

# BRANKAMP

## X7

## SURVEILLANCE DES PROCESSUS

### SOLUTION DE SURVEILLANCE HAUT DE GAMME POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE



# MARPOSS



[www.marposs.com](http://www.marposs.com)

La liste complète des établissements Marposs est disponible sur le site internet officiel Marposs.

ODN6B04FR00 - Édition 03/2023 - Les caractéristiques sont sujettes à modifications  
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Allemagne) - Tous droits réservés.

BRANKAMP, MARPOSS, et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs aux États-Unis et autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a également été qualifié EAQG 94 et a obtenu le Q1-Award.



[www.brankamp.com](http://www.brankamp.com)

# SOLUTION DE SURVEILLANCE HAUT DE GAMME POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE



# X7

## Vos avantages

- ⊕ Protection des machines et des outils
- ⊕ Contrôle qualité en cours de fabrication
- ⊕ Productivité accrue  
Augmentation du temps de production grâce à la fonction équipe fantôme  
Réduction des temps d'arrêt  
Optimisation de la vitesse de production
- ⊕ Réduction des coûts d'outillage et de production de déchets
- ⊕ Optimisation des processus pour des processus plus stables
- ⊕ Interface C-THRU4.0 pour couplage BDE/MES/ERP

## Équipement

- **PC frontal** avec arrière-plan modulable pour les plus grosses machines
- Jusqu'à **30 canaux de surveillance** avec calcul automatique de l'amplification et fenêtre de surveillance
- **Écran tactile 15"** avec actualisation rapide de l'image et résolution élevée
- **Détection des signaux à haute résolution** (conversion A/N 24 bits)
- **Lecteur RFID** interne pour enregistrement, changement niveau d'accès utilisateur, langue... et contrôle de la configuration et des réglages
- **Time Machine** pour l'affichage des 10 derniers signaux du processus
- **Le masque combiné** affiche tous les processus de surveillance d'un canal
- Fonction d'aide **intégrée et contextuelle**
- **Masques de terminal MDE/BDE** pour la connexion au C-THRU4.0 et PKBrowser

## Surveillance

- **Quattromatic** : Courbes enveloppes doubles et dynamiques, la courbe interne trie, la courbe externe stoppe
- **Systematic** : Surveillance de précision en cas d'endommagements des outils
- **Zoom** : Surveillance précise des segments de signaux enclins aux erreurs
- **Rotateur** : Détection exacte des pièces insérées de manière incorrecte
- **Limites sur la tendance à court et à long terme** : Surveillance complète du comportement à court et à long terme
- **Surveillance de l'alimentation du fil** détectant et visualisant les problèmes d'alimentation
- **Limite de la marche à vide basée sur des modèles** pour le roulage des filets
- **Surveillance de l'angle de freinage** pour visualisation des problèmes d'interruption

## Commande

- **Le masque cockpit** donne un aperçu de toutes les informations importantes
- **L'optimiseur plus** calcule la largeur optimale de la courbe enveloppe pour chaque point d'échantillonnage
- **La fonction Adapt** optimise les courbes enveloppes en cas de variations aléatoires des processus
- **Le système Expert** permet une adaptation ultra-facile aux différentes tâches de surveillance
- **Apprentissage** (Teach-In) possible sur un, plusieurs ou tous les canaux
- **Toolmatic** pour la transmission des numéros d'outils à partir de la commande machine
- **Le diagnostic des erreurs** permet une résolution plus rapide des perturbations du processus
- Interface avec **Simufact Forming 14.0**



Cockpit X7 : Flexibilité de la présentation de l'écran principal d'affichage et des canaux de surveillance visualisés. S'adapte à vos besoins et votre machine.



Expert X7 : Adaptation facile et rapide de la stratégie de surveillance en fonction de la nouvelle opération de formage. Banque de données outils internes.



La répartition des erreurs affiche la durée d'immobilisation [min] et la fréquence [unités] des perturbations du processus afin de détecter les principaux problèmes de façon simple et rapide.



L'Optimizer plus détermine automatiquement la sensibilité/largeur de courbe enveloppe optimale pour l'ensemble du tracé de la courbe enveloppe.



La répartition de la productivité offre une analyse claire et détaillée pour comparer les performances par équipe, jour et semaine.

## Caractéristiques techniques

- Surveillance :** 1 - 24 (32) canaux analogiques  
4 - 20 entrées/sorties numériques
- Alimentation :** 24 VDC / 52 W
- Temp. ambiante :** +5 °C à + 40 °C
- Interfaces :** 2 Ethernet / TCP/IP  
2 USB
- Échantillonnage :** pseudo-angle,  
option: en fonction de l'angle ou de la course
- Dimensions :** 429 x 420 x 114 mm  
(L x H x P)
- Poids :** 12 kg (avec support en U)

Remarque : certaines des fonctions et techniques décrites peuvent être optionnelles