

Послеоперационный контроль

Программное обеспечение



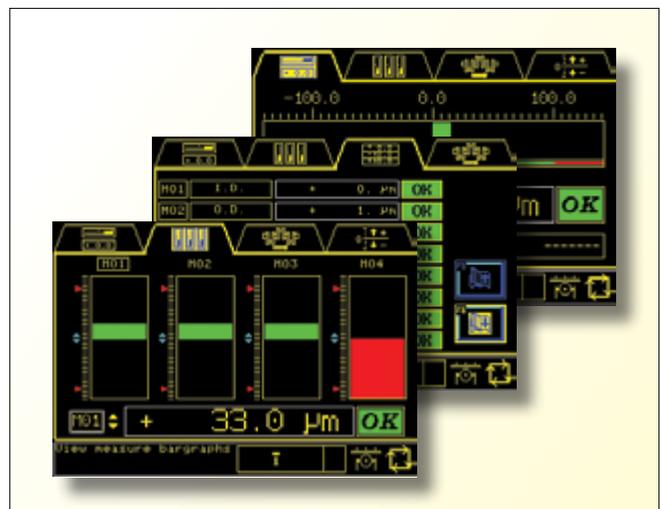
ПРИЛОЖЕНИЯ ПОСЛЕОПЕРАЦИОННЫХ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Универсальность, высокая скорость обработки данных, конфигурируемость и стандартизация аппаратно-программного обеспечения выводят систему P7 на первое место среди подобных решений. Программное обеспечение системы послеоперационного контроля разрабатывалось с учётом удовлетворения требований максимально возможного количества типов станков и видов обработки, выполняемых на них.

Выполнение одиночных и множественных измерений

- измерения диаметров без переналадки с варьированием размеров в диапазоне до 25,4 мм
- управление температурным датчиком
- одновременная проверка N параметров на одной детали или на нескольких деталях (макс. 32 измерения для 64 различных деталей)
- пошаговое измерение детали с определением её конечного состояния
- проверка геометрических параметров с вращением детали
- измерение подвижных и неподвижных деталей
- проверка деталей на станках бесцентрового или двудискового шлифования

Отображение результатов послеоперационных измерений может осуществляться либо с помощью графического дисплея на приборе Maross, либо выводиться непосредственно на панель управления ЧПУ станка с помощью программного обеспечения MHIS (ПО Marross Human Interface Software), разработанного на базе Windows®.



Measuring Heads

Electronic Units

Balancing Heads

Software

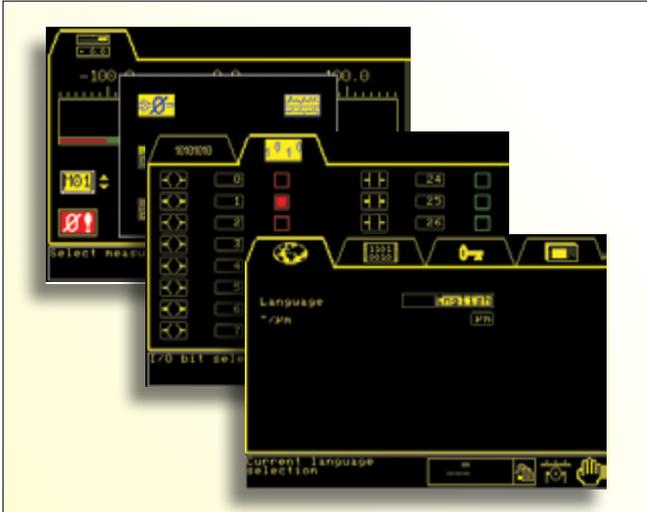
Sensors

Accessories



Контроль процесса

- статистический анализ процесса обработки с использованием методов X&R, X&S, тренда и скользящей средней
- анализ нормального распределения и Срк критерия

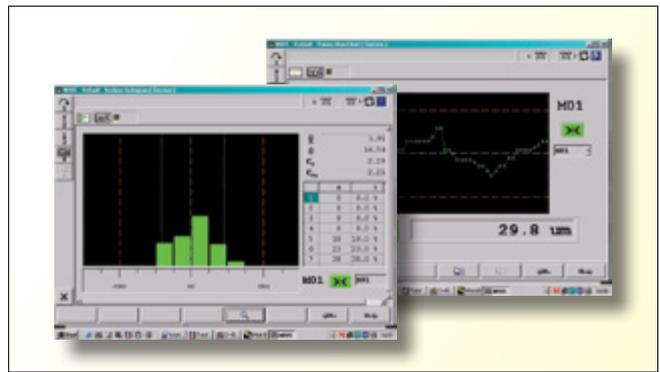
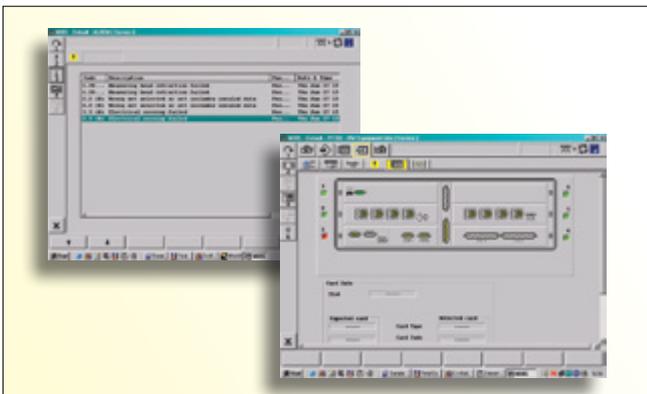


Конфигурируемость

Настройка устройства под конкретное приложение осуществляется при помощи инструмента конфигурации, упрощая ввод формул измерений и определение параметров для заданного приложения.

Гибкость программного обеспечения позволяет выбирать различные типы измерительных головок, наиболее подходящие к заданным требованиям. Обмен входными/выходными сигналами с ПЛК/ЧПУ станка, а также передача данных измерений осуществляется либо через стандартных 37-контактный разъем, либо через полевую шину.

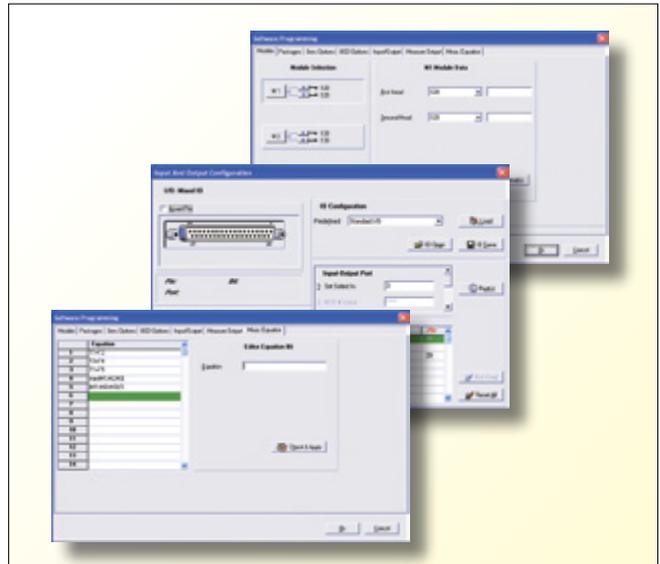
Высокая степень стандартизации системы позволяет легко адаптировать P7 к различным типам станков, включая специализированные решения, а также уменьшить номенклатуру запасных частей, сократив затраты на их приобретение.



Универсальность

Работа оператора облегчается наличием графического интерфейса, клавишами быстрого доступа к основным окнам и эффективной отладкой всех входных/выходных сигналов.

Большой выбор языков и единиц измерения дополнительно увеличивает гибкость системы.



Ремонтпригодность

Управление измерительными устройствами заметно упрощается благодаря применению программ, разработанных на базе Windows®, и предназначенных для создания и восстановления резервных копий управляющих измерительных программ, данных, а также установки пакетов приложений Marposs.

Четкая диагностика измерительного прибора позволяет незамедлительно выявить любые неполадки оборудования, а отображение соответствующих сообщений облегчают процесс управления.

Microsoft и Windows являются зарегистрированными товарными знаками или товарными знаками корпорации Microsoft в США и/или других странах.



www.marposs.com

Для получения полного списка адресов представительств посетите официальный сайт Marposs

DBP0001R0 - Издание 12/2004 - Технические характеристики могут быть изменены
© Авторские права 2004 MARPOSS S.p.A. (Италия) - Все права защищены.

Названия, обозначения продуктов MARPOSS и Marposs, упомянутые или показанные здесь, являются зарегистрированными товарными знаками Marposs в Соединенных Штатах и других странах. Права третьих лиц на товарные знаки или зарегистрированные товарные знаки, если таковые имеются, признаются соответствующим владельцам.

Marposs имеет интегрированную систему управления качеством, окружающей средой и безопасностью компании, сертифицированную по ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001.



Загрузка последней версии документа