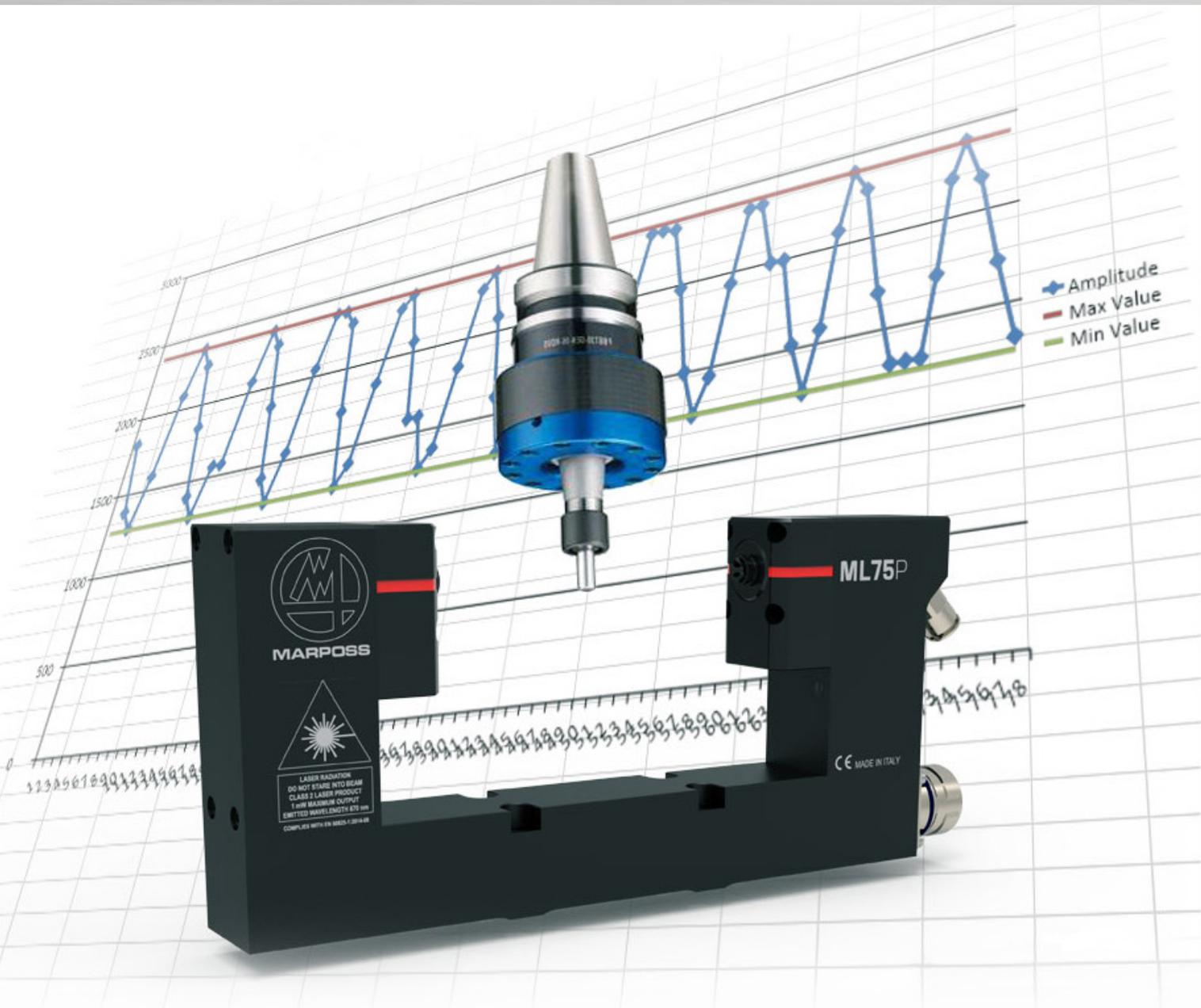


ML4USM

超声加工刀具测量

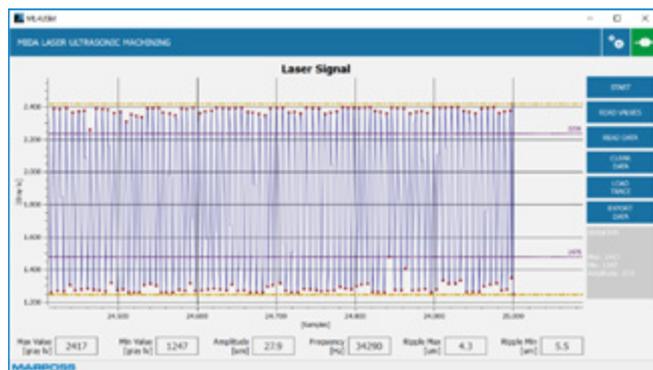


MARPOSS

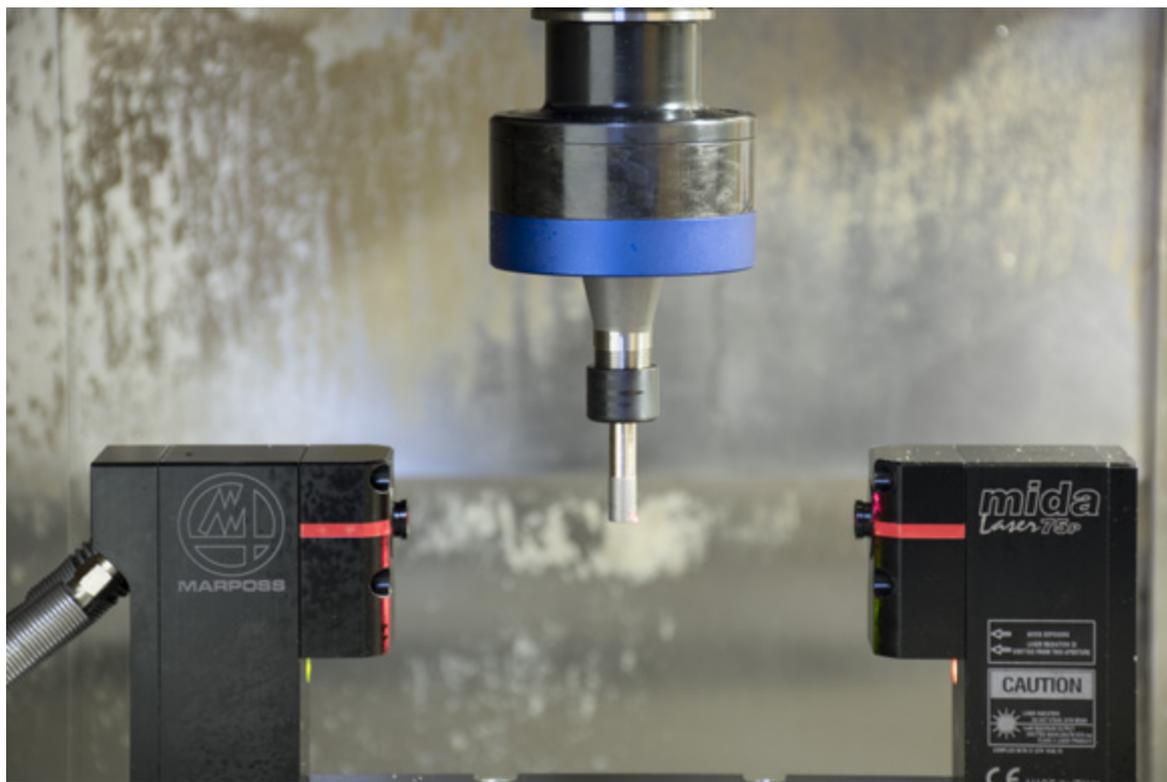
超声加工 (USM) 是适合于陶瓷、玻璃和硬质材料应用中的加工技术: 特定形状的刀具在超声频率下以微小幅度振动。由于刀具的振动,使得工件表面质量变得完美,节省了加工时间,延长了刀具寿命。所以使用超声刀具加工可获得更好的加工性能。

马波斯ML75P特殊版本,运用其激光技术,使其成为协助控制超声刀具振动幅度和频率的理想解决方案。

ML75P特殊版本能够在几百毫秒内收集数千个振动刀刃样本,并与新的ML4USM软件协同,获取可详细描述被检测刀具振动幅度和频率的信号,最终将结果传回数控机床。在CNC上运行的专用测量循环将合理地自动运用USM技术进行工作。



USM - 由 ML4USM 软件获取的刀具振动



www.marposs.com

请到马波斯官网查询马波斯全球机构一览表

D6C10800C0 - 09/2019 - 授权修改
© Copyright 2019 MARPOSS S.p.A. (Italy) - 版权所有。

MARPOSS® 本样本中出现的MARPOSS和马波斯产品的名字与标志是马波斯公司在美国和其他国家的注册商标。本样本中使用的其他品牌名称和产品名称为各自所有者的商品名称或注册商标。

马波斯有着一整套完善的质量控制、环保和安全体系,获得ISO 9001, ISO 14001和OHSAS 18001认证。



下载此手册的最新版本