BRANKAMP

X1 | X3S

PROCESS MONITORING

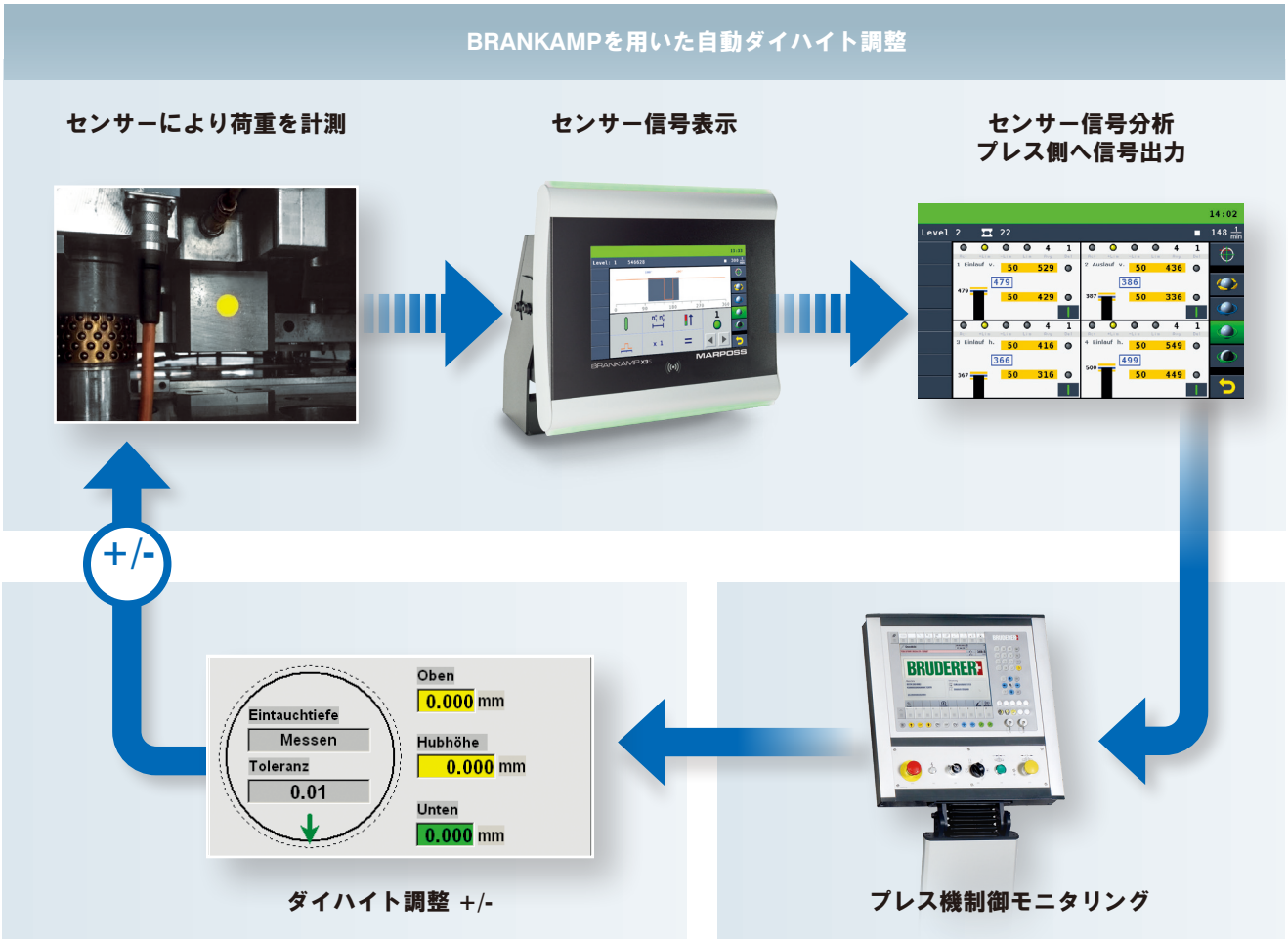
高速プレスでの自動ダイハイト調整

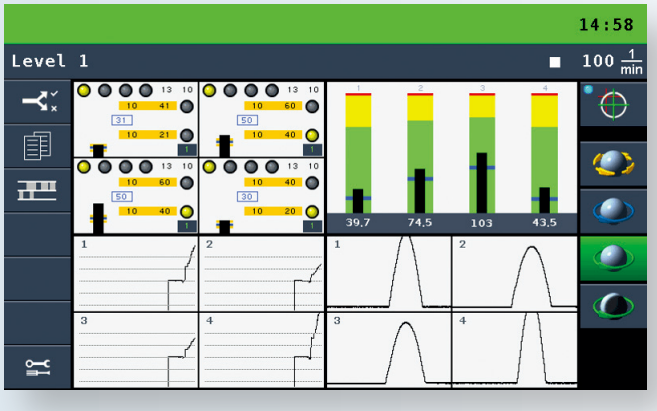
MARPOSS

高速プレスでの自動ダイハイト調整

特徴

- 高精度な生産
- 製品ばらつきの排除
- 材料交換、材料ばらつき、温度変化による影響を自動的に排除
- 製品検査の省略
- 金型段取りの高速化
- 生産性の向上
- 最適な荷重負荷により無駄なエネルギーを削減

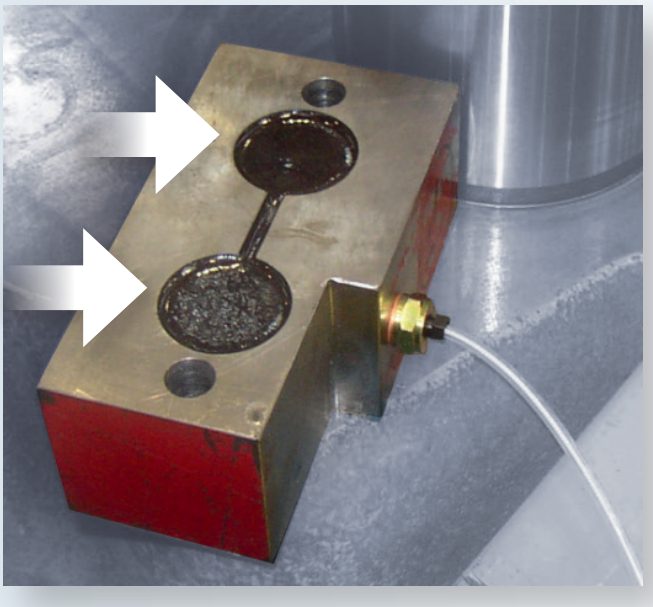




ストップブロックの荷重表示とリミット設定画面

ダイハイトの調整方法

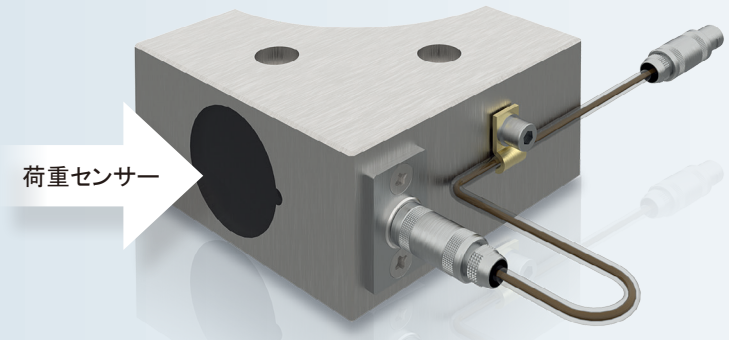
ストップブロックに取付けたセンサーによって、各ストロークの正確な荷重のピーク値が測定されます。1つ以上のストップブロックの荷重が制御リミットの上限または下限を超えると、BRANKAMPシステムは対応した制御信号をプレス機側に出力します。プレス機側では、受信した信号に応じて生産中にダイハイトの高さ調整を実施し、動的補正を行います。



ストップブロック内の荷重センサー

ストップブロックへのセンサーの取付け

ストップブロックの荷重を計測するために圧電素子のセンサーを溝に接着剤で取付けます。これによってセンサーから信頼性の高い安定した信号が得られます。表示される荷重はkN(キロニュートン)やt(トン)での表示が可能です。



自動ダイハイト調整による効果

- 金型交換、金型段取りの際のストップブロックの調整を高速化
- ストップブロック調整の際の繰り返し精度の向上
- ストップブロックにかかる荷重の最適化、安定化
- コイニング加工、曲げ加工での安定した製品品質
- 穴開け、打ち抜きパンチの振動摩耗の減少
- スクラップの防止、生産性向上、金型摩耗の低減
- 必要とされる最小限のストップブロックの荷重での生産によるエネルギーの削減

www.marposs.com

各国の住所一覧は**Marposs**の公式ウェブサイトをご参照ください。

ODN6B00JA17 - *Edition 03/2023* - 製品仕様は予告なく変更を行うことがあります。
© Copyright 2023 全ての著作権はMARPOSS Monitoring Solutions GmbH（ドイツ）にあります。

BRANKAMP及びMARPOSS製品名／記号は、Marpossの米国および他国における登録商標または商標です。
また、本カタログ内に第三者の商標ならびに登録商標が記載されている場合、その権利は各社のものです。

Marpossの品質、環境、安全の統合管理システムは、ISO 9001, ISO 14001およびOHSAS 18001の認証を取得しています。
また、EAQF 94資格とQ1賞も授与されています。

www.brankamp.com