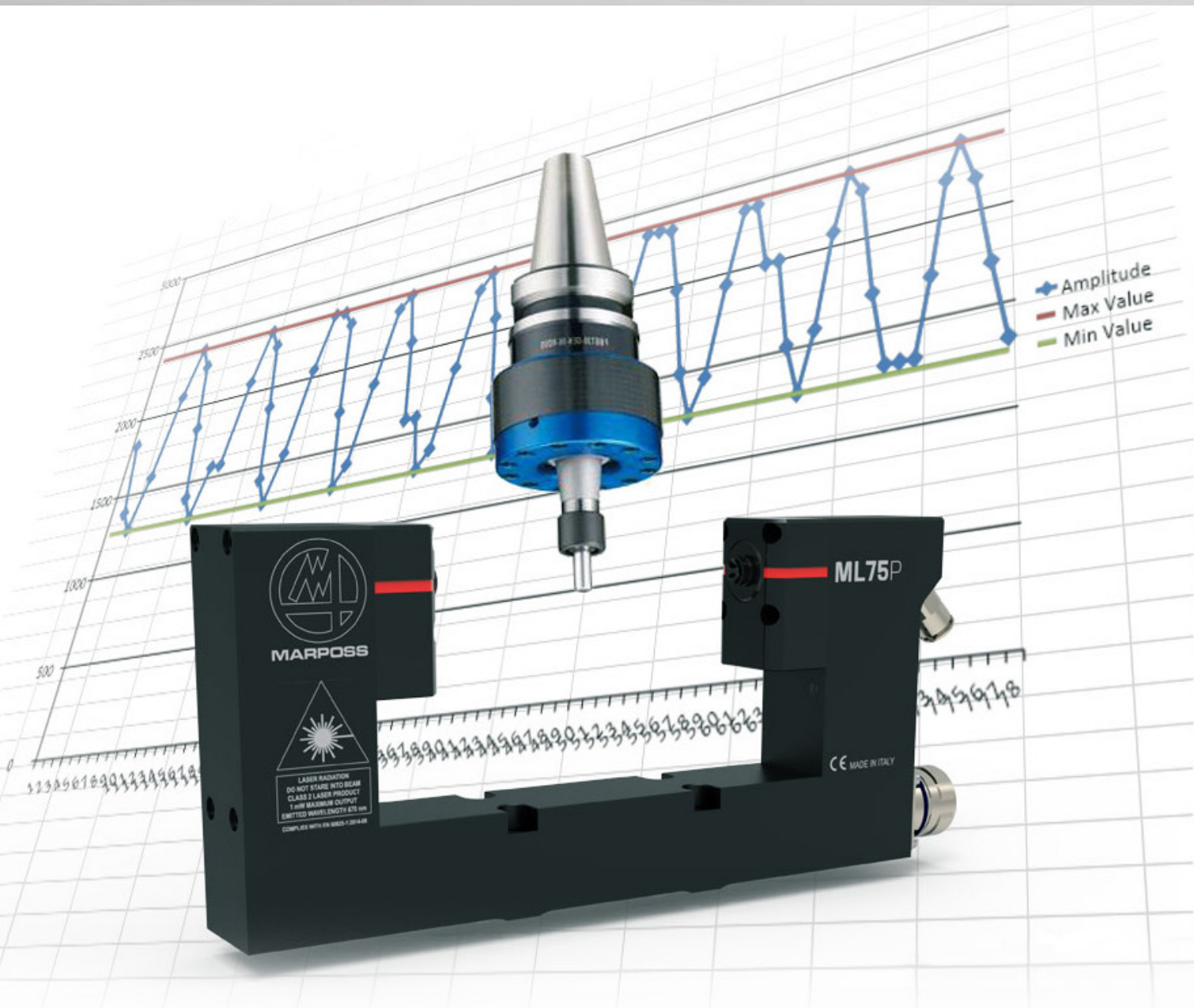


# ML4USM

超音波加工用レーザー工具計測



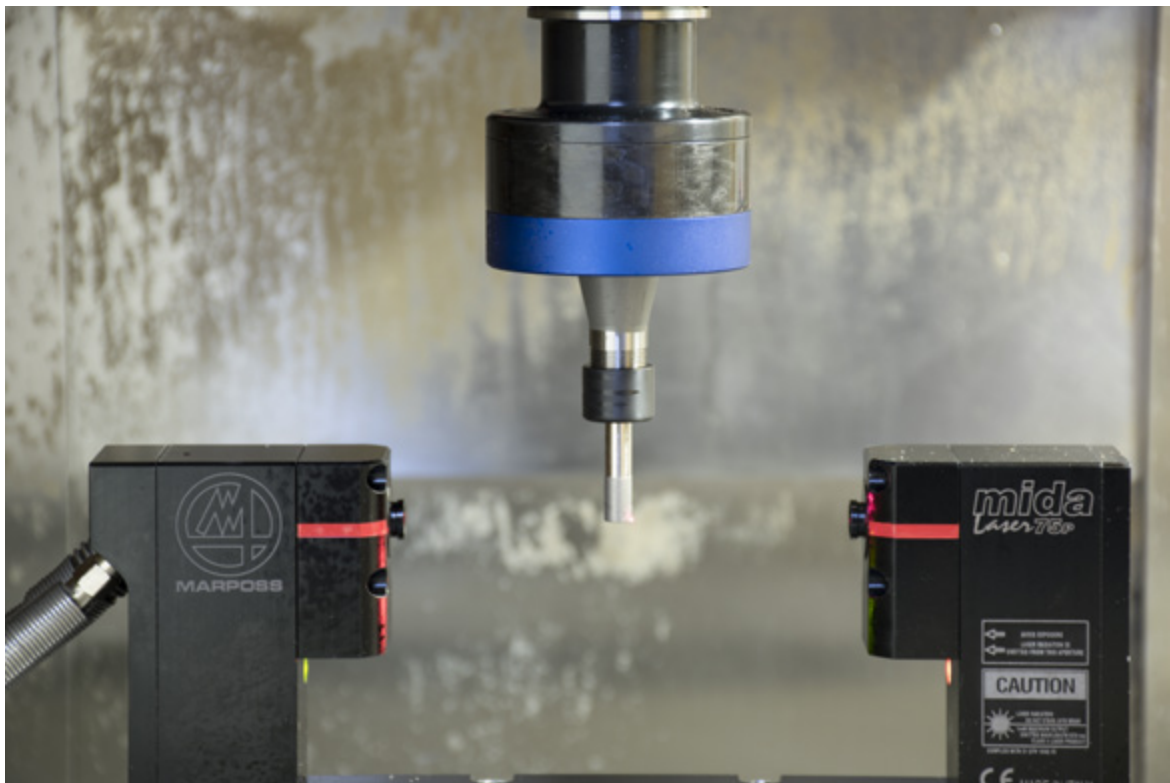
# MARPOSS

UltraSonic Machining (USM) は、セラミック、ガラス、および硬質材料の加工に適した機械加工技術です。工具が、マイクロレンジの振幅を持つ超音波周波数で振動します。工具先端の振動がより良い表面仕上げをもたらし、加工時間を節約し、工具寿命を延ばします。超音波加工ツールにより、効果的なパフォーマンスを得ることが出来ます。

レーザー計測技術を備えたMarpossのML75Pスペシャルエディションは、超音波加工ツールの振動振幅と周波数の計測を可能に出来る、刃先を管理し続けるための確実なソリューションです。ML75Pスペシャルエディションは、数百ミリ秒で数千の振動ツールチップのサンプルを収集でき、新開発のML4USMソフトウェアと共に、信号検出ツールの振動の振幅と周波数を取得して解析し、結果を搭載機のCNCへ転送します。CNCで実行される専用の測定サイクルは、USMテクノロジーを最も効果的に使用するために必要な最適化された計測動作を自動的に実行します。



ML4USM ソフトウェア 工具振動計測のキャプチャ画面



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

各国の住所一覧は、Marposs の公式ウェブサイトをご参照下さい。

D6C10800J0 - Edition 09/2019 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。  
© Copyright 2019 すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy) にあります。

MARPOSS、 およびマーボス製品の名称/記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marposs の品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。



本カタログのPDFファイルをダウンロードできます。