

FactoryNET[®] 4.0

総合データ管理ソフトウェア



FactoryNET® 4.0

FactoryNET® 4.0

生産

- 各種機械に対応しているBRANKAMPモニタリングデバイスやインプットターミナルを介した自動生産データ収集
- ターミナルインプット – 多言語対応-構成変更可能
- 計画、実行、管理、分析
- 生産工程をデジタル化し、見える化
- モニタリングデバイスで生産の開始と終了を記録するだけでなく、秒単位の正確なダウンタイムを記録

品質

- 計測データの自動計測によって最適な品質管理を実行
- セットアップ、金型の変更等、事前に設定された機械停止のために必要なアクティビティを自動的に開始
- Quarta EVO等の外部CAQシステムに接続可能

メンテナンス

- 生産計画と予防により、機械のダウンタイムを最小限に抑制
- 全てのメンテナンス、スペアパーツの消費、期間、コストを記録

リソース

- 生産プロセスの全てのリソースの管理とローカリゼーション
- 金型摩耗と金型寿命をモニタリングすることによってセットアップ時間を最適化
- リソースオーバービュー: 生産時間とコスト、機械、製品の概要を表示

工程

- 単一のプロセスパラメータまたは生産ライン全体のライブビュー
- 重要な工程パラメータのモニタリングと最適化
- プロセスパラメータの自動プロセス記録により、停止、金型摩耗、その他のプロセスイベントの分析が可能

M-コネク

- フレキシブルに対応可能なインターフェース(ERP, MRP, MES, CAD, CAQ等)
- OPC-UA, MQTT等を介して上位レベルのシステムへアクセス

機械・プロセスモニタリング・生産管理 をつなぐ相互ネットワーク

利点

- ⊕ モニタリングデバイスから直接生産オーダーの管理が可能
- ⊕ セットアップ、ダウンタイム時間を削減
- ⊕ 生産スピードを最適化
- ⊕ 機械稼働率の向上
- ⊕ 生産データの保存と評価が可能

特徴

- ⊕ FactoryNET® 4.0ネットワークへプロセスモニタリングデバイスを簡単に接続
- ⊕ 生産データやモニタリング環境を保存し評価
- ⊕ 生産ラインの全ての機械を管理するターミナル
- ⊕ 生産データをプロセスモニタリングデバイスに反映
- ⊕ ダウンタイムや機械停止の理由を入力可能

MARPOSSのMESモジュラーソフトウェアは、ネットワーク経由で機械、プロセスモニタリングシステム、データ収集ターミナルと生産管理、ERPシステム間の直接リンクを可能にします。オンラインの機械、操作、オーダー、保守、品質、およびプロセスのデータを社内全ての部門に遅滞なく配信します。

FactoryNET®4.0は、予防的なメンテナンス、生産工程の最適化、品質保証から生産計画に至るまで、生産環境に沿った最適化の手段として、リアルタイムな生産情報と過去の情報を提供します。

FactoryNET®4.0は、BRANKAMPプロセスモニタリングシステムまたはデータ収集ターミナルを備えた工場、部門、および機械グループを管理可能です。生産情報(注文ステータス、機械速度、不良率等)は常にアクセス可能です。この情報は生産工程の全てのリソースを管理するための重要なステップになります。これら情報の記録と評価により、生産性、コスト、品質が明らかになり、トレーサビリティが確保されます。

生産工程全てのネットワーク



特徴

プロセスモニタリングデバイスとの直接相互接続によって、従来の生産管理システムでは利用できないような、詳細な情報を生産計画に反映できます。相互接続は、ワークフローの自動化、レポートの自動生成、停止理由の特定、セットアップ時間の削減、生産およびメンテナンス間隔の最適な計画をサポートします。

- 機械と生産パフォーマンスの統計記録と評価により、生産コストと品質は常に明確で評価可能です。
- 個々の生産データは全体の生産計画を改善させます。
- 生産工程の関連データは、時間とコストを最適化するためにすぐにドキュメント化されます。
- 自由にプログラム可能な警告アラームは、すぐに異常とボトルネックを示し、責任者に自動的に通知します。
- MESシステムは、インダストリー4.0環境におけるデジタル化の基本コンポーネントです。生産工程の関連データは、時間とコストを最適化するためにすぐにドキュメント化されます。

品質管理システムソフトウェア

Quarta EVOは、品質管理システムのすべてのステップを管理および追跡できるCAQシステムです。特に統計プロセス制御 (SPC) は、生産プロセス中の問題を回避するための優れたツールです。Quarta EVO SPCモジュールは、計画、制御、評価を提供するだけでなく、運用品質管理全体の分析ツールとしても機能します。

OPTOFLASH 最新の光学計測テクノロジー

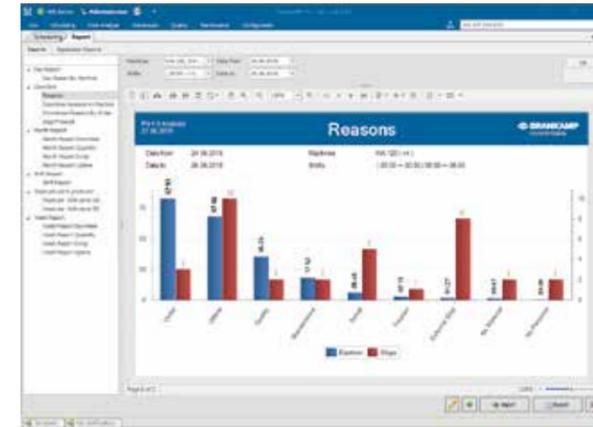
OPTOFLASHは、締具、自動車、航空宇宙、医療産業で非常に有効です。U95 = 1 μm+ D / 200 (D in mm) の100箇所での静的測定を2秒で行う機能を備えています。

FactoryNET® 4.0の特徴

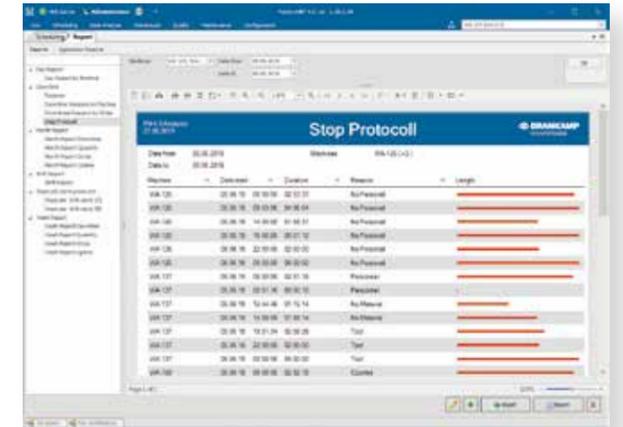
- 生産工程の状況をまとめ、いつでも利用可能
- 生産時間、工程、品質、必要なリソースを監視
- 部品生産ワークフローを完全に可視化
- 情報の流れをリアルタイムで描写: 全体的な設備効率(OEE)の分析等、様々な生産数値をワンクリックで利用可能
- データ収集は全てのXシリーズモニタリングデバイスで可能
- モジュラー設計により、生産のIoT化が素早く簡単に実現
- 監視デバイスへのリモートアクセスによる迅速かつ柔軟なサポート対応



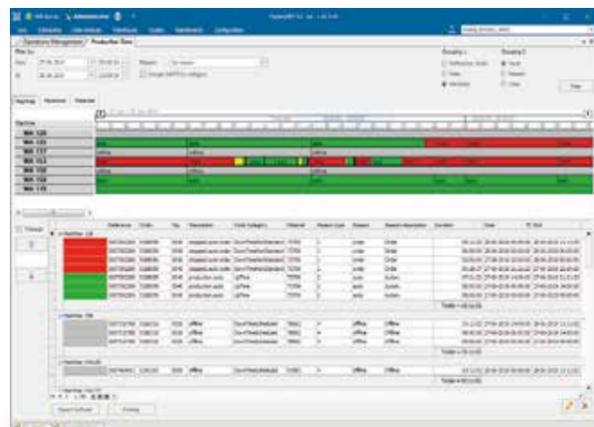
リアルタイムな機械ステータスの概要



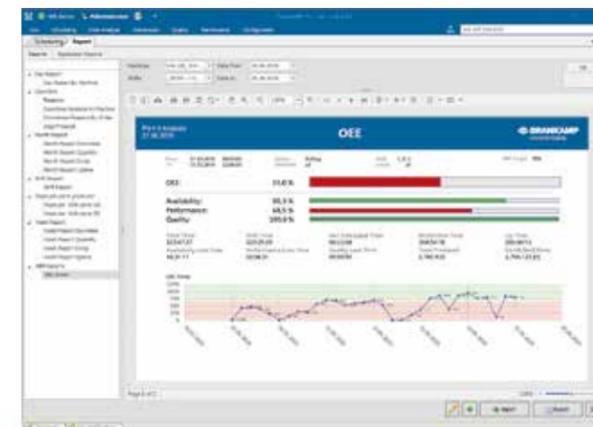
ダウンタイム理由の一覧



ストッププロトコル



ストップアンドゴー ランタイム ダウンタイム



機械・時系列別のOEEレポート



X7



X5



X3S



X1



T1

T1インプットターミナルには工程モニタリング機能は無し

MESインターフェースをXシリーズ全モデルに搭載



モニタリングデバイス

BRANKAMP MARPOSS

各国の住所一覧はMarpossの公式ウェブサイトをご参照ください



www.marposs.com

ODN6B11JA01 - Edition 10/2019 - 製品仕様は予告なく変更を行うことがあります。
© Copyright 2019 全ての著作権はMARPOSS Monitoring Solutions GmbH(ドイツ)にあります。

BRANKAMP及びMarposs製品名/記号は、Marpossの米国および他国における登録商標または商標です。また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001、ISO 14001 および OHSAS 18001 の認証を取得しています。
また、EAQF 94 資格と Q1 賞も授与されています。



www.brankamp.com