

SURVEILLANCE DES PROCESSUS

**PUISSANT SUIVI DES PROCESSUS
POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE DES MÉTAUX**



MARPOSS



www.marposs.com

La liste complète des établissements Marposs est disponible sur le site internet officiel Marposs.

ODN6B03FR00 - Édition 03/2023 - Les caractéristiques sont sujettes à modifications
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Allemagne) - Tous droits réservés.

BRANKAMP, MARPOSS, et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs aux États-Unis et autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a également été qualifié EAQG 94 et a obtenu le Q1-Award.



www.brankamp.com

PUISSANT SUIVI DES PROCESSUS POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE DES MÉTAUX



X5

Vos avantages

- ⊕ Protection des machines et des outils
- ⊕ Contrôle qualité en cours de fabrication
- ⊕ Productivité accrue
Augmentation du temps de production grâce à la fonction équipe fantôme
Réduction des temps d'arrêt
Optimisation de la vitesse de production
- ⊕ Réduction des coûts d'outillage et de production de déchets
- ⊕ Optimisation des processus pour des processus plus stables
- ⊕ Interface C-THRU4.0 pour couplage BDE/MES/ERP

Équipement

- Jusqu'à **24 canaux de surveillance** avec calcul automatique de l'amplification et fenêtre de surveillance
- **Écran tactile 12"** avec actualisation rapide de l'image et résolution élevée
- **Détection des signaux à haute résolution** (conversion A/N 24 bits)
- **Fonctions de comptage** variées et flexibles : compteur commande, d'outils, de dosage, de qualité etc.
- **Le diagramme Stop & Go** sur 90 jours avec nombre de cycles
- **Le protocole d'erreurs** sauvegarde la date, l'heure et le motif des perturbations du processus
- Large **mémoire d'outils et de produits**
- **Masques de terminal MDE/BDE** pour la connexion au C-THRU4.0

Surveillance

- **Quattromatic** : Courbes enveloppes doubles et dynamiques, la courbe interne trie, la courbe externe stoppe
- **Systematic** : Surveillance de précision en cas d'endommagements des outils
- **Zoom** : Surveillance précise des segments de signaux enclins aux erreurs
- **Rotateur** : Détection exacte des pièces insérées de manière incorrecte
- **Limites sur la tendance à court et à long terme** : Surveillance complète du comportement à court et à long terme
- **Surveillance de l'alimentation du fil** détectant et visualisant les problèmes d'alimentation
- **Limite de la marche à vide basée sur des modèles** pour le roulage des filets
- **ADM** Affichage automatique et réglage de la mise en phase
- **Surveillance de l'angle de freinage** pour visualisation des problèmes d'interruption

Commande

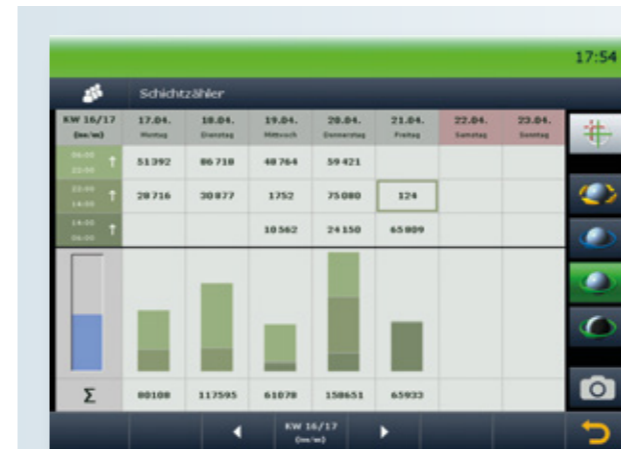
- **Le masque cockpit** donne un aperçu de toutes les informations importantes
- **L'optimiseur plus** calcule la largeur optimale de la courbe enveloppe pour chaque point d'échantillonnage
- **La fonction Adapt** optimise les courbes enveloppes en cas de variations aléatoires des processus
- **Monitoring Assistent** pour une adaptation flexible de la surveillance
- **Apprentissage** (Teach-In) possible sur un, plusieurs ou tous les canaux
- **Toolmatic** pour la transmission des numéros d'outils à partir de la commande machine
- **Calibrage 10 points** par canal
- **Interface USB et réseau** pour la documentation des processus



L'écran principal Cockpit fournit toutes les informations pertinentes en un coup d'œil : lecture des divers compteurs, forces maximales, courbes enveloppe et limites de tendance. Courbes d'ADM et enveloppe avec limites de marche à vide.



Le protocole sauvegarde les courbes d'erreur avec l'ensemble des données de processus dans le X5.



Le compteur d'équipes X5 enregistre la quantité produite par équipe, par jour et par semaine. Il est ainsi possible de comparer directement la capacité de production de plusieurs semaines.



Le X5 affiche et surveille en continu les variations des efforts sur toute la longueur de l'outil (mm).



Les 250 dernières saisies des opérateurs sont sauvegardées dans le protocole de saisie avec la date, l'heure et le numéro d'outil.

Caractéristiques techniques

- Surveillance :** 1 - 8 (24) canaux analogiques
4 - 16 entrées/sorties numériques
- Alimentation :** 24 VDC / 23 W
- Temp. ambiante :** +5 °C à + 40 °C
- Interfaces :** 1 Ethernet / TCP/IP
2 USB
- Échantillonnage :** pseudo-angle,
option: en fonction de l'angle ou de la course
- Dimensions :** 346 x 354 x 136 mm
(L x H x P)
- Poids :** 10,5 kg (avec support en U)

Remarque : certaines des fonctions et techniques décrites peuvent être optionnelles