

MACHINE AND DATA COLLECTION

T1 マシンターミナル 4.0



www.marposs.com

各国の住所一覧はMarpossの公式ウェブサイトをご参照ください

ODN6B10JA00 - Edition 08/2019 - 製品仕様は予告なく変更を行うことがあります。
© Copyright 2019 全ての著作権はMARPOSS Monitoring Solutions GmbH(ドイツ)にあります。

BRANKAMP及びMarposs製品名/記号は、Marpossの米国および他国における登録商標または商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001、ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1 賞も授与されています。



www.brankamp.com

MARPOSS

マシンターミナル 4.0



T1

特徴

- ⊕ ユーザーフレンドリーなDCターミナル
- ⊕ DC/MES/ERPソフトウェア用
FactoryNet®4.0インターフェース
- ⊕ マシンデータの正確な取得
(ランダウンタイム、機械停止理由、
ストローク数)
- ⊕ オペレーターのための今後の生産計画、
目標生産数、材料等に関する情報提供
- ⊕ PLCインターフェースによる正確なカウント
- ⊕ 目標生産数の達成時に機械をシャットダウン
- ⊕ 生産性向上、生産工程の最適化、ランタイム
分析のためのStop & Go diagram機能

仕様

- 高精細な
7インチカラータッチディスプレイ
- 機械制御に直接接続するための
4つのデジタル入力および出力
- ネットワークのためのLAN
もしくはWLAN (オプション)
インターフェースおよびUSB接続
- プリンターとバーコードスキャナー
のための接続オプション
- 警告表示や停止メッセージ表示を
行う警告ランプ接続
- パーツカウントのためのPLC接続と
直接機械接続
- コンパクトな筐体による簡単な設置
およびフレキシブルなマウント
オプション

機能

- 生産データ: 機械の状況、パーツ
カウント、生産ボックスカウント、
不良品のレポート
- 機械制御: 機械停止および再開操作、
オペレーターからの操作が無い場
合の機械ロック
- ストップコード: 自由に設定できる
ストップコードのテキスト
- リストからフォローアップすべき
オーダーを選択可能
- 現在と過去の不良品の数量と理由
を入力可能
- 機械のランタイム分析のための
Stop & Go diagram
- 割り当てられたボタンを押すだけ
で、機械のセットアップが可能

操作

- シンプルな操作性
- マネジメントシステムのネットワークを
利用した個々の機械のカウント
- MESシステムとの間での目標/計画数
量および実際数量を使用した簡単な
オーダーの開始と停止
- オペレーターからの操作が無い場合の
機械ロックとダウンタイム中の機械停止
理由のフィードバック
- 操作制限のための複数のオペレーター
レベル
- バーコードスキャナーを利用した材料
の表示と確認



クイックオーバービューでは、現在のオーダーの目標生産数と現在数のカウントを一目で確認が出来ます。



スケジュールマネージャーでは機械毎に次に来るオーダーを表示します。次にフォローアップすべきオーダーを選択することも可能です。



機械停止の場合、様々なアクションから関連する停止コードを表示し、その中から該当するものをオペレーターが選択可能です。入力がない場合には、機械をロック出来ます。



オーダーマネジメントでは、オーダーを開始、停止、中断が出来ます。更にスクラップの数量を決定することが可能です。



T1のシステムはBRANKAMPの FactoryNet 4.0ソフトウェアに対応しています。

技術仕様

インターフェース:	4 デジタル入力および出力
電源:	24 V / DC / 12 Watt
推奨環境温度:	+5 °C to + 40 °C
接続ポート:	1 TCP/IP LAN もしくは WLAN (オプション) 1 USB
対応機械速度:	spm1200まで
本体寸法:	185 x 130 x 55 mm (W x H x D)
重量:	1.1 kg (取付ブラケット含む)