

VisiQuick™ist eine flexible Maschine zur genauen Kontrolle von Abmessungen und Geometrie an einer Vielzahl von Glasbehältern in unterschiedlichen Abmessungen, Formen und Farben auf Stichprobenbasis.

Die zu kontrollierenden Behälter kommen aus der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Parfümerie und Kosmetik sowie der Pharmazie.

Sie kann im Messraum oder am kalten Ende der Fertigungslinie installiert werden.

### **FLEXIBILITÄT**

Die VisiQuick™ handhabt und misst alle im Messumfang enthaltenen Behälter ohne weitere mechanische Nachrüstungen.

### MODULARER AUFBAU FÜR MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNG

Die Maschine enthält eine oder mehrere Messstationen:

- Messstation Behälter-Außenabmessung
- Messstation Innendurchmesser und Profil
- Messstation f
  ür Gewicht und Einstichboden
- Messstation Wanddickenmessung
- Messstation Profil Etikettierbereich

#### **AUTOMATISCHE FÖRDERUNG**

Die manuell auf das Eingabeband geladenen Behälter werden innerhalb der Maschine automatisch transportiert. Eine Hub- und Schwenkeinheit bewegt die Behälter vom Eingabeband zu den unterschiedlichen Messstationen und, nach Abschluss der Kontrolle, zum Ausgabeband.

Maßgeschneiderte Multiförderer stehen ebenfalls zur Verfügung.

Die VisiQuick™ kann an die Fertigungslinie angekoppelt werden, um automatisch umgeleitete Behälterstichproben zu erhalten.

#### BENUTZERFREUNDLICH

Die auf einem leistungsstarken I-PC installierten VisiQuick™ Software bietet eine einfache und intuitive Benutzeroberfläche.

#### **MESSERGEBMISSE**

Für jede Messung stehen die Maximal-, Minimal- und Durchschnittswerte zur Verfügung.

### BEREIT FÜR INDUSTRY 4.0: INTEGRATION IN DIE FERTIGUNGSÜBERWACHUNG

Die VisiQuick™ ist voll in die Vertech SIL™ der Glasindustrie integrierbar.

Die im Vertech-System programmierte Anzahl zu messender Behälter (Artikelname, Hohlraumsequenz, erforderliche Messungen, Toleranzen und andere Parameter) werden über eine Datei an VisiQuick™ gesendet, um automatisch ein Messrezept zu erzeugen und die Maschine für die Kontrolle dieses spezifischen Artikels zu konfigurieren.

Nach dem Messen aller Behälter werden die Ergebnisse an das Vertech-System übermittelt.

Kommunikationsprotokolle zu anderen Überwachungssystemen stehen ebenfalls zur Verfügung oder können auf Anfrage entwickelt werden.

### QUALITÄT UND SUPPORT VON MARPOSS

Der Vorteil von VisiQuick™ besteht im Wissen und der Erfahrung von Marposs bei der Lieferung von Präzisionsmesstechnik für unterschiedliche Industriebranchen, sowie in seiner weltweiten, konkurrenzlosen Vertriebs- und Serviceorganisation.



Messstation Innendurchmesser und Profil



Messstation Wanddicke





### **MESSSTATION AUSSENABMESSUNGEN**

Speziell zur Kontrolle von externen Parametern am Behälterkörper und der Oberflächenbeschaffenheit gedacht. Sie enthält zwei hochauflösende Kameras mit telezentrischen Objektiven und kollimierter Lichtquelle.

Verfügbare Messungen:

- Gesamthöhe
- Achsabweichung
- Neigung des Flaschenhalses
- Mündungsparallelität
- Parameter des Flaschenkörpers (z.B. Durchmesser, lange/kurze Seiten und Diagonalmaß bei nicht runden Behältern, Höhe eines gegebenen Durchmessers, usw....)
- Finish-Parameter für
   Oberflächenbehandlungen jeder Art (z.B. Durchmesser, Höhe, Winkel, Radien, usw....)



### MESSSTATION INNENDURCHMESSER UND PROFIL

Mit einem rotierend / translatorisch beweglichen Bohrungsmessdorn zum dynamischen Messen von Mündungsinnendurchmesser und des Innenprofils in unterschiedlichen Tiefen.



### MESSSTATION FÜR GEWICHT UND EINSTICHBODEN

Mit in der Station integrierter Industriewaage und US-Sensor.



### **MESSSTATION WANDDICKE**

Nach dem chromatisch-konfokalen Messprinzip. Wanddicken können an horizontalen Abschnitten in unterschiedlichen Höhen bei einer kompletten Behälterumdrehung und auch entlang eines vertikalen Abschnitts gemessen werden. Messlösungen stehen für runde bzw. rechteckige / quadratische Behälter zur Verfügung.



### MESSSTATION PROFIL ETIKETTIERBEREICH (Patentanmeldung läuft)

Optisches Messverfahren zur Erkennung und Messung von Einfallstellen und Ausbuchtungen im Etikettierbereich des Behälters. Im Ergebnis dieser Messung steht eine Topografiekarte zur Verfügung, auf der positive und negative Abweichungen in Bezug auf das Nennprofil aufgezeigt werden.



# Jede Messung ist möglich



## Jeder Behälter kann gemessen werden

Die zu kontrollierenden Behälter kommen aus der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, der Parfümerie und Kosmetik sowie der Pharmazie.







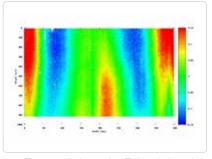


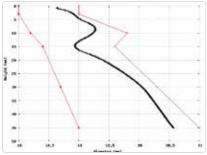


## Technische Daten

Messbare Behälterabmessungen	Höhe $\leq$ 435 mm Außendurchmesser oder Diagonalmaß $\leq$ 190 mm
Innendurchmesser	Von 13 mm bis 45mm ohne Umrüstung (bis zu einer Tiefe von 70 mm). Andere Maße auf Anfrage.
Einstichboden	≤ 60 mm
Masse	≤ 2 kg
Wanddicke	≤ 8 mm
Profil Etikettierbereich	Kontrollhöhe ≤ 180 mm
Durchlauf	Je nach Maschinenmodell und Konfiguration der Messstation. Bis zu 120 Behälter/Stunde







HMI

Topografiekarte für Etikettierbereich

Grafik des Mündungsinnenprofils



