

SURVEILLANCE DES PROCESSUS

SURVEILLANCE INTELLIGENTE DES PROCESSUS POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE



MARPOSS



www.marposs.com

La liste complète des établissements Marposs est disponible sur le site internet officiel Marposs.

ODN6B17FR00 - Édition 03/2023 - Les caractéristiques sont sujettes à modifications
© Copyright 2023 MARPOSS Monitoring Solutions GmbH (Allemagne) - Tous droits réservés.

BRANKAMP, MARPOSS, et autres noms/signes relatifs à des produits Marposs cités ou montrés dans le présent document sont des marques enregistrées ou marques de Marposs aux États-Unis et autres pays. D'éventuels droits à des tiers sur des marques ou marques enregistrées citées dans le présent document sont reconnus aux titulaires correspondants.

Marposs dispose d'un système intégré de Gestion d'Entreprise pour la qualité, l'environnement et la sécurité attesté par les certifications ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001. Marposs a également été qualifié EAQG 94 et a obtenu le Q1-Award.



www.brankamp.com

SURVEILLANCE INTELLIGENTE DES PROCESSUS POUR LA TECHNIQUE DE FORMAGE



X1

Vos avantages

- ⊕ Protection des machines et des outils
- ⊕ Contrôle qualité en cours de fabrication
- ⊕ Productivité accrue
Augmentation du temps de production grâce à la fonction équipe fantôme
Réduction des temps d'arrêt
Optimisation de la vitesse de production
- ⊕ Réduction des coûts d'outillage et de production de déchets
- ⊕ Optimisation des processus pour des processus plus stables
- ⊕ Interface C-THRU4.0 pour couplage BDE/MES/ERP

Équipement

- Jusqu'à **12 canaux de surveillance** avec calcul automatique de l'amplification et fenêtre de surveillance
- **Écran tactile 7"** avec actualisation rapide de l'image et résolution élevée
- **Fonctions de comptage** variées et flexibles : compteur commande, d'outils, de dosage, de qualité etc.
- **Le diagramme Stop & Go** montre de façon détaillée le comportement de marche de la machine
- **Le protocole d'erreurs** sauvegarde la date, l'heure et le motif des perturbations du processus
- **Masques de terminal MDE/BDE** pour la connexion au C-THRU4.0

Surveillance

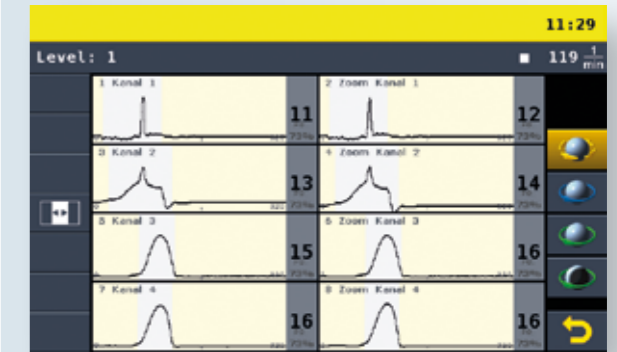
- **Quattromatic** : Courbes enveloppes doubles et dynamiques, la courbe interne trie, la courbe externe stoppe
- **Systematic** : Surveillance de précision en cas d'endommagements des outils
- **Zoom** : Surveillance précise des segments de signaux enclins aux erreurs
- **Rotateur** : Détection exacte des pièces insérées de manière incorrecte
- **Limites sur la tendance à court et à long terme** : Surveillance complète du comportement à court et à long terme
- **Surveillance de l'alimentation du fil** détectant et visualisant les problèmes d'alimentation
- **Limite de la marche à vide basée sur des modèles** pour le roulage des filets
- **La détection du retour** de vis stoppe l'introduction en cas de retour de pièces
- **DMA** (Die Match Assistant) Mesure et indication du réglage de mise en phase sur rouleuse à peigne plat

Commande

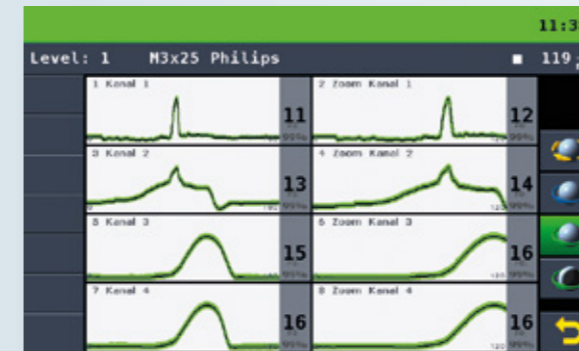
- **Le masque cockpit** donne un aperçu de toutes les informations importantes
- **L'optimiseur** calcule automatiquement la courbe enveloppe optimale
- **La fonction Adapt** optimise les courbes enveloppes en cas de variations aléatoires des processus
- **Spot Control** calcule automatiquement la fenêtre de surveillance adéquate
- **L'interface confort** aide l'opérateur à réduire les interventions superflues
- **Quatre niveaux de commande** régulent l'accès aux réglages autorisés de l'appareil
- **Double commande** en cas de raccordement d'un PC supplémentaire



L'écran principal Cockpit fournit toutes les informations pertinentes en un coup d'œil : lecture des divers compteurs, forces maximales, courbes enveloppe et limites de tendance.



Le X1 effectue un calcul automatique des fenêtres de surveillance des nouveaux produits.



L'écran multi canal affiche tous les signaux du processus y compris les courbes enveloppe, les paramètres de réglages et stabilité du processus.



Il est possible de sauvegarder jusqu'à 200 numéros de produits alphanumériques dans la mémoire d'outils.



Le système X1 est préconfiguré pour la connexion au Logiciel C-THRU4.0 de Marposs (en option).

Caractéristiques techniques

- Surveillance :** 1 - 8 (12) canaux analogiques
4 - 16 entrées/sorties numériques
- Alimentation :** 24 VDC / 23 W
- Temp. ambiante :** +5 °C à + 40 °C
- Interfaces :** 1 Ethernet / TCP/IP
1 série
- Échantillonnage :** pseudo-angle,
option: en fonction de l'angle ou de la course
- Dimensions :** 275 x 245 x 195 mm
(L x H x P)
- Poids :** 6,5 kg (avec support en U)

Remarque : certaines des fonctions et techniques décrites peuvent être optionnelles