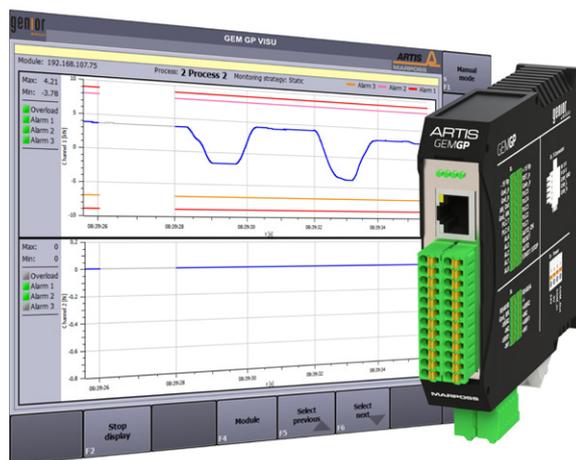


GEMGP

汎用モニタリングモジュール



外観例

使用例（スタンドアロン時）

スタンドアロンモジュールとして、GEMGP は、工作機械による金属切削時のプロセス異常検出に理想的なソリューションです。静的、準静的、または動的フォースセンサー、歪センサー、または 0～10V 出力* のセンサー（クーラント流量センサーなど）など、さまざまなタイプのセンサーをモジュールに接続可能です。



技術的な詳細については、各センサーのデータシートをご参照ください。

特性

- ・ 力と歪みの監視用に 2 つのセンサーに接続可能、共通の開始信号
- ・ 複数のモニタリングモード（静的、動的、エリア）
- ・ 工具条件モニタリング（破損、摩耗、欠落）
- ・ 127 種類のサイクルを使用可能
- ・ デジタル I/O から全機械制御へ接続可能
- ・ 制御キャビネットへの設置が容易
- ・ マルチ表示対応（複数モジュールを並行して操作可能）

文書番号

0830Z915004	GEMGP+ モニタリングモジュール* (裏面参照)
0830Z915002	GEMGP モニタリングモジュール
OCMZ0175021	GEM GP VISU ソフトウェア 75.2.4

互換センサー

	歪ゲージブリッジセンサー ピエゾ抵抗センサー
アナログ入力	汎用アナログ入力 ± 10 V

一般データ	
寸法	図参照
標準 IP アドレス	192.168.214.92
重量	138g
材料	ポリアミド PA 6.6
保管温度	-20°C ~ +60°C
動作温度	+5°C ~ +55°C
UL 分類	VO (UL94)
保護の程度	IP30
使用 / 動作湿度	最大 2 ヶ月、結露なきこと
保管	< 95%
動作	< 85% および 85% ≤ RH < 95%
設置	DIN EN 60715 標準取付レール
接続	ばね端子、ねじ込み端子

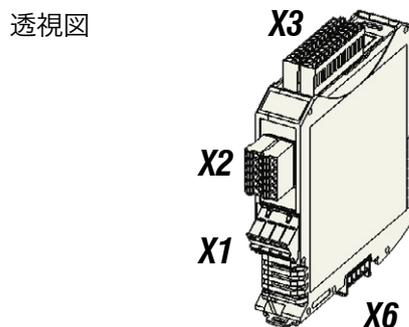
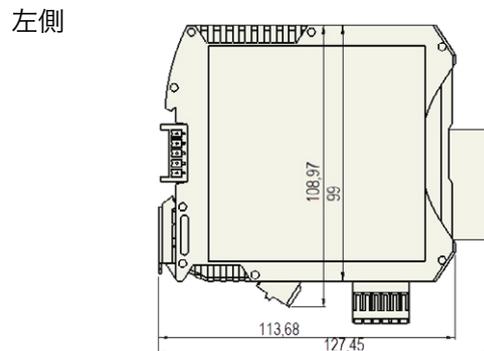
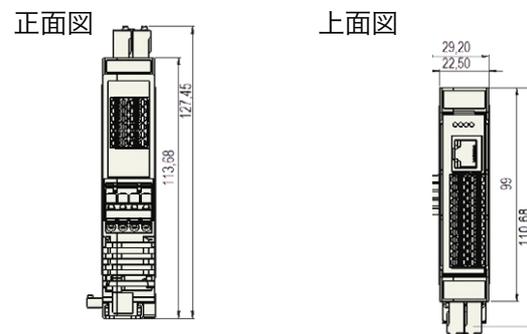
振動負荷	
搬送	ISTA 1
OP. テスト FC 2g 最大接続	(10 ~ 55) / 0.15 / (10 ~ 55) / 0.35

ソフトウェア要件視覚化	
OS	<ul style="list-style-type: none"> Microsoft Windows® WIN XP SP3 以上 Siemens 840D V 04.05. 以上 (PCU/TCU)
最小 RAM	512MB
最小クロック周波数	600MHz
マウス操作	推奨

準拠	CE、UKCA
----	---------

接続	
ケーブル断面	0.2 ~ 1.5 mm ²
ETHERNET ポート	10/100 MBit
アナログ出力 * GEMGP +用のみ	0 ~ 10 V
接続 X1	24V DC ± 20%, 300mA SELV タイプ準拠 (EN 60950-1) シンク / ソース動作選択可能
接続 X2	2 つのフルブリッジ歪ゲージセンサ 用センサ接続
測定ブリッジの供給	電源 5V / 最大 42mA
ブリッジ抵抗	>120 Ω
接続 X3	
入出力信号	10 デジタル入力信号、8 出力信号 2 出力 : 電源 ± 15V、± 180mA
入力	
1- 信号源	8V ~ 24V / 5mA
0- 信号源	0V ~ 7V / 5mA
1- 信号シンク	0V ~ 19V / 5mA
0- 信号シンク	20V ~ 24V / 5mA
出力	
1- 信号源	24V 標準、最大 100mA
0- 信号源	開
1- 信号シンク	0V ~ 1V
0- 信号シンク	開
接続 X6	CAN bus、24VDC

測定	
サンプリングレート	10 kHz
分解能	16 bit



各国の住所一覧は、マーボスの公式Webサイトをご覧ください。

ODN6438JA06 - Edition 01/2023 - お断りなく仕様の変更を行うことがあります。
© Copyright 2010-2023 すべての著作権はMARPOSS S.p.A. (Italy)にあります。

MARPOSS、 およびマーボス製品の名称 / 記号などは米国および各国におけるマーボスの登録商標あるいは商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

MARPOSSの品質、環境、安全の統合マネジメントシステムは、ISO 9001、ISO 14001およびOHSAS 18001の認証を取得しています。



www.marposs.com



本カタログの PDF
ダウンロードはこちら

