BRANKAMP

T1
MACHINE AND DATA COLLECTION
マシンターミナル 4.0

MARPOSS

マシンターミナル 4.0

T1

特徴

- ユーザーフレンドリーなDCターミナル
- DC/MES/ERPソフトウェア用C-THRU4.0インターフェース
- マシンデータの正確な取得（ラン／ダウンタイム、機械停止理由、ストローク数）
- オペレーターへ今後の生産計画、目標生産数、材料等に関する情報提供
- PLCインターフェースによる正確なカウント
- 目標生産数の達成時に機械をシャットダウン
- 生産性向上、生産工程の最適化、ランタイム分析のためのStop & Goダイアグラム機能

仕様

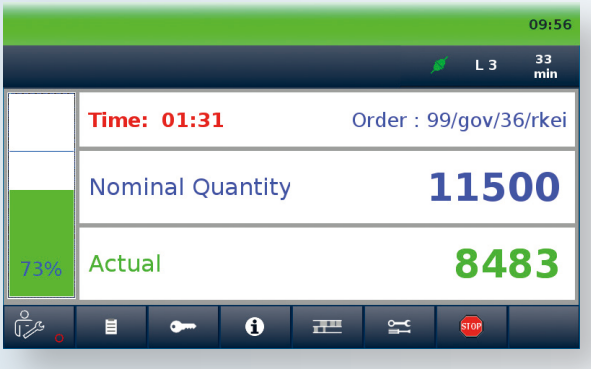
- 高精細 7インチカラータッチディスプレイ
- 機械制御に直接接続するための4つのデジタル入力および出力
- ネットワークのためのLANもしくはWLAN（オプション）インターフェースおよびUSB接続
- プリンターおよびバーコードスキャナー用接続オプション
- 警告表示や停止メッセージ表示を行う警告ランプ接続
- パーツカウントのためのPLC接続および直接機械接続
- コンパクトな筐体による簡単な設置およびフレキシブルなマウントオプション

機能

- 生産データ：機械の状況、パーツカウント、生産ボックスカウント、不良品のレポート
- 機械制御：機械停止および再開操作、オペレーターからの操作がない場合の機械ロック
- ストップコード：自由に設定できるストップコードのテキスト
- リストからフォローアップすべきオーダーを選択可能
- 現在と過去の不良品の数量と理由を入力可能
- 機械のランタイム分析のためのStop & Goダイアグラム
- 割り当てられたボタンを押すだけで機械のセットアップが可能

操作

- シンプルな操作性
- マネジメントシステムのネットワークを利用した個々の機械のカウント
- MESシステムとの間での目標／計算数量および実際数量を使用した簡単なオーダーの開始と停止
- オペレーターからの操作がない場合の機械ロックおよびダウンタイム中の機械停止理由のフィードバック
- 操作制限のための複数のオペレーターレベル
- バーコードスキャナーを利用した材料の表示と確認

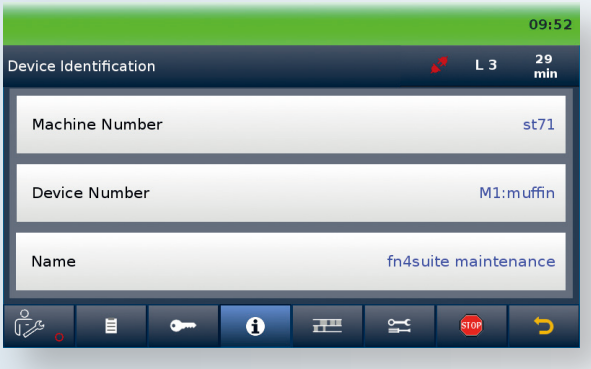


クイックオーバービューでは、現在のオーダーの目標生産数と現在数のカウントを一目で確認できます。

スケジュールマネージャーでは、機械毎に次に来るオーダーを表示します。次にフォローアップすべきオーダーを選択することも可能です。

機械停止の場合、様々なアクションから関連する停止コードを表示し、その中から該当するものをオペレーターが選択可能です。入力がない場合には、機械をロックできます。

オーダーマネジメントでは、オーダーを開始、停止、中断ができます。さらにスクラップの数量を決定することが可能です。



T1のシステムは、BRANKAMPのC-THRU4.0に対応しています。

技術仕様

インターフェース：	4デジタル入力および出力
電源：	24V /DC /12ワット
推奨環境温度：	+5℃ ～ +40℃
接続ポート：	1 TCP/IP LANもしくはWLAN（オプション） 1 USB
対応機械速度：	spm1200まで
本体寸法：	185 x 130 x 55 mm (W x H x D)
質量：	1.1kg（取付けブラケットを含む）

www.marposs.com

各国の住所一覧は**Marposs**の公式ウェブサイトをご参照ください。

ODN6B10JA00 - *Edition 03/2023* - 製品仕様は予告なく変更を行うことがあります。
© Copyright 2023 全ての著作権はMARPOSS Monitoring Solutions GmbH（ドイツ）にあります。

BRANKAMP及びMARPOSS製品名／記号は、Marpossの米国および他国における登録商標または商標です。
また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001およびOHSAS 18001の認証を取得しています。
また、EAQF 94資格とQ1賞も授与されています。

www.brankamp.com