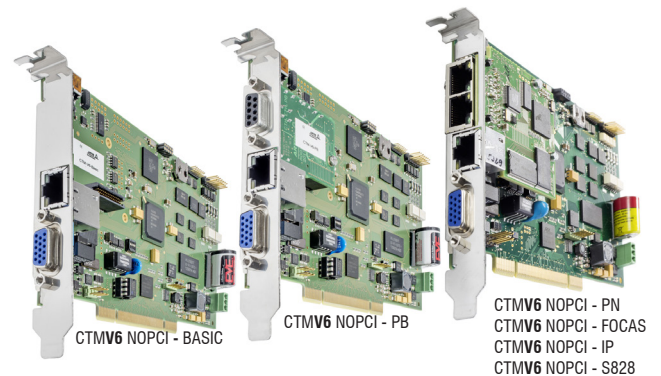


CTMV6 WERKZEUG- UND PROZESSÜBERWACHUNGSSYSTEM



Eigenschaften

- Überwachungssystem für Werkzeugmaschinen in der Serienfertigung
- Flexibles Schnittstellenkonzept: Profibus, Profinet, Focas, Ethernet IP
- Steuerungs- und herstellerunabhängiger Einsatz
- Unterschiedliche Überwachungsfunktionen
- Prozessdokumentation
- Prozessoptimierung

Funktionalitäten

Überwachungsmethoden

STANDARD	Bruch-, Fehl-, Überlast- und Verschleiß*-Überwachung
SAS	zusätzl. Auswahl von Überwachungssegmenten
DX/DT	für lange Bearbeitungsprozesse oder kleine Losgrößen
WÄLZFRÄSEN*	frühzeitige Erkennung von Verschleiß
FLUIDSTRATEGIE*	für Tieflochbohrungsbearbeitung

Visualisierung

4-KANALIGE DARSTELLUNG	Prozess, Grenzen, Lerndaten
KONFIGURATION	Bedienhilfen, Menüs zur automatischen und manuellen Grenzanpassung
SKALIERUNG*	Anzeige absoluter Werte, z.B. Nm
MEHRSPRACHIGKEIT	Grundpaket mit 7 Sprachen (Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Portugiesisch, Spanisch, Niederländisch)

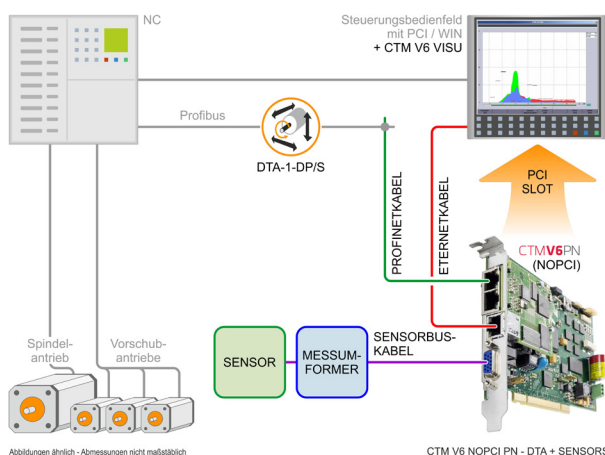
Dokumentation***

DATENABFRAGE	letzte Prozesse, letzte Alarme, letzte Events
STATISTIK* MIT AUTOMATIKFUNKTION	Datenspeicher (letzte Prozesse, letzte Alarme)
PROZESS-DOKUMENTATION **	Datensammlung, Messdaten
SCREENSHOT-FUNKTION	für gezieltes Abspeichern aktueller Visualisierungen

Optimierung

AC ADAPTIVE CONTROL **	Vorschubsteuerung für konstante Werkzeugbelastung und Taktzeitverkürzung
STANDZEIT-OPTIMIERUNG	durch Verschleißerkennung*

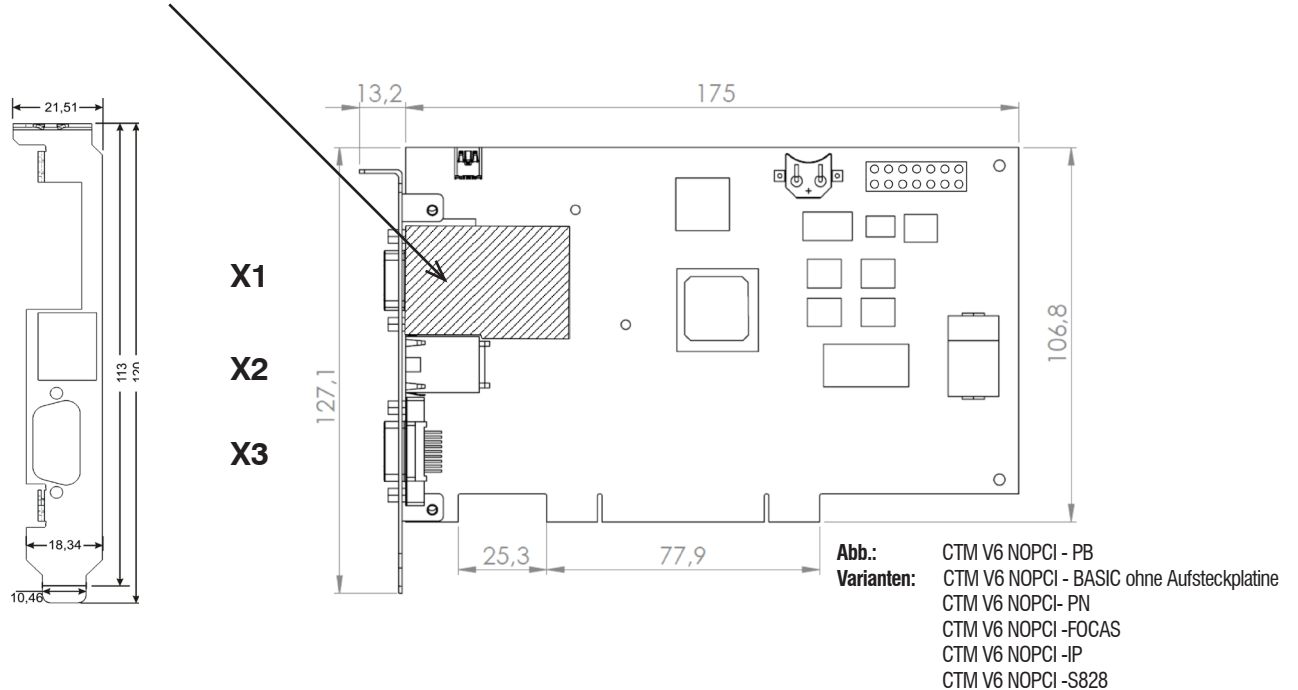
Erläuterung: * optionale Zusatzfunktionen
 ** mit PROFIBUS, PROFINET, FOCAS, ETHERNET IP
 *** Optimale Funktionssicherheit ist abhängig von Rechnerauslastung und Netzwerkbelastung



Anwendungsbeispiel

CTMV6 NOPCI - PN, sensorlose Prozessdatengewinnung direkt aus dem Steuerungskern über den DTA (Digital Torque Adapter)

Aufsteckplatine:
Bsp.: PROFIBUS Schnittstelle



CTMV6 NOPCI - XX	
ABMESSUNGEN	Euroformat PCI-Karte 110 x 180 mm
GEWICHT (KG)	BASIC 0,141 PB 0,160
	FOCAS, IP, PN, S828 0,172
BETRIEBSTEMPERATUR	0 ... +55 °C
STROMAUFNAHME	850 mA (nominal 5 V)
KURZZ. ANLAUFSTROM	bis zu 3 A (max. 3 ms)
PROZESSDATENERFASSUNG	1 GB zum Erfassen von 4h/Kanal Gesamtüberwachungsdauer, inkl. Lernschnitte
SCHNITTSTELLEN	X2 Ethernet TCP/IP (Visualisierung)
	X3 ARTIS Sensorbus ASB
	X4 4 x dign-IN, 4 x dig.-OUT über CTM BX-2-IO
SYSTEMVORAUSSETZUNGEN	Hinweis! Starke CPU-Auslastung oder eine Überlastung des Netzwerkes können die Funktion der Software beeinträchtigen. Für optimale Funktionssicherheit nicht benötigte Applikationen schließen und ggf. ein separates Netzwerk nutzen.
PCI-STECKPLATZ	1 freier PCI-Steckplatz (nur Spannungsversorgung, keine PCI-Kommunikation)
WINDOWS BETRIEBSSYSTEM (andere Betriebssysteme auf Anfrage)	WIN XP (SP3) / WIN7 / WIN8 / WIN10 (32/64 bit)

SPEICHERPLATZ AUF FESTPLATTE	> 100 MB
KONFORMITÄT	CE, UKCA
Schnittstellenvarianten	
CTM V6 NOPCI - BASIC	
CODE	O830Z410022
FELDBUSANBINDUNG X1	ohne
CTM V6 NOPCI - PB	
CODE	O830Z410023
FELDBUSANBINDUNG X1	PROFIBUS
CTM V6 NOPCI - PN	
CODE	O830Z410024
FELDBUSANBINDUNG X1	PROFINET
CTM V6 NOPCI - FOCAS	
CODE	O830Z410026
FELDBUSANBINDUNG X1	FOCAS
CTM V6 NOPCI - IP	
CODE	O830Z410025
FELDBUSANBINDUNG X1	ETHERNET IP
CTM V6 NOPCI - S828	
CODE	O830Z410027
FELDBUSANBINDUNG X1	S828-PROFINET



www.marposs.com

Eine vollständige, aktuelle Liste der Anschriften erhalten Sie auf der offiziellen Marposs-Webseite

ODN6419DE07 – Edition 02/2021 – Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.
© Copyright 2010-2021 MARPOSS S.p.A. (Italien) – Alle Rechte vorbehalten.

MARPOSS, und andere Namen und Zeichen der Marposs-Produkte, die im vorliegenden Dokument erwähnt oder gezeigt werden, sind eingetragene Marken oder Marken von Marposs in den USA und anderen Ländern. Die Rechte, soweit überhaupt vorhanden, von Dritten an Marken oder eingetragenen Marken, die in dieser Broschüre erwähnt sind, gehören dem jeweiligen Eigentümer.

Marposs verfügt über ein integriertes System für die Verwaltung von Qualität, Umweltschutz und Sicherheit gemäß den Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001.



Neueste Version dieses Dokuments herunterladen

