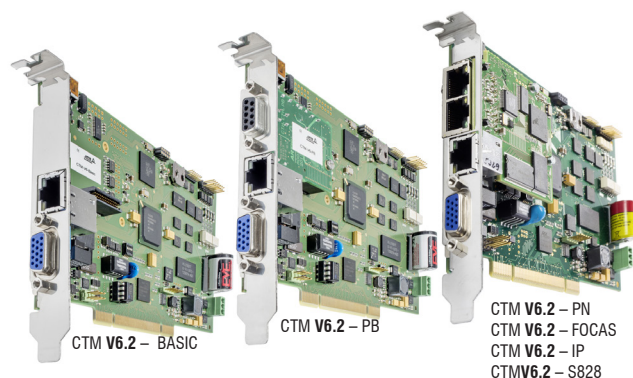


## CTM V6.2

### SISTEMA DI MONITORAGGIO UTENSILE E PROCESSO



#### Caratteristiche

- Sistema per il monitoraggio di macchine utensili per la produzione in serie
- Interfaccia adattabile: Profibus, Profinet, Focas, Ethernet IP
- Indipendente dal tipo di controllo e di produzione
- Differenti possibilità di monitoraggio
- Documentazione relativa al process
- Ottimizzazione dei processi

#### Funzionalità

##### METODI DI MONITORAGGIO

STANDARD

Monitoraggio \*rottura, mancanza, sovraccarico e usura

SAS

In aggiunta: selezione di segmenti di monitoraggio

DX/DT

Per lunghi processi di lavorazione o piccoli lotti

GEAR HOBBING\*

Riconoscimento tempestivo dell'usura

MONITORAGGIO DEL FLUSSO DEI FLUIDI REFRIGERANTI\*

Per la lavorazione delle forature profonde

##### VISUALIZZAZIONE

VISUALIZZAZIONE A 4 CANALI

Processo, limiti, dati di apprendimento

CONFIGURAZIONE

Assistenza per l'operatore, menu per aggiustamenti automatici o manuali dei limiti

SETTAGGIO SCALA\*

Visualizzazione valori assoluti, ad es. Nm

MULTILINGUA

Pacchetto base con 7 lingue (tedesco, inglese, italiano, portoghese, spagnolo, olandese)

OPZ. ALTRE LINGUE

Scandinavo, lingue dell'Europa dell'est, lingue dell'est Asia

##### DOCUMENTAZIONE\*\*\*

RICHIESTA DI DATI

Ultimi processi, ultimi allarmi, ultimi eventi

STATISTICHE\* CON FUNZIONE AUTOMATICA

Salvataggio dati (ultimi processi, ultimi allarmi)

DOCUMENTAZIONE DEL PROCESSO \*\*

Raccolta dati, dati di misurazione

FUNZIONE SCREENSHOT

Per la memorizzazione mirata delle visualizzazioni attuali

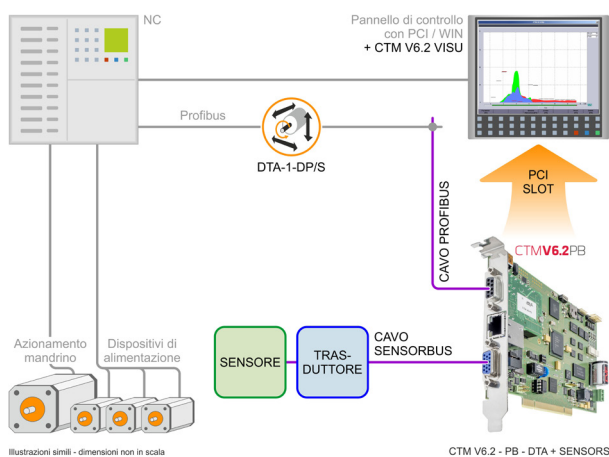
##### OTTIMIZZAZIONE

CONTROLLO ADATTATIVO (AC) \*\*

Controllo dell'alimentazione per mantenere un carico costante con una riduzione del tempo di ciclo

OTTIMIZZAZIONE DEL TEMPO DI DURATA

Grazie al monitoraggio dell'usura\*

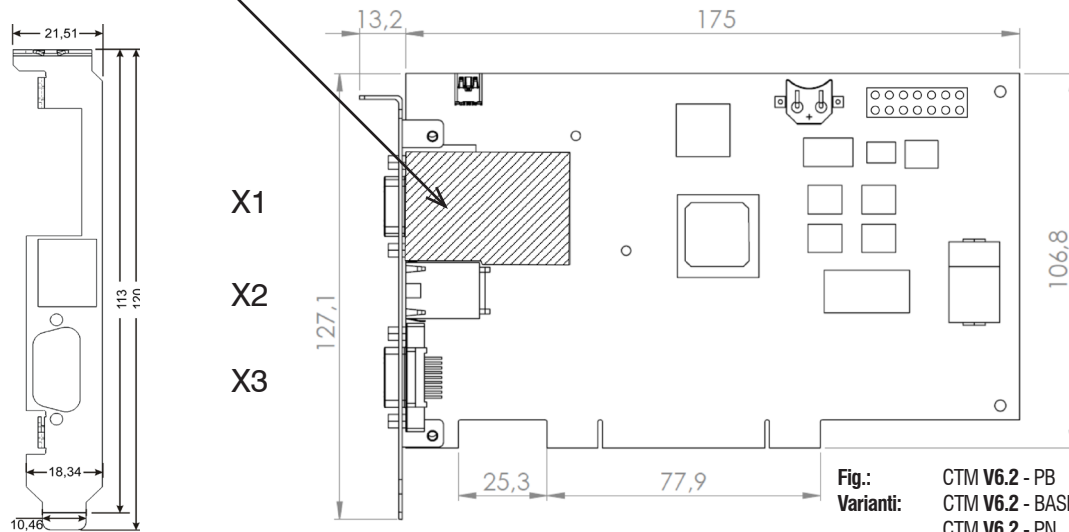


#### Esempio di utilizzo

CTM V6.2 - PB, raccolta dati di processo senza sensore direttamente dal centro di comando tramite DTA (Digital Torque Adapter)

Spiegazione: \* funzioni aggiuntive opzionali  
\*\* per le PROFIBUS PROFINET FOCAS, ETHERNET IP  
\*\*\* la sicurezza di funzionamento ottimale dipende da caricamento massimo processo e caricamento rete

Piastrina da inserire:  
Es.: interfaccia PROFIBUS



**Fig. Varianti:** CTM V6.2 - PB  
CTM V6.2 - BASIC senza piastrina da inserire  
CTM V6.2 - PN  
CTM V6.2 - FOCAS  
CTM V6.2 - IP  
CTM V6.2 - S828

		CTMV6.2 - XX	
DIMENSIONI	Scheda PCI formato europeo 110 x 180 mm		
PESO (KG)	BASIC	0,141	PB 0,160
	FOCAS, IP, PN, S828	0,172	
TEMPERATURA D'ESERCIZIO	0 ... +55 °C		
CORRENTE ASSORBITA	850 mA (nominale 5 V)		
ALTA CORRENTE DI AVVIAMENTO	fino a 3 A (max. 3 ms)		
RACCOLTA DATI DEL PROCESSO	1 GB per memorizzare i dati provenienti dai 4h/canali durante il monitoraggio, incl. i cicli di apprendimento		
INTERFACCIA	X2	Ethernet TCP/IP (visualizzazione)	
	X3	Bus ASB per sensori ARTIS	
	X4	4 x dign-IN, 4 x dig.-OUT via CTM BX-2-IO	
REQUISITI DEL SISTEMA	<b>Avviso!</b> Un forte carico della CPU o un sovraccarico della rete possono pregiudicare il funzionamento del software. Per una sicurezza di funzionamento ottimale, chiudere le applicazioni non necessarie ed eventualmente utilizzare una rete separata.		
ALLOGGIAMENTO PCI	1 alloggiamento PCI libero		
SISTEMA OPERATIVO WINDOWS (ALTRI SISTEMI OPERATIVI SU RICHIESTA)	WIN XP (SP3) / WIN7 / WIN8 / WIN10 (32/64 bit)		

SPAZIO LIBERO NELLA MEMORIA	> 100 MB
CONFORMITÀ	CE, UKCA

		Varianti d'interfaccia
		<b>CTM V6.2 – BASIC</b>
CODICE	0830Z410035	
COLLEGAMENTO AL SISTEMA X1	senza	
		<b>CTM V6.2 – PB</b>
CODICE	0830Z410036	
COLLEGAMENTO AL SISTEMA X1	PROFIBUS	
		<b>CTM V6.2 – PN</b>
CODICE	0830Z410037	
COLLEGAMENTO AL SISTEMA X1	PROFINET	
		<b>CTM V6.2 – FOCAS</b>
CODICE	0830Z410039	
COLLEGAMENTO AL SISTEMA X1	FOCAS	
		<b>CTM V6.2 – IP</b>
CODICE	0830Z410038	
COLLEGAMENTO AL SISTEMA X1	ETHERNET IP	
		<b>CTM V6.2 – S828</b>
CODICE	0830Z410040	
FIELD BUS CONNECTION X1	S828-PROFINET	



www.marposs.com

La lista completa e aggiornata degli indirizzi è disponibile ne sito [www.marposs.com](http://www.marposs.com)

ODN6419IT09 – Edizione 03/2022 – Specifiche soggette a modifiche  
© Copyright 2010-2022 MARPOSS S.p.A (Italy) – Tutti i diritti riservati.

MARPOSS, il logo  e altri nomi/segni, relativi a prodotti Marposs, citati o mostrati nel presente documento sono marchi registrati o marchi di Marposs negli Stati Uniti e in altri Paesi. Eventuali diritti di terzi su marchi o marchi registrati citati nel presente documento vengono riconosciuti ai rispettivi titolari.

Marposs ha un sistema integrato di Gestione Aziendale per la qualità, l'ambiente e la sicurezza, attestato dalle certificazioni ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001. Marposs ha inoltre ottenuto la qualifica EAQF 94 ed il Q1-Award.



Scaricare la versione più recente di questo documento

